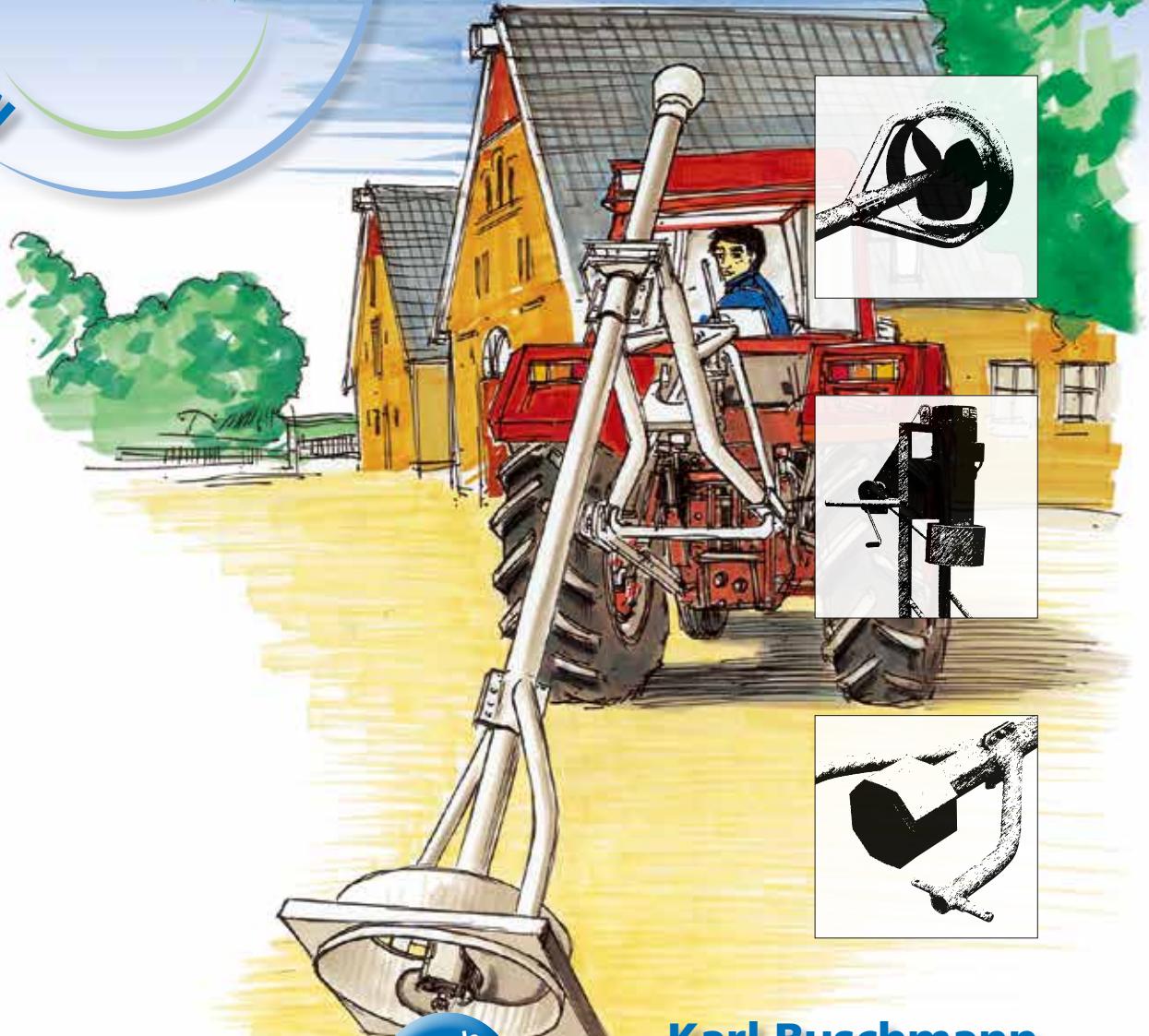
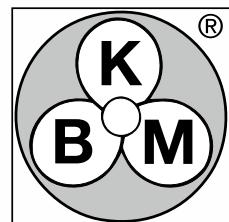


Mixeur à lisier & Systèmes



plus de
145
ans

Karl Buschmann
Maschinenbau GmbH



catalogue 2018

Industriestraße 18 · D-46499 Hamminkeln
téléphone (02852) 96 69-0 + 10 00-0 · Telefax (02852) 38 62
Internet: www.guelleruehrwerke.de
E-mail: Karl.Buschmann@guelleruehrwerke.de

Contenu

Technique de roulement type B	3	Mixeur à prise de force type 2	32
Technique de roulement type C	3	Sabot standard	33
Technique de roulement type C/E	4	Sabot renforcé	33
Technique de roulement type E	4	Sabot avec flasque Ø 590	
Technique de roulement type E/HEM	4	et charnière	33
		Sabot de mélangeur	33
Mixage dans le système à circulation forcée type 1	5	Support changement rapide type Diggermix	34
Système de lisier - Slalom Série L-E1	6	Mixeur lisier avec entraînement hydraulique	35
		Support mixeur récipient surélevé	35
Mixeur à lisier électrique Typ L-E1-102	7	Mixeur électrique type S-E2	36
Mixeur électrique Type Speed	8	Châssis pour mixeur électrique type S-E2	36
Encastrement Glissières	9		
Encastrement - en deux parties	10	Bague de protection S-E2	37
Encastrement à cheviller	11	Patin mixeur type S-E2	37
Glissières - construction spéciale	11	Support S-E2 stationnaire	37
		Support type S-E2	37
Aperçu d'accessoires	12	Mixeur caillebotis mobile avec dispositif remplacement rapide	38/39
Dimensions de montage panier mixeur rond Ø 720 mm	13	Mixeur lisier caillebotis SP 1-3/80	40
Dimensions de montage agitateur panier 625 x 625 mm	14	Mixeur lisier caillebotis SP 3-3/80	40
Dimensions d'installation dessin universel	15	Mixeur caillebotis type K pour lisier bœuf	41
Guide d'installation pour Systèmes de circulation forcée	16	Mixeur caillebotis type S pour lisier de porc	41
Synchronisme	17	Agitateur de fumier F1-168 et F2-168	42
Arbres de transmission	17	Réservoir surélevé pour mixeurs HEM 1 Mixeur à monter	43
Paniers mixeur	18	HEM 2 Console d'angle	43
Assortiment colliers	18	HEM 3 Dispositif de montage	43
		Accessoires	43
Hélices standard	19	HEM 6 Mixeur à monter	44
Hélices Turbo	19	HEM 6 Console d'angle	44
Hélice pliable	19	HEM 6 Dispositif de montage	44
		HEM 6 Supplément:	
Console support	20	Version compensateur	44
Mixeur	20	HEM 6 Buse de mixage renforcée	45
Support de montage universel	20	Unité d'entraînement externe	45
Support bras inférieur	20		
Support démontage stationnaire	20	HEM 7 Mixeur à monter	46
		HEM 8 Mixeur à monter	46
Inverseur standard	21	Joint plaques de pressage	46
Inverseur renforcé	21	Super HEM 6	47
Renvoi d'angle	21	Comparaison HEM 6 / Super HEM 6	48
Renforts de tubes	21		
		Mixeur électrique à monter type Biogaz 1031	49
Collier à suspension	22		
Anode réactive	22	Système de mixage pour installations de biogaz	50
Vase d'expansion d'huile	22	Le Paddel-Profi – un géant chuchotant	51
Fixation 3 points, pivotant	23	Mixeur à monter type Fermix	52
Châssis pour mixeurs lisier	23	Mixeur à monter type Fermix-Flex	53
Fixation 3 points, pivotant 2Hy	24	Mixeur à monter type Super Fermix	54
Fixation 3 points, coudé	24	Mixeur central type Centro-Mix	55
Fixation 3 points, rigide à 6.200 mm	25		
Fixation 3 points, rigide à 10.000 mm	25		
Mixeur lagune type „E“	26	BoBuMix-168	
Mixeur lagune type „E“ en construction treillis	27	mixeur grande helice	56/57
		Mixeur électrique type L-E2	58
Lagunenbooster	28/29	Tour mixeur, rigide	59
		Tour mixeur, pivotant série I	60/61
Mixeur lagune - Construction pour le montage fixe	30	Tour mixeur, pivotant série II	62/63
Fixation 3 points - Extension Longhorn	31		
		Circum Maxx	64/65
		Plurry Maxx	66/67

Dans le cadre d'améliorations de produit, nous nous réservons des droits de techniques sur l'article.

Nous ne sommes pas responsables

Les accessoires et pièces de rechange pour tous les mixeurs de lisier sur le marché peuvent être livrés.

Pour nos commandes sont valables nos conditions générales de vente dans la version en vigueur.

Celles-ci peuvent être consultées sur notre site Internet. Sur demande, nous vous enverrons un exemplaire de ces conditions générales.

Notre perfection - votre succès

Mixeur à lisier

Ces appareils à lisier performants correspondent à toutes exigences de fonctionnement. Notre construction stable garantit une performance maximale et une durée de vie longue avec un entretien réduit. Le programme de types large assure pour chaque canal ou récipient de lisier le mélangeage parfait des différentes types de lisier liquide.

Les paliers et joints sont résistants en conséquence et prévus pour le fonctionnement continu:

- performance maximale par des hélices de mélange de forme dynamique
 - toute la réalisation en construction soudée solide
 - toutes les pièces sont zinguées dans la mesure du possible
 - fonctionnement silencieux par des hélices de mixage équilibrées
- La technique de roulement est différenciée par deux types de système:**
- **Palier à roulement sans entretien, tours max. 1.000 1/min**
 - **Palier à roulement et palier lisse, tours max. 540 1/min**

Technique de roulement type „B“ palier à roulement et palier lisse

Le mixeur de type B-60 est recommandé pour des fosses 3 x 8 m.

La technique de roulement est une combinaison de palier

à roulement et palier lisse. Utilisation possible pour les ouvertures

de 455 x 455 mm ou Ø 450 mm.

Équipement série type "B"

Tube extérieur:	Ø 60 mm
Palier:	Palier à roulement ou palier lisse
Distance palier:	2.100 mm, plus court aussi selon la longueur
Longueurs standard:	3.700, 4.200, 4.600, 5.200 mm
Besoin performance:	20-30 CV (15-22 kW) à 540 1/min
Hélices de mixage:	Hélice d'aspiration Ø 380 mm
Sens de rotation:	autorisé uniquement comme hélice d'aspiration, 1 sens de rotation
Performance de mixage:	à 540 1/min = 1.212 m ³
Panier de mixeur:	450 x 450 mm, entouré de tous les côtés avec passage d'hélice de mixage Ø 415 mm
Poids:	à une longueur de mixeur de 4.200 mm = 45 kg

Technique de roulement type „C“ palier à roulement et palier lisse

Ces appareils de la série „C“ sont sensiblement moins chers que la série „E“, mais ils sont soumis

à une réduction de tours à max. 540 1/min. Ceci est prescrit obligatoirement par le

palier lisse. De par sa construction, la série „C“ est autorisée exclusivement pour un fonctionnement

aspirant. Au niveau performance, les appareils ne sont différents que par la limitation de vitesse.

Équipement série type "C-76" et "C-102"

Tube extérieur:	Ø 76 mm ou Ø 102 mm, selon le type (C-76 ou C-102)
Palier:	Palier à roulement ou palier lisse
Distance palier:	2.100 mm, plus court aussi selon la longueur
Longueurs standard:	3.700, 4.200, 4.600, 5.200, 6.000 mm
Besoin performance:	60-80 CV (44-49 kW) à 540 1/min
Hélices de mixage:	Hélice d'aspiration Ø 560 mm, autres Ø possibles
Sens de rotation:	autorisé uniquement comme hélice d'aspiration, 1 sens de rotation
Performance de mixage:	à 540 1/min = 3.352 m ³
Panier de mixeur:	625 x 625 mm, entouré de tous les côtés avec passage hélices de mixage Ø 590 mm, possibilité d'autres
Poids:	Type mixeur C1-102, 4.200 mm = 122 kg

Notre perfection – votre succès

Technique de roulement type "C/E" palier à roulement et palier lisse

Le mixeur à lisier de type „C/E-102“ est composé de la technique de palier à roulement et palier lisse. Le type de mixeur C/E102 est construit pour des charges alternées axiales et ainsi utilisable pour 2 sens de

rotation. Puisque lors du fonctionnement inversé, l'arbre d'entraînement est chargé de forces radiales très importantes, nous recommandons l'utilisation d'un entraînement à changement de sens de rotation

en général uniquement avec les mixeurs de la série "E" puisque la force axiale est attrapée dans la zone des hélices du mixeur. Les données techniques correspondent au mixeur de type C-102. La vitesse

maximale autorisée pour la série C/E-102 est de 540 1/min. Comme alternative économique avec une sélection réduite d'accessoires, la série „C/E“ est disponible aussi avec un tube extérieur de Ø 76 mm.

Équipement série type "C/E-76" et "C/E-102"

Tube extérieur:	Ø 76 mm ou Ø 102 mm, selon le type (C/E-76 ou C/E-102)
Palier:	Palier à roulement et palier lisse
Distance palier:	2.100 mm, plus court selon la longueur
Longueurs standard:	3.700, 4.200, 4.600, 5.200, 6.000 mm Des longueurs spéciales jusqu'à 6.000 mm
Besoin performance:	60-80 CV (44-49 kW) à 540 1/min
Hélices de mixage:	Hélice d'aspiration Ø 560 mm, possibilités d'autres Ø
Sens de rotation:	possibilité bidirectionnelle, aspirant ou poussant
Performance de mixage:	à 540 1/min = 3.352 m ³
Panier de mixeur:	625 x 625 mm, entouré de tous les côtés avec passage hélice Ø 590 mm, d'autres tailles possibles
Poids:	Type mixeur C/E1-102, 4.200 mm = 122 kg

Technique de roulement type "E" palier à roulement sans entretien

La série de mixeur „E“ est équipée de paliers à roulement.

Des palier médians sans entretien (roulements à billes 2 RS) et un système d'étanchéité spécial permettent l'utilisation du mixeur sans remplissage d'huile.

Deux joints à lèvres ensembles avec des chambres à graisse assurent l'étanchéité nécessaire. Les joints à lèvres sont protégés mécaniquement contre des corps étrangers. La douille des joints à lèvres est en acier inoxydable poncé de haute qualité. Ainsi, même lors d'un arrêt

prolongé, une oxydation de la douille est exclue. La distance maximale de palier des paliers centraux est de 1.500 mm. Par ce type de paliers, il est possible d'utiliser les mixeurs à 1.000 1/min. Pour les petites ouvertures de fosse, il est souvent avantageux de travailler avec

une petite hélice de mixage et à 1.000 1/min.

Les mixeurs type E1-102, E2-102, L-E1, L-E2 sont équipés de cette technique de palier et autorisés à 1.000 1/min.

Équipement série type "E"

Tube extérieur:	Ø 102 mm
Palier:	Palier à roulement sans entretien
Distance palier:	1.500 mm, plus court selon la longueur
Longueurs standard:	3.700, 4.200, 4.600, 5.200, 6.000, 7.000, 8.000, 9.000, 10.000, 11.000, 12.000 mm Possibilité de longueurs spéciales de 400 à 12.000 mm, autres dimensions
Besoin performance:	60-80 CV (44-49 kW) à 540 1/min 130-160 CV (95-117 kW) à 1.000 1/min
Hélices de mixage:	Hélice d'aspiration Ø 560 mm; d'autres Ø sont possibles Hélice de pression Ø 560 mm; d'autres Ø sont possibles
Sens de rotation:	possibilité bidirectionnelle, aspirant ou poussant
Performance de mixage:	à 540 1/min = 3.352 m ³
Panier de mixeur:	625 x 625 mm, entouré de tous les côtés avec passage hélice Ø 590 mm, d'autres tailles possibles
Poids:	pour une longueur de mixeur de 4.200 mm = 125 kg

Technique de roulement type "E/HEM" rempli d'huile

Contre un supplément pour la technique palier type E, type L-E, un remplissage d'huile avec une autre technique de palier est disponible. La technique de palier E/HEM est une combinaison de palier HEM éprouvé des mixeurs intégrés et le mixeur type

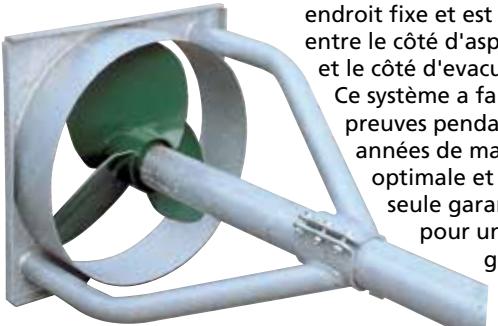
E. Le palier inférieur est composé de deux roulements coniques, le palier central et supérieur sont composés également de paliers à roulement. La distance de palier maximale du palier central est de 1.500 mm. La technique de palier E/HEM est équipée

pour le fonctionnement continu pour une vitesse maximale de 1.000 1/min et un sens de rotation alterné. La technique de palier E/HEM est particulièrement adaptée pour des mixeurs installés de manière fixe. Pour le graissage du joint supérieur,

nous recommandons l'installation d'un vase d'expansion. Pour une utilisation occasionnelle, la version standard avec des joint à lèvres est suffisante. Pour des temps de fonctionnement plus longs, nous recommandons une garniture mécanique.

Mixeur à lisier et accessoires

Mixage dans le système à circulation forcée type „1“



Dans le système à circulation forcée, le mixeur à lisier est placé à un endroit fixe et est séparé entre le côté d'aspiration et le côté d'évacuation.

Ce système a fait ses preuves pendant des années de manière optimale et offre la seule garantie pour un mixage sûr du lisier puis-

que le lisier mixé ne peut plus arriver dans la zone d'aspiration de l'hélice de mixage. Sauf commande contraire, tous les mixeurs de la série "1" sont livrés avec une hélice d'aspiration. Ceci est nécessaire pour le mixage à circulation selon la méthode hollandaise. Nous désignons les types de mixeur à circulation par „1“: types B1-60, C1-76, C1-102, C/E1-76,

C/E1-102 ou E1-102. La désignation „1“ contient un panier de mixeur. Notre mesure standard est une taille de panier 625 x 625 mm, avec un passage d'hélice de mixeur de Ø 590 mm. La tôle de support de 6 mm du panier est entourée de tous les côtés de 25 mm afin de pouvoir utiliser avec une dimension extérieure réduite une hélice de mixage la plus grande

possible. Plus le panier de mixeur est petit, plus tôt on peut mixer dans le système à circulation. Pour l'utilisation du type de mixeur „1“, il faut soit un support pour la corne soit un Fixation 3 points.

Les mixeurs à lisier électriques type „1“ peuvent être utilisés aussi dans des systèmes de mixage ouverts.

Mixeurs à lisier complets, y compris 1 panier mixeur, sans fixation 3 points

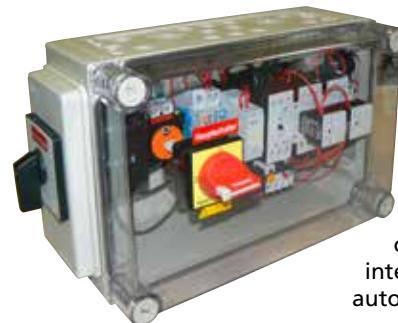
Type mixeur	Tube extérieur Ø mm	Standard - longueurs mixeur d'onde									
		3.700 mm Article N°	4.200 mm Article N°	4.600 mm Article N°	5.200 mm Article N°	6.000 mm Article N°	7.000 mm Article N°	8.000 mm Article N°	9.000 mm Article N°		
B1-60	60	B1- 60-3700	B1- 60-4200	B1- 60-4600	B1- 60-5200						
C1-76	76	C1- 76-3700	C1- 76-4200	C1- 76-4600	C1- 76-5200	C1- 76-6000					
C1-102	102	C1- 102-3700	C1- 102-4200	C1- 102-4600	C1- 102-5200	C1- 102-6000					
C/E1-76	76	C/E1- 76-3700	C/E1- 76-4200	C/E1- 76-4600	C/E1- 76-5200	C/E1- 76-6000					
C/E1-102	102	C/E1- 102-3700	C/E1- 102-4200	C/E1- 102-4600	C/E1- 102-5200	C/E1- 102-6000					
E1-102	102	E1- 102-3700	E1- 102-4200	E1- 102-4600	E1- 102-5200	E1- 102-6000	E1- 102-7000	E1- 102-8000	E1- 102-9000		
E1-102	102	E1- 102-10000	E1- 102-11000	E1- 102-12000							

Autres longueurs sur demande

Type mixeur	Panier mixeur	Hélice	Palier à roulement	Limitation vitesse
B1-60	450 x 450 mm	Ø 380-succion	Palier à roulement	540 1/min
C1-76	625 x 625 mm	Ø 560-succion	Palier à roulement	540 1/min
C1-102	625 x 625 mm	Ø 560-succion	Palier à roulement	540 1/min
C/E1-76	625 x 625 mm	Ø 560-succion	Palier à roulement	540 1/min
C/E1-102	625 x 625 mm	Ø 560-succion	Palier à roulement	540 1/min
E1-102	625 x 625 mm	Ø 560-succion	Palier exempt d'entretien	1.000 1/min

Supplément				Article N°
Agrandissement du diamètre standard d'hélice de Ø 560 mm à jusqu'à Ø 700				A-Preis-001
Panier mixeur Ø 720 mm au lieu de 625 x 625 mm (utilisation dans cône de béton)				A-Preis-002
Garniture mécanique avec remplissage d'huile SiC/SiC, supplément pour le agitateur type E-102				A-Preis-015
Remplissage d'huile, supplément pour le mixeur type E-102				A-Preis-016
Hélice turbo Ø 560 mm au lieu de l'hélice standard Ø 560 mm				A-Preis-019
Hélice turbo Ø 600 mm au lieu de l'hélice standard Ø 560 mm				A-Preis-020
Bride pour inverseur (uniquement pour type C/E1-102 ou E1-102)				Z-Flansch-001
Accessoires				Article N°
Console de support	Support pour le rail d'angle, utilisable uniquement avec le panier du mixeur			Z-Halterung-001
Support universel	Jusqu'à 600-1.200 mm			Z-Halterung-002
Support bras inférieur	Disponible pour vos tous prises de force agitateur			Z-Halterung-003
Support d'installation stationnaire	Support pour une installation permanente au bord de la fosse			Z-Halterung-007
Collier à suspension	Pour le transport avec chargeur frontal, collier de transport			Z-Schelle-001
Inverseur utilisable, standard	Uniquement pour type C/E1-102 ou E1-102, monté en cas de nouvelle non monté pour appareil complet ou comme kit			Z-Getriebe-001
Renvoi d'angle, Standard, monté				Z-Getriebe-002
Transmission T monté				Z-Getriebe-003
Fixation 3 points pivotant	Avec broche de réglage, jusqu'à longueur de mixeur	4.500 mm 5.500 mm 6.200 mm		DB-sw-4500-Sp DB-sw-5500-Sp DB-sw-6200-Sp
Fixation 3 points pivotant, coudé	Avec support bras inférieur, jusqu'à longueur mixeur	4.500 mm 5.500 mm 6.200 mm		DB-sw-4500-UH DB-sw-5500-UH DB-sw-6200-UH
Fixation 3 points rigide	Avec broche de réglage, jusqu'à longueur de mixeur	4.500 mm 5.500 mm 6.200 mm		DB-st-4500-Sp DB-st-5500-Sp DB-st-6200-Sp
Vase d'expansion huile	Pour montage sur tube mixeur			Z-Ölbehälter-01
Anode réactive	Avec support zingué			Z-Opferanode-01

Système de lisier - Slalom



Appareil de commande pour intervalle de temps automatique (circuit étoile-triangle)



(démarrage en douceur)

Série L-E1

Dans le système de mélange Slalom les canaux sont disposés de telle manière que le fumier Slalom sous le décrochage distribué. Le fumier est à partir d'un point à partir de l'insertion homogénéisée et pompable sous agitation.

La condition pour ce système est nombre de canaux pair plus un canal de retour. Pour homogénéiser, il faut un mixeur à lisier avec une puissance de mixage suffisante avec lequel le lisier est mis en circulation dans des intervalles réguliers. L'entraînement peut s'effectuer avec un mixeur à lisier à prise de force ou un mixeur électrique de la série L-E1 ou Speed. Le mixeur électrique a l'avantage qu'on peut mixer tous les jours

à travers un système d'intervalles. Dans le système Slalom, il faut mixer suffisamment tous les jours. Ceci est possible sans problème avec un système à intervalles.

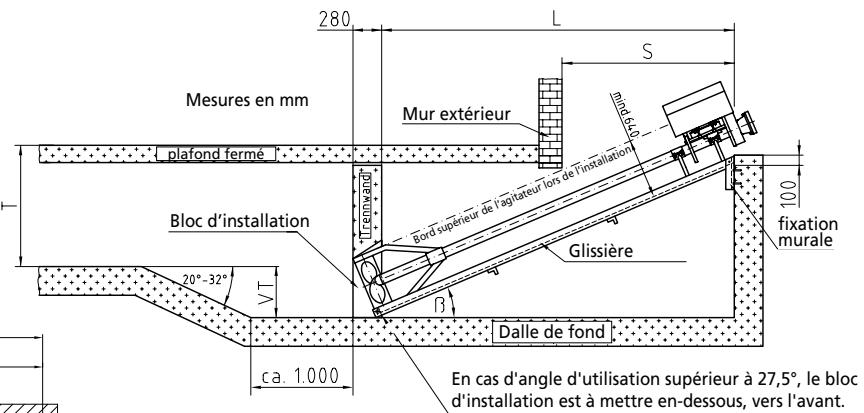
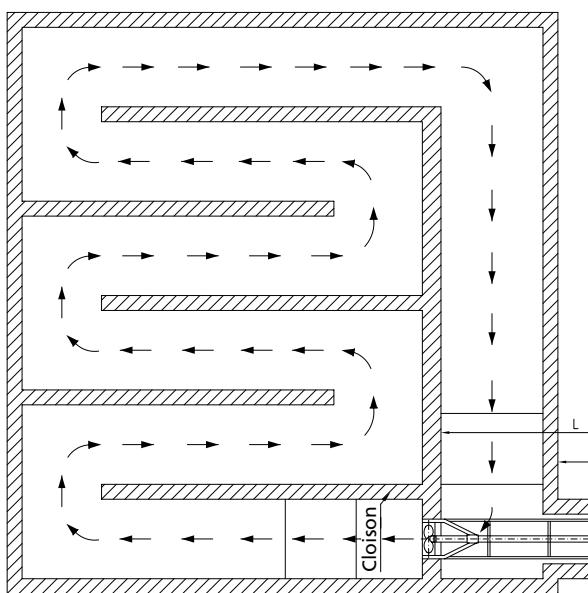
Comme article supplémentaire, on recommande un arbre d'entraînement continu avec profilé de prise de force 1 3/8" DIN 9611.

Par cet arbre d'entraînement continu, le mixeur peut être entraîné aussi avec un tracteur au lieu d'un moteur électrique, et on obtient ainsi une puissance de mixage plus élevée. Si le mixeur est entraîné par le tracteur, il faut effectuer une séparation mécanique entre le moteur électrique et l'arbre d'entraînement. Ceci

est effectué par le desserrage du dispositif de serrage du moteur et l'enlèvement des courroies.

Si la séparation n'est pas effectuée, le moteur électrique tourne avec pendant le mixage et grille. Pour l'utilisation dans des systèmes Slalom sont adaptés uniquement des appareils avec une puissance d'entraînement minimale de 15 kW et plus. Les systèmes de mixage Slalom ne sont pas utilisables partout. Avant la planification, un entretien avec du personnel spécialisé formé est nécessaire.

Le niveau de pression acoustique permanent pondéré A déclaré est inférieur à 70 dB(A).



Slalom- Système de lisier



Mixeur à lisier électrique

Typ L-E1 (516 1/min)

Les mixeurs à lisier électriques de la série L-E1 sont équipés d'un entraînement électrique, d'une réduction de courroie économisant le moteur avec dispositif de resserrage, à une vitesse de 516 1/min. Cette technique a fait ses preuves depuis de nombreuses années.

L'appareil ne demande que très peu de maintenance. Les paliers correspondent à la technique de palier E1-102 et est utilisable en fonctionnement permanent jusqu'à 1.000 1/min. Le moteur est équipé d'un grand capot qui permet à travers un pivot un accès rapide à l'entraînement à courroie.

Une circulation d'air suffisante pour le refroidissement du moteur est assurée. Pour les mixeurs remplis d'huile, nous recommandons le montage d'un vase d'expansion d'huile pour assurer le meilleur graissage possible du joint supérieur.

Équipement en série:

- Mixeur à lisier opérationnel, sans interrupteur et sans système à intervalles
- 2 consoles de support, supports pour la cornière
- Panier mixeur correspondant à la glissière, standard 625 x 625 mm, tailles intermédiaires ou spéciales sans supplément

Mixeur à lisier électrique type L-E1 (516 1/min)

Palier d'arbre: Palier à roulement sans entretien. Tous les types de mixeur y compris 1 panier mixeur et 2 consoles de support, support pour la cornière. Lors de l'utilisation combiné, entraînement par prise de force du tracteur, une augmentation de vitesse en fonctionnement permanent jusqu'à 1.000 1/min est possible.

Sont préférées les longueurs 4.200, 4.600, 5.200, 6.000 avec des valeurs raccordement moteur de 15 kW et 18,5 kW.

Longueurs standard mixeur: Indication mesure = longueur arbre										
Type mixeur	Paramètres moteur	3.700 mm Article N°	4.200 mm Article N°	4.600 mm Article N°	5.200 mm Article N°	6.000 mm Article N°	7.000 mm Article N°	8.000 mm Article N°	9.000 mm Article N°	Hélice mixeur
L-E1-055	5,5	L-E1-055-3700	L-E1-055-4200	L-E1-055-4600	L-E1-055-5200	L-E1-055-6000	L-E1-055-7000	L-E1-055-8000	L-E1-055-9000	Ø 360-D
L-E1-075	7,5	L-E1-075-3700	L-E1-075-4200	L-E1-075-4600	L-E1-075-5200	L-E1-075-6000	L-E1-075-7000	L-E1-075-8000	L-E1-075-9000	Ø 380-D
L-E1-110	11,0	L-E1-110-3700	L-E1-110-4200	L-E1-110-4600	L-E1-110-5200	L-E1-110-6000	L-E1-110-7000	L-E1-110-8000	L-E1-110-9000	Ø 400-D
L-E1-150	15,0	L-E1-150-3700	L-E1-150-4200	L-E1-150-4600	L-E1-150-5200	L-E1-150-6000	L-E1-150-7000	L-E1-150-8000	L-E1-150-9000	Ø 420-D
L-E1-185	18,5	L-E1-185-3700	L-E1-185-4200	L-E1-185-4600	L-E1-185-5200	L-E1-185-6000	L-E1-185-7000	L-E1-185-8000	L-E1-185-9000	Ø 440-D
L-E1-220	22,0	L-E1-220-3700	L-E1-220-4200	L-E1-220-4600	L-E1-220-5200	L-E1-220-6000	L-E1-220-7000	L-E1-220-8000	L-E1-220-9000	Ø 460-D

Suppléments

Disponibles pour tous les mixeurs: Garniture mécanique SiC/SiC avec remplissage d'huile, supplément pour le mixeur remplissage d'huile, supplément pour le mixeur L-E102

Article N°

A-Preis-015

A-Preis-016

Accessoires

Arbre d'entraînement continu avec profilé prise de force 1 3/8" pour l'utilisation combinée, entraînement électrique ou conduite du tracteur

Article N°

L-E1-DW

Anode réactive avec support zingué

Z-Operanode-01

Vase d'expansion d'huile pour le montage sur le cadre du mixeur

Z-Ölbehler-02

Appareil de commande

pour le système à intervalles automatique, pré-installé, composé par commutateur Droite-Gauche, commutateur réparation, bouton d'arrêt d'urgence, commande minuteur et variante A: commande étoile-triangle ou variante B: avec commande démarrage en douceur automatique.

	A: Circuit triangle-étoile (standard)	B: Circuit de démarrage progressif
pour raccord moteur	7,5 kW	Contrôle-075
pour raccord moteur	11,0 kW	Contrôle-110
pour raccord moteur	15,0 kW	Contrôle-150
pour raccord moteur	18,5 kW	Contrôle-185
pour raccord moteur	22,0 kW	Contrôle-220

Supplément appareil de commande, minuteur numérique, programmable

A-prix-022

A-Preis-022

Mixeur électrique Type Speed

Le système à lisier Slalom:

Les mixeurs à lisier électriques de la série Speed sont équipés avec entraînement électrique et une réduction courroie économisant le moteur avec dispositif de resserrage. L'entraînement à courroie n'économise non seulement le moteur d'entraînement mais offre également une sécurité anti-rupture maximale pour le cas où un corps étranger bloque l'hélice. Comme moteur d'entraînement, on utilise pour cette série des moteurs 6 pôles 1.000 1/min. Les moteurs électriques à fort couple permettent selon la taille des tours d'hélice dans une plage de 300–400 1/min. Grâce au fort couple, on peut utiliser des hélices avec une plage de diamètre de 500 - 600 mm. Le rendement est largement supérieur qu'avec

le moteur électrique standard à 1.450 1/min. Le mixeur est livré en standard avec une hélice de pression sans commutateur ou commande à intervalles. Le mixeur peut être équipé ultérieurement avec un renvoi d'angle et est ainsi utilisable presque partout. L'arbre d'entraînement est en trois parties de construction modulaire. L'arbre d'entraînement supérieur et inférieur est équipé de 2 roulements coniques chacun, l'arbre d'entraînement central avec des roulements rainurés à billes. La distance maximale de paliers est de 1.500 mm.

Un exemple:

Un mixeur de longueur de 5.200 est donc sur 7 paliers à roulement. 4 roulements coniques et 3 paliers radiaux offrent un fonctionnement sûr et durable. L'appareil ne demande que très peu de maintenance. La technique de palier et d'entraînement correspond au

mixeur biogaz 1031 et est utilisable en fonctionnement permanent, 24 heures par jour, jusqu'à 1.000 1/min. L'appareil est rempli complètement d'huile. L'étanchement de l'arbre d'entraînement est fait à l'aide d'une garniture mécanique SiC/SiC. Pour le contrôle d'huile, un vase d'expansion d'huile est monté sur le côté, qui compense les différents volumes d'huile par des variations de température. L'arbre d'entraînement de devant est équipé d'un profilé de prise de force DIN 9611 qui permet une utilisation combinée entraînement électrique/tracteur. Pour le fonctionnement avec tracteur, il faut enlever les courroies. L'arbre d'entraînement de devant est étanchéisé à l'aide d'un joint cassette qui a 6 systèmes de joints intégrés. Le joint spécial est indépendant de l'humidité. L'humidité de l'air et la pluie ne sont plus importantes.

Le niveau de pression acoustique permanent pondéré A déclaré est inférieur à 70 dB(A).

Equipement en série:

- Tube mixeur en construction de mixeur biogaz 1031, avec bague déflectrice soudée dessus et dispositif de levage.
- Panier mixeur carré 625–625 ou 700–700, selon taille moteur. Autres tailles sur demande.
- Capot moteur
- Remplissage d'huile
- Garniture mécanique SiC/SiC
- Vase d'expansion d'huile
- 2 consoles de support, correspondant à la taille du panier
- Arbre de passage avec profilé prise de force DIN 9611 pour utilisation combinée



Mixeur type	Taille moteur kW	3.200 mm Article N°	3.700 mm Article N°	4.200 mm Article N°	4.600 mm Article N°	5.200 mm Article N°	6.000 mm Article N°	Hélice mixeur
Speed-055	5,5	Speed-055-3200	Speed-055-3700	Speed-055-4200	Speed-055-4600	Speed-055-5200	Speed-055-6000	Ø 460-imprimer
Speed-075	7,5	Speed-075-3200	Speed-075-3700	Speed-075-4200	Speed-075-4600	Speed-075-5200	Speed-075-6000	Ø 500-imprimer
Speed-110	11,0	Speed-110-3200	Speed-110-3700	Speed-110-4200	Speed-110-4600	Speed-110-5200	Speed-110-6000	Ø 560-imprimer
Speed-150	15,0	Speed-150-3200	Speed-150-3700	Speed-150-4200	Speed-150-4600	Speed-150-5200	Speed-150-6000	Ø 600-imprimer
Speed-185	18,5	Speed-185-3200	Speed-185-3700	Speed-185-4200	Speed-185-4600	Speed-185-5200	Speed-185-6000	Ø 600-imprimer
Speed-220	22,0	Speed-220-3200	Speed-220-3700	Speed-220-4200	Speed-220-4600	Speed-220-5200	Speed-220-6000	Ø 600-imprimer

Mixeur type	Taille moteur kW	7.000 mm Article N°	8.000 mm Article N°	9.000 mm Article N°	10.000 mm Article N°	11.000 mm Article N°	12.000 mm Article N°	Hélice mixeur
Speed-055	5,5	Speed-055-7000	Speed-055-8000	Speed-055-9000	Speed-055-10000	Speed-055-11000	Speed-055-12000	Ø 460-imprimer
Speed-075	7,5	Speed-075-7000	Speed-075-8000	Speed-075-9000	Speed-075-10000	Speed-075-11000	Speed-075-12000	Ø 500-imprimer
Speed-110	11,0	Speed-110-7000	Speed-110-8000	Speed-110-9000	Speed-110-10000	Speed-110-11000	Speed-110-12000	Ø 560-imprimer
Speed-150	15,0	Speed-150-7000	Speed-150-8000	Speed-150-9000	Speed-150-10000	Speed-150-11000	Speed-150-12000	Ø 600-imprimer
Speed-185	18,5	Speed-185-7000	Speed-185-8000	Speed-185-9000	Speed-185-10000	Speed-185-11000	Speed-185-12000	Ø 600-imprimer
Speed-220	22,0	Speed-220-7000	Speed-220-8000	Speed-220-9000	Speed-220-10000	Speed-220-11000	Speed-220-12000	Ø 600-imprimer

Accessoires	Article N°
Anode réactive avec support zingué	Z-Opferanode-01

Appareil de commande

pour le système à intervalles automatique, pré-installé, composé par commutateur Droite-Gauche, commutateur réparation, bouton d'arrêt d'urgence, commande minuteur et variante A: commande étoile-triangle ou variante B: avec commande démarrage en douceur automatique.

	A: Circuit triangle-étoile (standard)	B: Circuit de démarrage progressif
Valeur d'alimentation	7,5 kW	Steuerung-075
Valeur d'alimentation	11,0 kW	Steuerung-110
Valeur d'alimentation	15,0 kW	Steuerung-150
Valeur d'alimentation	18,5 kW	Steuerung-185
Valeur d'alimentation	22,0 kW	Steuerung-220

Supplément appareil de commande, minuteur numérique, programmable

A-Preis-022

A-Preis-022



Encastrement Glissières

Mixeur à lisier

L'encastrement ensemble avec le rail cornière double sert à l'intégration plus facile d'un mixeur dans un système de circulation. Pendant le procédé de mixage se crée déjà après quelques minutes une rotation intense puisque le lisier aspiré ne peut pas retourner directement devant les hélices. L'encastrement est construit en incliné en haut pour que le mixeur à lisier ne bute pas même dans des canaux à lisier plus profond, mais pour qu'il soit logé dans toute largeur dans l'encastrement. Le déplacement ou glissement n'est pas possible par son logement dans l'encastrement.

Articles complémentaires:

Vis pour béton en acier inoxydable pour encastrements. L'encastrement a principalement deux fonctions:

1. Il sert d'abord comme coffrage,
2. et plus tard comme pièce portante pour la réception de la glissière.

Cette vis pour béton est une sécurité supplémentaire pour la fixation de la

glissière. Des travaux de coffrage ou linteaux coupeurs ne sont plus nécessaires. Pour la fixation des glissières, deux systèmes sont prévus:

1. Pour une fixation frontale, la fixation murale est suffisante.
2. Si les glissières doivent être fixées sur les côtés, deux profils télescopiques C avec une grande plaque frontale pour la plage de réglage 600-1.200 ou 1.000 jusqu'à 1.700 en version zinguée ou en acier inoxydable peuvent être fournis.

Pour le système de mixage avec encastrement et glissière, on recommande les mixeurs de la série: C1-76, C1-102, C/E1-102, E1-102, L-E 1, Speed. Pour le montage, un Fixation 3 points pivotant ou un support pour la glissière sont nécessaires.

Recommandation:

Pour obtenir un rendement optimal, nous recommandons d'utiliser pour les canaux de lisier: profondeur totale
1.900 mm = longueur mixeur 4.200 mm profondeur totale

- 2.400 mm = longueur mixeur 5.200 mm profondeur totale**
2.800 mm = longueur mixeur 6.000 mm profondeur totale
3.300 mm = longueur mixeur 7.000 mm.

Il faut planifier une cavité dans la zone du mixeur. Il est également possible d'approfondir tout le canal à lisier avant le mixeur (arrivée de lisier) par rapport aux autres canaux de lisier.

La montée devrait être effectuée à env. 1 m derrière le mixeur dans un angle de 32° max. sur la profondeur normale du canal.

En cas de profondeurs différentes de canal, il faut prévoir sur les deux bouts des canaux moins profonds un nez d'encombrement (env. 100 mm de hauteur). Si tous les canaux ont la même profondeur et ne sont pas.

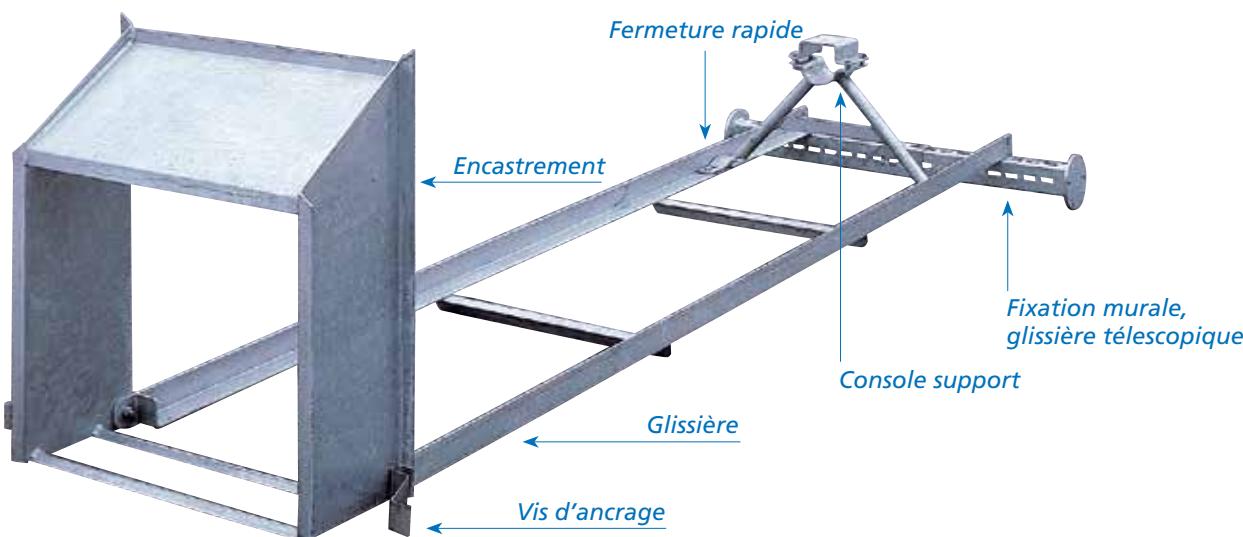
Montage de l'encastrement avec glissière:

L'encastrement est posé à la verticale sur la plaque de base et coffré des deux

côtés. L'encastrement sert ainsi comme coffrage et le mixeur à lisier a une fixation solide assurée dans un mur de séparation bétonné. On visse en même temps la double glissière cornière avec 2 vis M 12 x 30 dans l'encastrement. En cas de profondeur réduite de canal et pré-fosse courte, il faut veiller obligatoirement à respecter la dimension minimale de passage de 0,64 m.

Très important:

En cas de canaux plus profonds, l'encastrement est à bétonner d'env. 20-40 mm en incliné. L'angle de montage de 27,5° est la limite. Au-dessus d'un angle de montage de 27,5°, l'encastrement doit être supporté en conséquence. Pour le bétonnage, il est nécessaire de renforcer l'encastrement à l'intérieur avec des entretoises puisque par le compactage intense du béton, l'encastrement pourrait se bomber.



Encastrement Glissières

Encastrement soudé y compris 2 vis de fixation pour la glissière

Taille =	correspondant au panier mixeur	Version zinguée	Version acier inoxydable
Largeur intérieure 565 mm	540 x 540 mm	Épaisseur tôle 3mm EBK-565-3-VS	Épaisseur tôle 4 mm EBK-565-4-VS
625 mm	600 x 600 mm	EBK-625-3-VS	EBK-625-4-VS
650 mm	625 x 625 mm	EBK-650-3-VS	EBK-650-4-VS
725 mm	700 x 700 mm	EBK-725-3-VS	EBK-725-4-VS
Versions sur commande			

Glissières pour panier mixeur 540-540, 600-600, 625-625, 700-700. La version standard est l'angle 60-60-6

- Kit de montage universel en angle 50-50-5 et angle 60-60-6
- Version complètement soudée en angle 80-80-8 (sur commande)

Matériau	Profil	Longueur 4.000 mm	Longueur 5.000 mm	Longueur 6.000 mm	Longueur 7.000 mm	Longueur 8.000 mm	Longueur 9.000 mm
Acier zingué	Angle 50-50-5	GS-4000-VS-50-5	GS-5000-VS-50-5				
Acier zingué	Angle 60-60-6	GS-4000-VS-60-6	GS-5000-VS-60-6	GS-6000-VS-60-6			
Acier zingué	Angle 80-80-8	GS-4000-VS-80-8	GS-5000-VS-80-8	GS-6000-VS-80-8	GS-7000-VS-80-8	GS-8000-VS-80-8	GS-9000-VS-80-8
Acier inoxydable	Angle 60-60-6	GS-4000-VA-60-6	GS-5000-VA-60-6	GS-6000-VA-60-6			
Acier inoxydable	Angle 80-80-8	GS-4000-VA-80-8	GS-5000-VA-80-8	GS-6000-VA-80-8	GS-7000-VA-80-8	GS-8000-VA-80-8	GS-9000-VA-80-8

Accessoires			
Vis béton	pour encastrement en acier inoxydable		Z-EBK-001
Fixation murale zinguée	pour glissière, version simple		Z-Wandb-001
Fixation murale zinguée	pour glissière, rails télescopiques, pour fixation latérale	600-1.200 mm	Z-Wandb-003
Fixation murale zinguée	pour glissière, rails télescopiques, pour fixation latérale	1.000-1.700 mm	Z-Wandb-006
Fixation murale acier inoxydable	pour glissière, version simple		Z-Wandb-002
Fixation murale acier inoxydable	pour glissière, rails télescopiques, pour fixation latérale	600-1.200 mm	Z-Wandb-005
Fixation murale zinguée	pour glissière, rails télescopiques, pour fixation latérale	1.000-1.700 mm	Z-Wandb-007
Console support	support pour la cornière		Z-Halterung-001
Fermeture rapide	pour la fixation de la cornière		Z-Halterung-004

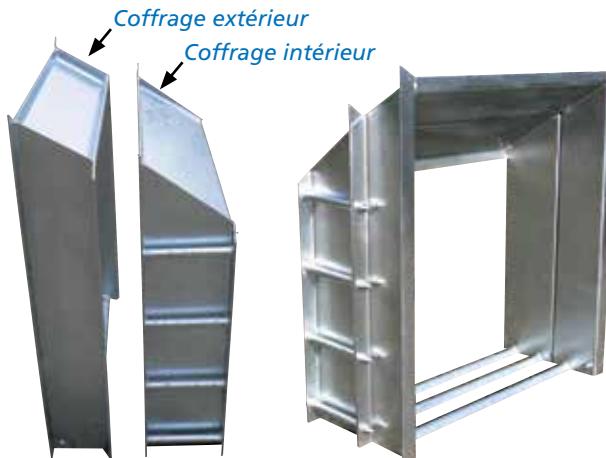
Encastrement - en deux parties

Les forces de cette construction se trouvent dans la simplicité du montage.

Le coffrage intérieur est adapté au coffrage béton standard de 200 mm et peut donc être bétonné sans travaux particuliers.

Le coffrage extérieur est vissé sans problème devant le coffrage intérieur avec des vis d'assemblage.

Le coffrage extérieur permet d'obtenir un angle d'incidence de 30° entre la glissière et l'encastrement et est donc un élément important de cette construction.



Version standard en tôle d'acier zinguée

Taille =	correspondant au panier mixeur	Tôle d'acier zinguée épaisseur tôle 4 mm	Tôle d'acier zinguée épaisseur tôle 4 mm coffrage intérieur seul	Tôle d'acier zinguée épaisseur tôle 4 mm coffrage extérieur seul
Largeur intérieure 650 mm	625 x 625 mm	Kit complet EBK-650-4-VS-SP-03	EBK-650-4-VS-SP-04	EBK-650-4-VS-SP-05
725 mm	700 x 700 mm	EBK-725-4-VS-SP-03	EBK-725-4-VS-SP-04	EBK-725-4-VS-SP-05

Version en tôle d'acier inoxydable (sur commande)

Taille =	correspondant au panier mixeur	Tôle d'acier inoxydable épaisseur tôle 4 mm	Tôle d'acier inoxydable épaisseur tôle 4 mm coffrage intérieur seul	Tôle d'acier inoxydable épaisseur tôle 4 mm coffrage extérieur seul
Largeur intérieure 650 mm	625 x 625 mm	Kit complet EBK-650-4-VA-SP-03	EBK-650-4-VA-SP-04	EBK-650-4-VA-SP-05
725 mm	700 x 700 mm	EBK-725-4-VA-SP-03	EBK-725-4-VA-SP-04	EBK-725-4-VA-SP-05

Encastrement Glissières

Mixeur à lisier

Encastrement à cheviller



dans le mur de séparation



devant le mur de séparation

Pour remplacer des encastrement rouillés dans des systèmes de circulation, BUSCHMANN propose des solutions:

- Encastrements spéciaux à monter dans les ouvertures existantes
- Encastrements spéciaux à monter devant les ouvertures existantes

Ces constructions sont chevillées sur le mur en béton sans qu'il soit nécessaire d'utiliser le marteau piqueur. Le déroulement du travail est donc facilité de manière importante.

Encastrement - version à cheviller	Taille = Largeur intérieure	correspondre à la panier	Tôle d'acier inoxydable épaisseur tôle 2 mm Kit (Standard)	Tôle d'acier inoxydable épaisseur tôle 4 mm Kit (pour commander)	Version zinguée Épaisseur tôle 4mm (Standard)
à poser dans le mur de séparation	650 mm	625 x 625 mm	EBK-650-2-VA-Sp-02	EBK-650-4-VA-Sp-02	EBK-650-4-VS-Sp-02
à poser dans le mur de séparation	725 mm	700 x 700 mm	EBK-725-2-VA-Sp-02	EBK-725-4-VA-Sp-02	EBK-725-4-VS-Sp-02
à poser dans le mur de séparation	650 mm	625 x 625 mm	EBK-650-2-VA-Sp-01	EBK-650-4-VA-Sp-01	EBK-650-4-VS-Sp-01
à poser dans le mur de séparation	725 mm	700 x 700 mm	EBK-725-2-VA-Sp-01	EBK-725-4-VA-Sp-01	EBK-725-4-VS-Sp-01

Glissières - construction spéciale



Si des glissières sont rouillées, une construction spéciale peut être fournie.

Ces glissières ont une butée latérale qui permet un point fixe devant le mur de séparation. Deux angles de guidage prolongés empêchent un glissement latéral de la glissière puisqu'elle s'arrête dans l'ouverture.

Avec cette construction, on peut remplacer les vieilles glissières, les travaux sont réduits sensiblement. Pour garantir une utilisation sûre, la glissière doit être fixée en haut sur le bord de la fosse.

Chaque rail peut être fabriqué.

Nous avons besoin de ça 2 information:

- La largeur du panier agitateur
- L'agitateur-longueur d'ondes

Construction entièrement soudée.

Matériau	Profil	Longueur 4.000 mm	Longueur 5.000 mm	Longueur 6.000 mm
Acier zingué	Angle 60-60-6	GS-4000-VS-SP-60-6	GS-5000-VS-SP-60-6	GS-6000-VS-SP-60-6
Acier inoxydable	Angle 60-60-6	GS-4000-VA-SP-60-6	GS-5000-VA-SP-60-6	GS-6000-VA-SP-60-6
Matériau	Profil	Longueur 4.000 mm	Longueur 5.000 mm	Longueur 6.000 mm
Acier zingué	Angle 80-80-8	GS-4000-VS-SP-80-8	GS-5000-VS-SP-80-8	GS-6000-VS-SP-80-8
Matériau	Profil	Longueur 7.000 mm	Longueur 8.000 mm	Longueur 9.000 mm
Acier zingué	Angle 80-80-8	GS-7000-VS-SP-80-8	GS-8000-VS-SP-80-8	GS-9000-VS-SP-80-8

Aperçu d'accessoires

Aperçu du programme complet d'accessoires.
Vous pouvez trouver dans la 3ème colonne la page où l'article est décrit en détail.

Accessoires	Article N°	description détaillée	E-102	C/E-102	C/E-76	C-102	C-76	B-60	S-E2	L-E
Hélice aspirante	FL - *	Page 19	x	x	x	x	x	x		x
Hélice poussante	FL - *	Page 19	x	x	x				x	x
Turbo aspirant	FL-Turbo- *	Page 19	x	x		x				
Turbo poussant	FL-Turbo- *	Page 19	x							
Hélice pression pliable	FL-Klappbar- *	Page 19	x	x						
Console de support	Z-Halterung-001	Page 20	x	x	x	x	x	x		x
Fixation 3 points universel	Z-Halterung-002	Page 20	x	x	x	x	x			x
Fixation 3 points bras inférieur	Z-Halterung-003	Page 20	x	x	x	x	x	x		
Fixation 3 points montage	Z-Halterung-007	Page 20	x	x		x				
Fixation 3 points pivotant	DB-sw - *	Page 23/24	x	x		x				
Fixation 3 points rigide	DB-st - *	Page 25	x	x	x	x	x	x		
Extension support D	DB-RV- *	Page 31	x	x		x				
Châssis pour tube ø 102	Z-Fahrwerk-004	Page 23	x	x		x				x
Panier mixeur carré	RWK - *	Page 18	x	x	x	x	x	x		x
Panier mixeur rond	RWK - *	Page 18	x	x		x				x
Collier à suspension	Z-Schelle-001	Page 22	x	x	x	x	x	x		
Inverseur	Z-Getriebe-001	Page 21	x	x	x					
Renvoi d'angle	Z-Getriebe-002	Page 21	x	x	x					
Transmission T	Z-Getriebe-003	—	x	x						
Anode réactive	Z-Opferanode- *	Page 22	x	x	x	x	x	x	x	x
Remplissage d'huile	A-Preis- *	Page 4	x						x	x
Vase d'expansion huile	Z-Ölbehälter- *	Page 22	x						x	x
Garniture mécanique	A-Preis-015	Page 4	x						x	x
Patin standard	Kufe-001	Page 33	x	x	x	x	x	x		x
Patin renforcé	Kufe-002	Page 33	x	x		x				x
Patin + retenue pneu	Kufe-003	Page 33	x	x		x				x
Patin type S-E2	Kufe-004	Page 37							x	
Bague de protection type S-E2	Z-Schutzring S-E2	Page 37							x	
Support inclinable	Z-Halterung S-E2	Page 37							x	
Support inclinable et	Z-Halterung S-E2 stationär	Page 37							x	
Moteur hydraulique	Z-Hydraulikmotor-02	Page 35	x	x			x			
Renforcement de tuyau	Z-U-*	Page 21	x	x			x			



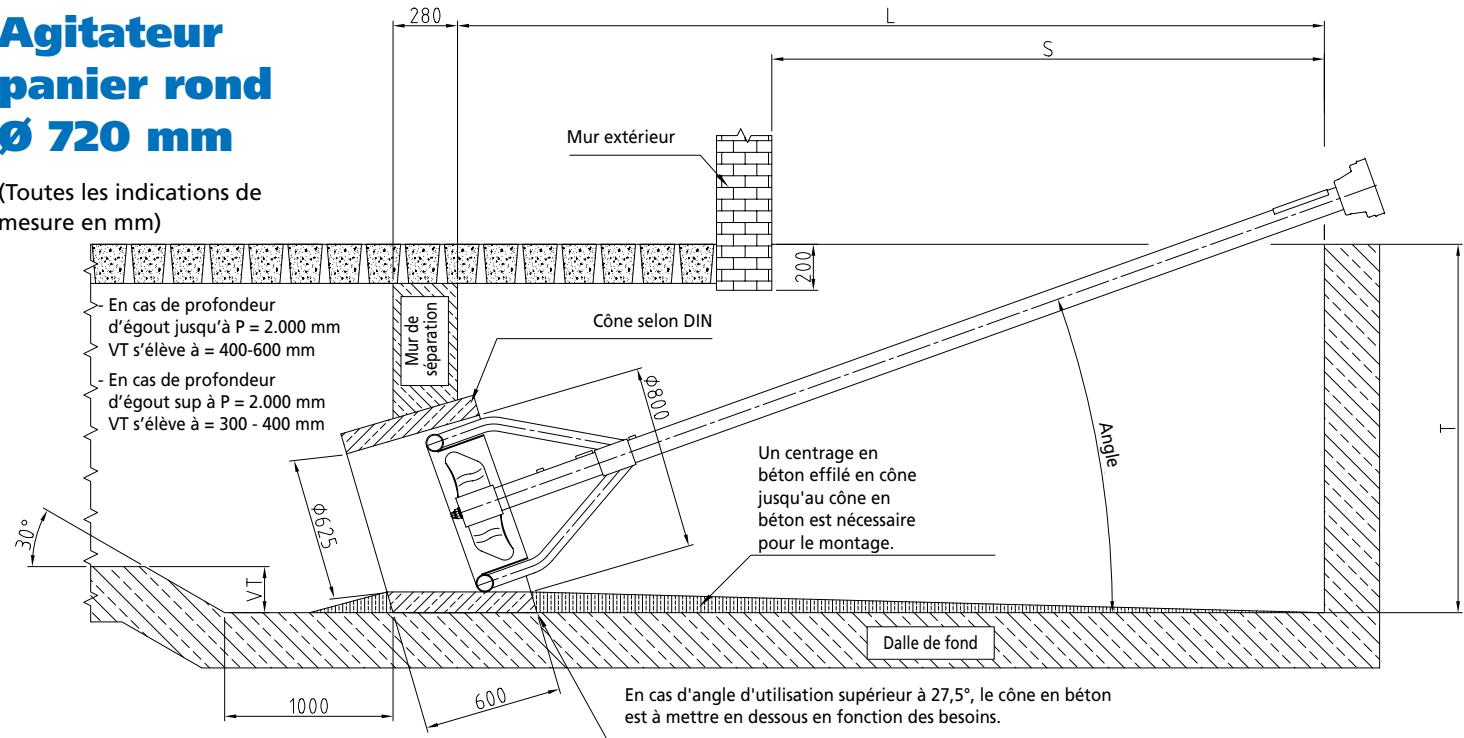
Dimensions de montage rond Ø 720 mm

Mixeur à lisier

Dimensions de montage des agitateur lisier **BUSCHMANN**

Agitateur panier rond Ø 720 mm

(Toutes les indications de mesure en mm)



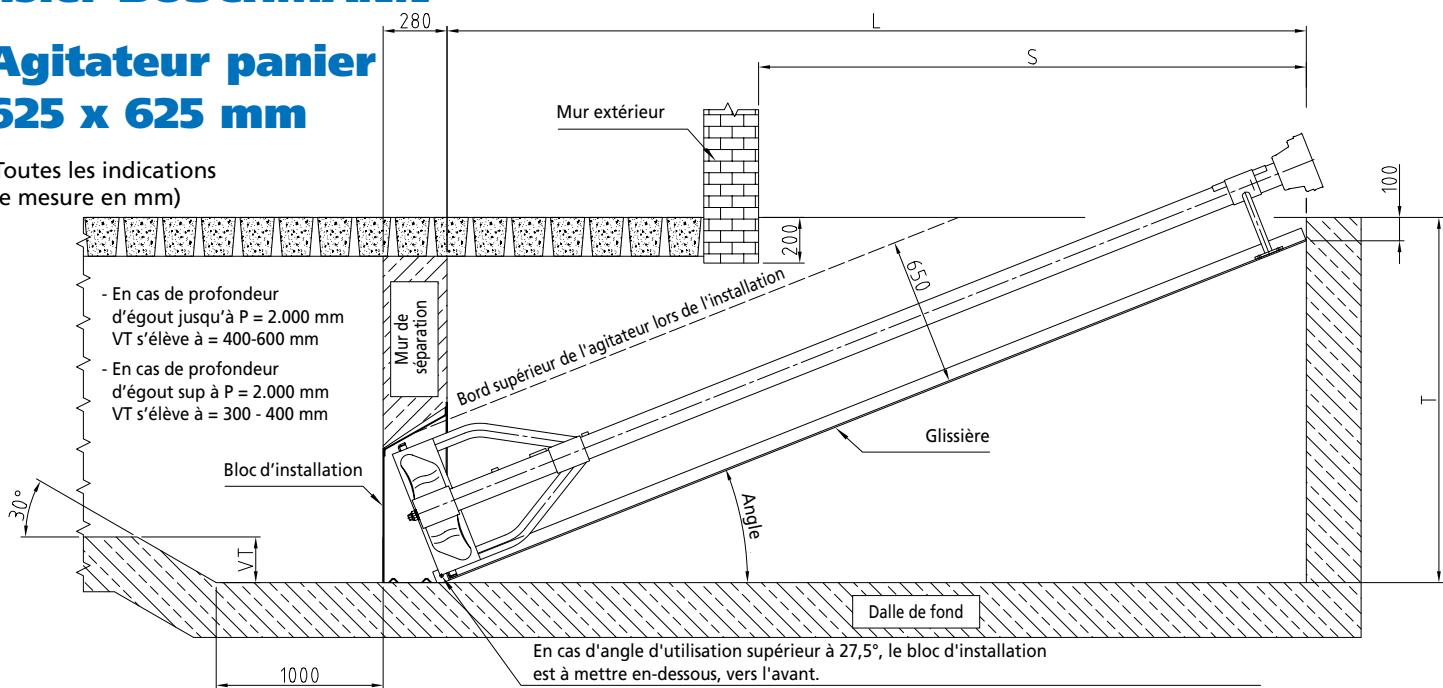
Puits profondeur (T)	Mixeur longueur	Dimensi (L)	Puits largeur	Fosse ouverture (S)	Angle en degr	Puits profondeur (T)	Mixeur longueur	Dimensi (L)	Puits largeur	Fosse ouverture (S)	Angle en degr
1100	4200	3980	800	1800	12,5	2200	6000	5490	800	2500	20,5
1200	4200	3955	800	1800	14,0	2300	6000	5430	800	2500	22,0
1300	4200	3920	800	1800	15,5	2400	6000	5400	800	2500	23,0
1400	4200	3885	800	1800	17,0	2500	6000	5345	800	2500	24,0
1500	4200	3850	800	1800	18,5	2600	6000	5300	800	2500	25,0
1600	4200	3810	800	1800	20,0	2700	6000	5265	800	2500	26,0
1700	4200	3770	800	1800	21,5	2800	6000	5205	800	2500	27,0
1800	4200	3720	800	1800	23,0	2900	6000	5140	800	2500	28,5
1900	4200	3680	800	1800	25,0	3000	6000	5080	800	2500	30,0
2000	4200	3630	800	1800	26,0	3100	6000	5015	800	2500	31,5
2100	4200	3570	800	1800	28,0	3200	6000	4950	800	2500	33,5
2200	4200	3520	800	1800	30,0	3300	6000	4885	800	2500	35,0
2300	4200	3480	800	1800	31,6	3400	6000	4820	800	2500	36,5
2400	4200	3430	800	1800	33,2	3500	6000	4755	800	2500	36,0
2500	4200	3390	800	1800	34,8	3600	6000	4690	800	2500	40,0
2600	4200	3340	800	1800	36,5	3700	6000	4655	800	2500	41,8
2000	5200	4720	800	2200	20,5	3000	7000	6204	800	2800	26,6
2100	5200	4680	800	2200	22,0	3100	7000	6154	800	2800	27,6
2200	5200	4640	800	2200	23,5	3200	7000	6103	800	2800	28,5
2300	5200	4590	800	2200	25,0	3300	7000	6049	800	2800	29,5
2400	5200	4535	800	2200	26,5	3400	7000	5994	800	2800	30,5
2500	5200	4508	800	2200	28,0	3500	7000	5936	800	2800	31,5
2600	5200	4420	800	2200	29,5	3600	7000	5882	800	2800	32,1
2700	5200	4380	800	2200	31,0	3700	7000	5827	800	2800	33,1
2800	5200	4340	800	2200	32,5	3800	7000	5769	800	2800	33,9
2900	5200	4280	800	2200	34,0	3900	7000	5709	800	2800	35,0
3000	5200	4220	800	2200	35,5	4000	7000	5707	800	2800	36,0
3100	5200	4180	800	2200	37,0	4100	7000	5582	800	2800	37,0
3200	5200	4120	800	2200	38,5	4200	7000	5515	800	2800	37,8
3300	5200	4070	800	2200	40,2	4300	7000	5445	800	2800	39,0
3400	5200	4030	800	1800	41,7	4400	7000	5373	800	2800	40,0

Dimensions de montage 625 x 625 mm

Dimensions de montage des lisier BUSCHMANN

Agitateur panier 625 x 625 mm

(Toutes les indications
de mesure en mm)



Puits profon-deur (T)	Glissière longueur (X)	Mixeur longueur	Dimensi (L)	Puits largeur	Fosse ouverteure (S)	Angle en degr	Puits profon-deur (T)	Glissière longueur (X)	Mixeur longueur	Dimensi (L)	Puits largeur	Fosse ouverteure (S)	Angle en degr
1300	4000	4200	3816	800	2400	17,46°	2000	6000	6000	5691	800	3000	18,46°
1400	4000	4200	3783	800	2400	18,97°	2100	6000	6000	5657	800	3000	19,47°
1500	4000	4200	3747	800	2400	20,49°	2200	6000	6000	5620	800	2400	20,49°
1600	4000	4200	3708	800	2000	22,02°	2300	6000	6000	5582	800	2400	21,51°
1700	4000	4200	3666	800	2000	23,58°	2400	6000	6000	5542	800	2400	22,54°
1800	4000	4200	3621	800	1800	25,15°	2500	6000	6000	5499	800	2400	23,58°
1900	4000	4200	3572	800	1800	26,74°	2600	6000	6000	5454	800	2400	24,62°
2000	4000	4200	3520	800	1800	28,36°	2700	6000	6000	5407	800	2400	25,68°
2100	4000	4200	3464	800	1800	30,00°	2800	6000	6000	5358	800	2400	26,74°
2200	4000	4200	3404	800	1800	31,67°	2900	6000	6000	5307	800	2400	27,82°
2300	4000	4200	3341	800	1800	33,37°	3000	6000	6000	5253	800	2400	28,90°
2400	4000	4200	3273	800	1800	35,10°	3100	6000	6000	5196	800	2400	30,00°
2500	4000	4200	3200	800	1800	36,87°	3200	6000	6000	5137	800	2400	31,11°
							3300	6000	6000	5075	800	2400	32,23°
							3400	6000	6000	5011	800	2400	33,37°
							3500	6000	6000	4944	800	2400	34,52°
							3600	6000	6000	4873	800	2400	35,69°
1500	5000	5200	4800	800	2800	16,26°	2500	7000	7000	6576	800	2800	20,05°
1600	5000	5200	4770	800	2800	17,46°	2600	7000	7000	6538	800	2800	20,92°
1700	5000	5200	4737	800	2800	18,66°	2700	7000	7000	6499	800	2800	21,80°
1800	5000	5200	4702	800	2800	19,88°	2800	7000	7000	6458	800	2800	22,69°
1900	5000	5200	4665	800	2200	21,10°	2900	7000	7000	6416	800	2800	23,58°
2000	5000	5200	4625	800	2200	22,33°	3000	7000	7000	6371	800	2800	24,47°
2100	5000	5200	4583	800	2200	23,58°	3100	7000	7000	6325	800	2800	25,38°
2200	5000	5200	4538	800	2200	24,83°	3200	7000	7000	6276	800	2800	26,29°
2300	5000	5200	4490	800	1800	26,10°	3300	7000	7000	6226	800	2800	27,20°
2400	5000	5200	4440	800	1800	27,39°	3400	7000	7000	6173	800	2800	28,13°
2500	5000	5200	4386	800	1800	28,69°	3500	7000	7000	6119	800	2800	29,06°
2600	5000	5200	4330	800	1800	30,00°	3600	7000	7000	6062	800	2800	30,00°
2700	5000	5200	4271	800	1800	31,33°	3700	7000	7000	6003	800	2800	30,95°
2800	5000	5200	4208	800	1800	32,68°	3800	7000	7000	5942	800	2800	31,91°
2900	5000	5200	4142	800	1800	34,06°	3900	7000	7000	5879	800	2800	32,88°
3000	5000	5200	4073	800	1800	35,45°	4000	7000	7000	5813	800	2800	33,86°
3100	5000	5200	4000	800	1800	36,87°	4100	7000	7000	5745	800	2800	34,85°

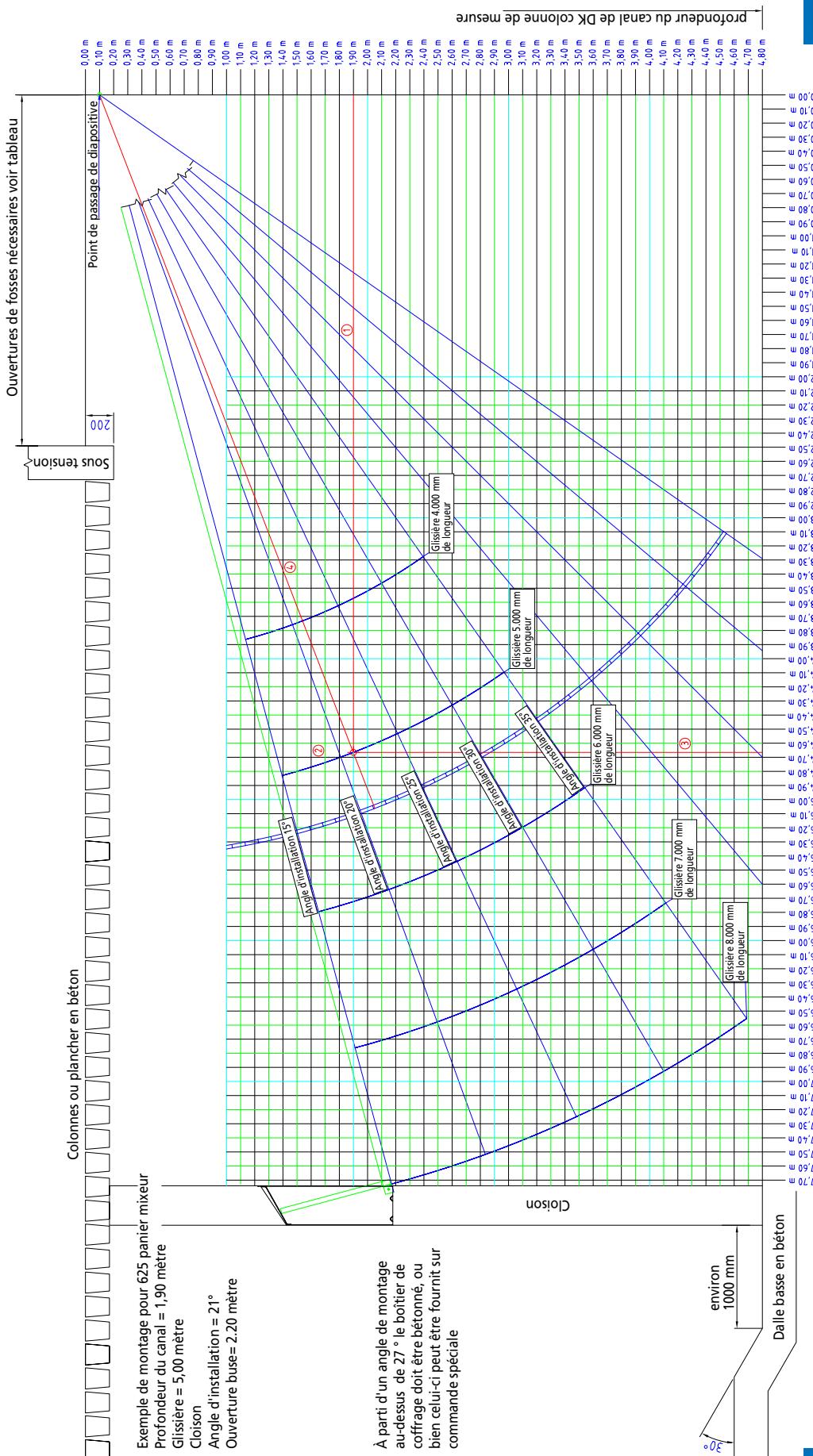
Dimensions d'installation pour mixeur à lisier

Dimensions d'installation pour mixeur à lisier

Panier mixeur	panier mixeur	Panier mixeur
625 x 625 mm	700 x 700 mm	800 x 800mm
Angle d'installation 15°	Ouvertures de fosses min. 2.800 mm	Ouvertures de fosses min. 3.400 mm
Angle d'installation 20°	Ouvertures de fosses min. 2.200 mm	Ouvertures de fosses min. 2.740 mm
Angle d'installation 25°	Ouvertures de fosses min. 1.800 mm	Ouvertures de fosses min. 2.200 mm

Panier mixeur 625 x 625 mm	panier mixeur 700 x 700 mm	Panier mixeur 800 x 800mm
Angle d'installation 15°	Ouvertures de fosses min. 2.800 mm	Ouvertures de fosses min. 3.400 mm
Angle d'installation 20°	Ouvertures de fosses min. 2.200 mm	Ouvertures de fosses min. 2.740 mm
Angle d'installation 25°	Ouvertures de fosses min. 1.800 mm	Ouvertures de fosses min. 2.200 mm

À parti d'un angle de montage au-dessus de 27° le boîtier de coffrage doit être bétonné, ou bien celui-ci peut être fourni sur commande spéciale



- 1. Dessiner la profondeur du chenal (tracer une ligne)
 - 2. Choisir longueur glissière
 - 3. Ligne perpendiculaire à l'intersection de la glissière/ profondeur du canal
 - 4. Ligne de l'intersection glissière/ profondeur du canal
 - 5. L'angle d'installation et degré peut être lu maintenant
 - 6. Les ouvertures de fosses peuvent être maintenant déterminées au-dessus de l'angle d'installation

Système à circulation forcée

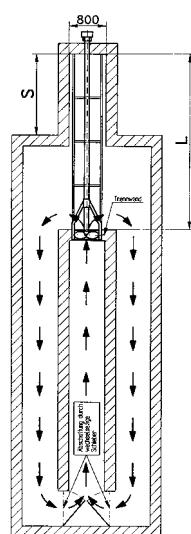
Instruction de montage pour le cône béton:

Il faut prévoir dans le mur de séparation une ouverture de 1,00 m x 1,00 m. La mesure „L“ doit être respectée selon la profondeur de canal jusqu'au bord supérieur du plancher en caillebotis. Après la finition du mur de séparation, le cône béton doit être emmuré selon le mixeur.

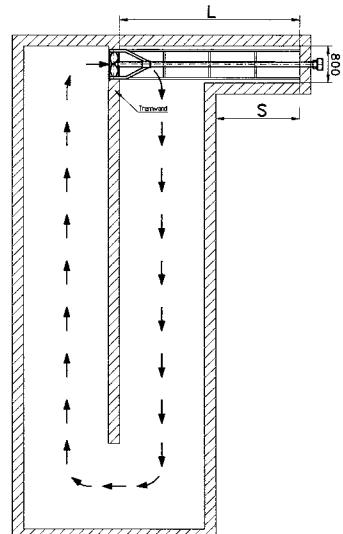
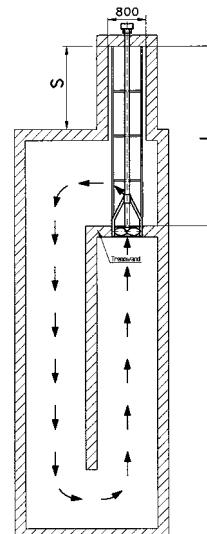
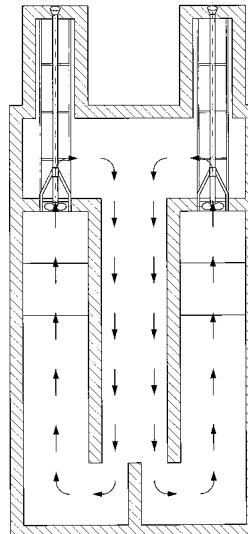
A partir du bord intérieur du cône béton, il faut bétonner un centrage de béton jusqu'au bord intérieur de la pré-fosse en forme conique. Par ce centrage de béton, le mixeur est guidé pour son utilisation exactement dans l'ouverture du cône béton. En cas de profondeur de canal réduite et de pré-fosse courte, il faut veiller à respecter la dimension de passage minimale de 0,72 m.

Très important:
En cas de canaux plus profonds, il faut emmurer le cône béton de 50-100 mm en incliné. La limite est l'angle de montage de 27,5°. Au dessus d'angles de montage de 27,5°, le cône béton doit être supporté en conséquence pour que le panier mixeur soit étanche.

L'utilisation d'un système dans le système de circulation peut différée. Lors de l'utilisation d'un cône béton, il n'y a pas de coûts de l'encastrement et de la glissière. Des coûts importants pour travaux de bétonnage sont cependant nécessaires.



3-canaux



2-canaux

Recommandation

Pour obtenir un rendement optimal, nous recommandons l'utilisation pour des canaux à lisier jusqu'à:

Profondeur totale
1.900 mm = longueur mixeur 4.200 mm

Profondeur totale
2.400 mm = longueur mixeur 5.200 mm

Profondeur totale
2.800 mm = longueur mixeur 6.000 mm

Profondeur totale
3.300 mm = longueur mixeur 7.000 mm.

Dans le système de mixage avec cône béton, il faut prévoir les séries: C1- 102, C/E1-102, E1-102.

Pour l'utilisation, un Fixation 3 points pivotant sur le mixeur doit exister. Le support pour la cornière n'est pas utilisée dans le système avec cône béton. Un montage fixe du mixeur est problématique

puisque il n'y a pas de cornière dans laquelle le support pour la cornière puisse être vissé. En fonctionnement axial alterné, il est très difficile de compenser les forces se produisant sans Fixation 3 points. Pour les forces de torsion pendant l'utilisation avec un inverseur, le Fixation 3 points est obligatoirement nécessaire.

Pour cette utilisation, le câble de sécurité (câble limitant le pivotement) et le réglage hydraulique de hauteur se sont révélés avantageux.

Synchronisme Arbres de transmission

Mixeur à lisier

Un sujet permanent pour l'entraînement de mixeurs à lisier est le choix de l'arbre de transmission adapté. L'arbre de transmission est déterminé par la force transmise et l'angle pendant le travail. Pendant que le besoin de force est mesurable et se trouve en général entre 55 - 75 kW (selon le diamètre d'hélice et la vitesse), la détermination de l'angle selon le besoin d'application n'est pas facile puisqu'en plus les angles entre le tracteur et le mixeur changent pendant le travail. Ceci est provoqué par l'hydraulique de tracteur non étanche (fuite intérieure), par le déplacement du tracteur, par des hauteurs différentes d'utilisation, par des vibrations et la consistance modifiée du lisier.

C'est sous ces conditions, qu'il faut déterminer l'utilisation du bon arbre de transmission.

1. Arbre de transmission
Standard un arbre de transmission standard est marqué lors du coudage par un défaut d'uniformité dans le mouvement tournant. Les vibrations, bruits et charges alternantes se renforcent avec l'augmentation de la vitesse et des masses à tourner. Ils provoquent enfin la destruction de l'arbre de transmission, de la machine et de l'entraînement de prise de force. Les vibrations de rotation créées ainsi limitent l'angle de coudage possible des circulations à $2 \times 10^\circ$. On peut y remédier si les deux angles ont la même taille et s'annulent mutuellement. Puisque ces conditions ne peuvent pas être respectées, l'utilisation d'un arbre de transmission ne peut pas être recommandé suite aux explications d'aujourd'hui.

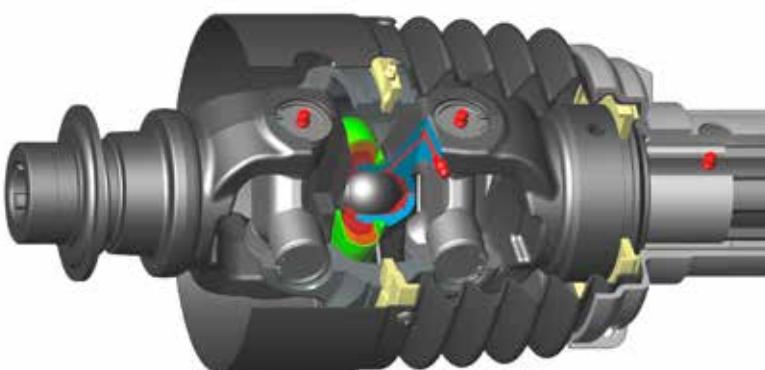
2. Arbre de transmission
Un côté à grand angle L'utilisation d'un arbre de transmission unilatéral à grand angle demande certains comportements dans l'utilisation. L'articulation de cardan doit être tenu le plus droit possible pour que dans cette articulation, des variations de rotation ne puissent pas survenir. Une pliure réduite jusqu'à 12° à 540 1/min, jusqu'à 5° à 1.000 1/min. peut être autorisée. Le grand angle est posé dans le joint homocinétique à grand angle. On assure ainsi que même lors d'une modification d'angle autonome pendant le travail, l'arbre de transmission, le tracteur et le mixeur ne soient pas endommagés. Il faut néanmoins vérifier et éventuellement réajuster régulièrement l'angle de l'articulation de cardan. Le joint homocinétique à grand angle ne doit travailler que temporairement à un grand angle.

3. Arbre de transmission
Unilatéral à grand angle deux côtés Si les conditions de l'utilisation d'un arbre de transmission sur un côté à grand angle ne peuvent pas être respectées, l'utilisation d'un arbre de transmission à grand angle sur deux côtés devient nécessaire.

Tous les arbres de transmission correspondent aux prescriptions de qualité et de sécurité les plus récentes.

La transmission de vitesse élevée à position constante et les conditions environnementales souvent agressives demandent obligatoirement un graissage régulier par intervalles courtes.

Veuillez respecter les consignes d'utilisation séparées de la société Buschmann en plus du mode d'emploi du fabricant de l'arbre de transmission.



L'articulation à grand angle 50° brevetée – moins d'usure, même en cas d'angulation permanente, par rapport à une articulation 80° traditionnelle.

L'articulation grand angle 50° brevetée

Par l'interaction parfaite entre la boule et la tête sphérique résulte une usure réduite par rapport aux articulations grand angle de 80° traditionnelles avec plaque de commande. Ces articulations ont des avantages particulièrement lors d'une angulation constante puisqu'elles peuvent se passer de la plaque de commande sensible.

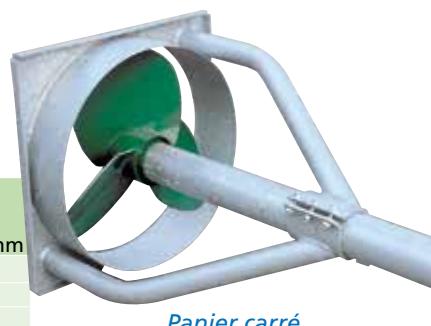
Article	Grand angle	Type	Longueur totale L. min.	Croix/croix L. min.	Raccordement	Limite de performance
G-06	deux côtés 50°	CS8R 086 CE KR7 KR7	1.334 mm	860 mm	1 1/8 pouces Z6	100 kW (136 CV)
G-07	un côté 50°	CS8R 086 CE KR7 007	1.219 mm	860 mm	1 1/8 pouces Z6	100 kW (136 CV)
G-08	sans	CS8N 086 CE 007 014	1.110 mm	860 mm	1 1/8 pouces Z6	100 kW (136 CV)
G-09	deux côtés 50°	CSHR 086 CE KR7 KR7	1.346 mm	860 mm	1 1/8 pouces Z6	147 kW (200 CV)
G-10	un côté 50°	CSHR 086 CE KR7 R07	1.247 mm	860 mm	1 1/8 pouces Z6	147 kW (200 CV)

Accessoires paniers mixeur et colliers

Paniers mixeur

pour mixeurs de type: B1-60, C1-76, C1-102, C/E1-76, C/E1-102, E1-102

Paniers mixeurs: Taille = dimensions extérieures, carré					
Tube extéri	450 x 450 mm intérieur Ø 415 mm	500 x 500 mm intérieur Ø 465 mm	540 x 540 mm Intérieur Ø 505 mm	600 x 600 mm Intérieur Ø 565 mm	625 x 625 mm intérieur Ø 590 mm
Ø 60 mm	RWK-001				
Ø 76 mm	RWK-002	RWK-004	RWK-006	RWK-008	RWK-010
Ø 102 mm	RWK-003	RWK-005	RWK-007	RWK-009	RWK-011



Panier carré

Tube extéri	680 x 680 mm intérieur Ø 590 mm	690 x 690 mm intérieur Ø 590 mm	690 x 690 mm Intérieur Ø 650 mm	700 x 700 mm Intérieur Ø 590 mm	700 x 700 mm intérieur Ø 650 mm
Ø 76 mm	RWK-020	RWK-022	RWK-024	RWK-012	RWK-014
Ø 102 mm	RWK-021	RWK-023	RWK-025	RWK-013	RWK-015

Toutes les dimensions spéciales sont livrables rapidement.

Paniers mixeurs en construction ronde

Pour l'utilisation dans des cônes béton adaptés aux mixeurs de type C1-102, C/E1-102, E1-102

BUSCHMANN-Standard	
Taille:	Ø 720 mm
Tube extérieur:	Ø-2"
Largeur tôle de guidage:	160 mm
Tubes support:	2" forte épaisseur
Passage hélices de mixage:	Ø 590 mm
Collier tube:	Ø 102 x 150 x 8 mm

Paniers mixeur en version ronde:	
Ø 720 x Ø 590	RWK-016
Ø 780 x Ø 650	RWK-017
Ø 920 x Ø 650	RWK-018
Ø 920 x Ø 790	RWK-019

Toutes les dimensions spéciales sont livrables rapidement.



Panier mixeur en rond

Assortiment colliers

Que ce soit pour la technique à lisier ou à étable, BUSCHMANN a une solution pour beaucoup de problèmes de fixation. Les versions non listées dans le tableau peuvent être fabriquées pour vous sur demande.

Taille	Longueur	Épaisseur	En option	Demi-collier noir	Demi-collier acier	Demi-collier acier inoxydable
Tube extérieur Ø	collier	collier				
139,70 mm	150 mm	8 mm	sur commande	HBS-139-150-8-sw	HBS-139-150-8-vs	HBS-139-150-8-V2A
133,00 mm	150 mm	8 mm	sur commande	HBS-133-150-8-sw	HBS-133-150-8-vs	HBS-133-150-8-V2A
127,00 mm	150 mm	8 mm	sur commande	HBS-127-150-8-sw	HBS-127-150-8-vs	HBS-127-150-8-V2A
121,00 mm	150 mm	8 mm	sur commande	HBS-121-150-8-sw	HBS-121-150-8-vs	HBS-121-150-8-V2A
114,30 mm	150 mm	8 mm	sur commande	HBS-114-150-8-sw	HBS-114-150-8-vs	HBS-114-150-8-V2A
108,00 mm	150 mm	8 mm	sur commande	HBS-108-150-8-sw	HBS-108-150-8-vs	HBS-108-150-8-V2A
101,60 mm	150 mm	8 mm	Standard	HBS-102-150-8-sw	HBS-102-150-8-vs	HBS-102-150-8-V2A
76,10 mm	150 mm	8 mm	Standard	HBS-76-150-8-sw	HBS-76-150-8-vs	HBS-76-150-8-V2A
139,70 mm	150 mm	5 mm	sur commande	HBS-139-150-5-sw	HBS-139-150-5-vs	HBS-139-150-5-V2A
133,00 mm	150 mm	5 mm	sur commande	HBS-133-150-5-sw	HBS-133-150-5-vs	HBS-133-150-5-V2A
127,00 mm	150 mm	5 mm	sur commande	HBS-127-150-5-sw	HBS-127-150-5-vs	HBS-127-150-5-V2A
121,00 mm	150 mm	5 mm	sur commande	HBS-121-150-5-sw	HBS-121-150-5-vs	HBS-121-150-5-V2A
114,30 mm	150 mm	5 mm	sur commande	HBS-114-150-5-sw	HBS-114-150-5-vs	HBS-114-150-5-V2A
108,00 mm	150 mm	5 mm	sur commande	HBS-108-150-5-sw	HBS-108-150-5-vs	HBS-108-150-5-V2A
101,60 mm	400 mm	5 mm	Standard	HBS-102-400-5-sw	HBS-102-400-5-vs	HBS-102-400-5-V2A
101,60 mm	150 mm	5 mm	Standard	HBS-102-150-5-sw	HBS-102-150-5-vs	HBS-102-150-5-V2A
101,60 mm	130 mm	5 mm	Standard	HBS-102-130-5-sw	HBS-102-130-5-vs	HBS-102-130-5-V2A
101,60 mm	50 mm	5 mm	Standard	HBS-102-50-5-sw	HBS-102-50-5-vs	HBS-102-50-5-V2A
76,10 mm	150 mm	5 mm	Standard	HBS-76-150-5-sw	HBS-76-150-5-vs	HBS-76-150-5-V2A
76,10 mm	130 mm	5 mm	Standard	HBS-76-130-5-sw	HBS-76-130-5-vs	HBS-76-130-5-V2A
76,10 mm	50 mm	5 mm	Standard	HBS-76-50-5-sw	HBS-76-50-5-vs	HBS-76-50-5-V2A
60,30 mm	150 mm	5 mm	Standard	HBS-60-150-5-sw	HBS-60-150-5-vs	HBS-60-150-5-V2A
60,30 mm	130 mm	5 mm	Standard	HBS-60-130-5-sw	HBS-60-130-5-vs	HBS-60-130-5-V2A
60,30 mm	50 mm	5 mm	Standard	HBS-60-50-5-sw	HBS-60-50-5-vs	HBS-60-50-5-V2A

Accessoires hélices

Nos hélices déplient par leur forme dynamique la prestation maximale idéale dans votre système à lisier. Les hélices équilibrés assurent un fonctionnement régulier.



Hélices standard

- Hélices tours complets pour toutes les situations
 - Déploie une puissance importante même en fonctionnement inversé
- Versions possibles:
 1) aspirant
 2) poussant
 Les hélices sont disponibles en acier laqué ou en acier inoxydable.

Diamètre hélice standard:
 Ø 560 mm et Ø 600 mm

Autres dimensions:
 Ø 220 mm à Ø 600 mm livrables rapidement, supérieur à Ø 600 mm sur commande.

Besoin de puissance et de force des hélices à lisier

Le besoin de force est mesuré sous des conditions extrêmes. En cas d'utilisation normale, le besoin de force est réduit de 10%.

Hélices	Besoin de force en CV	Besoin de force en kW	Tours 1/min.	Rendement mixage cbm/hr.	Mixeur type	Hélice laquée Article N°	Hélice acier inoxydable Article N°
Ø 600 mm	92,0	67,64	540	3.845	E-102	FL-600-E-St	FL-600-E-VA
Ø 560 mm	80,0	58,82	540	3.352	E-102	FL-560-E-St	FL-560-E-VA
Ø 540 mm	74,0	54,41	540	3.118	E-102	FL-540-E-St	FL-540-E-VA
Ø 520 mm	70,0	51,47	540	2.888	E-102	FL-520-E-St	FL-520-E-VA
Ø 500 mm	60,0	44,11	540	2.673	E-102	FL-500-E-St	FL-500-E-VA
Ø 480 mm	50,0	36,76	540	2.464	E-102	FL-480-E-St	FL-480-E-VA
Ø 460 mm	46,0	33,82	540	2.260	E-102	FL-460-E-St	FL-460-E-VA
Ø 460 mm	30,0	22,00	516	2.150	L-E1	FL-460-LE-St	FL-460-LE-VA
Ø 440 mm	25,0	18,50	516	1.795	L-E1	FL-440-LE-St	FL-440-LE-VA
Ø 420 mm	20,0	15,00	516	1.620	L-E1	FL-420-LE-St	FL-420-LE-VA
Ø 400 mm	15,0	11,00	516	1.452	L-E1	FL-400-LE-St	FL-400-LE-VA
Ø 380 mm	10,0	7,50	516	1.293	L-E1	FL-380-LE-St	FL-380-LE-VA
Ø 360 mm	7,5	5,50	516	1.150	L-E1	FL-360-LE-St	FL-360-LE-VA
Ø 340 mm	5,5	4,00	516	999	L-E1	FL-340-LE-St	FL-340-LE-VA
Ø 380 mm	15,0	11,00	540	1.145	B-60	FL-380-B-St	FL-380-B-VA
Ø 350 mm	20,0	15,00	1.450	859	S-E2	FL-350-SE-St	FL-350-SE-VA
Ø 320 mm	15,0	11,00	1.450	708	S-E2	FL-320-SE-St	FL-320-SE-VA
Ø 280 mm	10,0	7,50	1.450	528	S-E2	FL-280-SE-St	FL-280-SE-VA
Ø 250 mm	7,5	5,50	1.450	408	S-E2	FL-250-SE-St	FL-250-SE-VA
Ø 220 mm	5,5	4,00	1.450	302	S-E2	FL-220-SE-St	FL-220-SE-VA

Indiquez lors de la commande: Hélice d'aspiration ou de pression des types de mixeur.

Hélices Turbo

L'hélice Turbo offre par sa forme une augmentation de performance énorme. Le rayon de mixage est concentré et crée ainsi un effet en profondeur très important. Dans des systèmes de mixage ouverts, l'hélice Turbo montre ses avantages.

Suite à sa construction, l'hélice turbo n'est optimal que dans un sens d'écoulement. L'utilisation avec un inverseur n'est pas recommandé puisque l'hélice n'apporte pas de prestation de mixage en fonctionnement inversé.

L'hélice Turbo est disponible en toutes dimensions d'hélices au choix comme hélice d'aspiration ou de pression. Les hélices sont disponibles en acier laqué ou en acier inoxydable.

Diamètre hélice standard: Ø 560 mm et Ø 600 mm

Autres dimensions:
 Sur demande

Ø mm	Hélice laquée	Hélice acier inoxydable
560	FL-Turbo-560-St	FL-Turbo-560-VA
600	FL-Turbo-600-St	FL-Turbo-600-VA

Hélice pliable

Pour des ouvertures étroites, à partir de 250 mm de diamètre intérieur, l'utilisation de l'hélice pliable donne la possibilité d'un mixage optimal du lisier.

L'hélice pliable s'ouvre automatiquement par la résistance du lisier et est donc utilisable uniquement pour la pression et pour un sens de rotation.

Les hélices sont disponibles en acier laqué ou en acier inoxydable.

Diamètre hélice standard: Ø 500 mm (déplié)

Ø mm	Hélice laquée	Hélice acier inoxydable
500	FL-klappbar-500-St	FL-klappbar-500-VA

Accessoires



Console support

Support pour la cornière dans la cave à lisier. Veuillez indiquer la largeur du panier de l'agitateur et le diamètre du tuyau en cas de livraison ultérieure.

Largeurs standard:
540-600-625-700 (mm)

Version galvanisée.
Disponible pour tube Ø 60-; Ø 76- et Ø 102 mm

Article N°: Z-Halterung-001



Mixeur Support de montage universel

Plage de réglage largeur 600 - 1.200 mm (version standard)
Plage de réglage largeur 1.000 - 1.700 mm (version renforcée)
angle 0 – 180 degrés

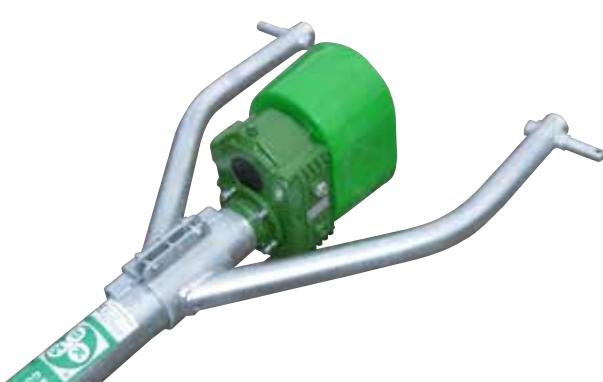
Utilisation: Dans le système à circulation forcée uniquement
avec encastrement ou cône béton
Version galvanisée. Disponible pour tube Ø 76- et Ø 102 mm

Version standard:

Article N°: Z-Halterung-002

Version renforcée:

Article N°: Z-Halterung-008



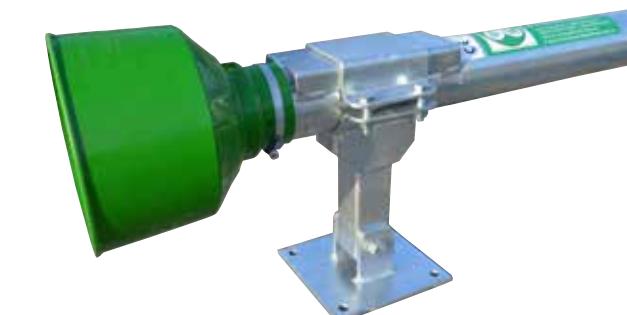
Support bras inférieur

A la place d'un support pour la glissière cornière ou un Fixation 3 points.
Pour l'utilisation de ce support, un collier à suspension est recommandé.

Version galvanisée. Disponible pour tube Ø 60-; Ø 76- et Ø 102 mm

Support bras inférieur complet:

Article N°: Z-Halterung-003



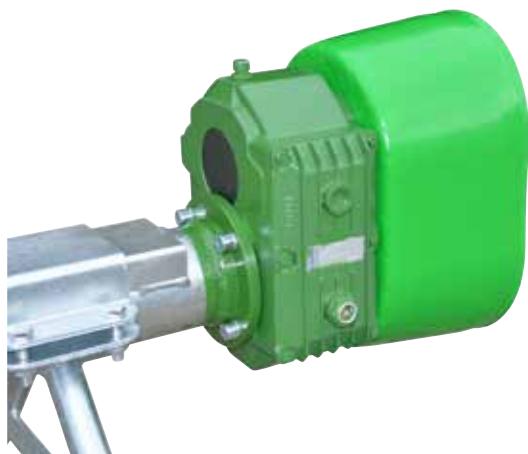
Support démontage stationnaire

Support pour le montage fixe du bord de fosse ou
sur la paroi avant de la pré-fosse.

Version zinguée, adaptée au tube Ø 102 mm:
Article N°: Z-Halterung-007

Accessoires

Mixeur à lisier



Inverseur standard

Contenu de livraison:
Le kit d'extension inclut une bride de transmission, l'inverseur, un bol de protection et les vis nécessaires.

Nous recommandons de manière général le montage uniquement pour la technique de palier E-102.

L'utilisation d'un inverseur est limitée aux mixeurs de type C/E-76, C/E-102 et E-102.

Article N°: Z-Getriebe-001



Inverseur renforcé

L'inverseur inversé est conçu pour une transmission de force plus importante jusqu'à 40%. Le contenu de livraison et les recommandations d'utilisation correspon-

dent à la version standard.

Article N°: Z-Getriebe-004



Renvoi d' angle

Le montage est possible sur les mixeurs de type C-102, C/E-76, C/E-102 et E-102. Le renvoi d'angle est disponible dans une version et une version renforcée pour une transmission

de force jusqu'à plus de 66% par rapport à la version standard. Il n'y a pas de modification du sens de rotation des hélices.

Article N°: Version standard Z-Getriebe-002

Article N°: Version renforcée Z-Getriebe-005



Renforts de tubes

Fabriqués individuellement sur demande. Disponibles pour les tubes extérieurs de Ø 102 mm. Finition: galvanisé.

Longueur d'arbre de l'agitateur	Référence
4.200 mm	Z-U-4200-vs
4.600 mm	Z-U-4600-vs
5.200 mm	Z-U-5200-vs
6.000 mm	Z-U-6000-vs

Accessoires



Collier à suspension

Galvanisé, pour le transport avec le chargeur frontal.

Disponible pour tube Ø 60; Ø 76- et Ø 102 mm
Article N°: Z-Schelle-001



Anode réactive

Le lisier pur a une valeur pH normale. La valeur pH dans le lisier est influencée négativement par l'utilisation de compléments de béton, agents de nettoyage, sulfates de cuivre, engrais et additifs pour l'ensilage.

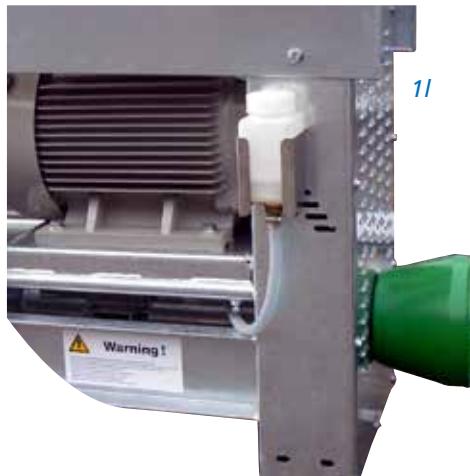
Ceci peut avoir comme conséquence que la couche de zinc de toutes les parties soit attaquée et détruite (corrosion électro-chimique).

Nous recommandons comme contre-mesure l'utilisation d'une anode réactive.

Articles disponibles:

Z-Opferanode-01
avec support zingué

Z-Opferanode-02
avec support en acier inoxydable



Vase d'expansion d'huile

Le vase d'expansion a quatre fonctions:

- Il compense le niveau d'huile variant du aux températures
- Il sert au contrôle simple de niveau d'huile

- Il sert à la compensation de pression nécessaire dans le tube du mixeur
- Il permet le graissage optimal des paliers de devant pour des mixeurs avec une inclinaison

au sol nécessaire à l'utilisation

Important:
Le vase d'expansion d'huile doit toujours être monté à l'endroit le plus haut.

Kit réservoir avec support et colliers pour une fixation sur le tube de l'agitateur

Version	Volume	Tube extérieur	Référence
Réservoir PVC	01 litre	Ø 102 mm	Z-Ölbehälter-01
Réservoir en acier inoxydable	02 litres	Ø 102 mm	Z-Ölbehälter-03
Réservoir en acier inoxydable	06 litres	Ø 102 mm	Z-Ölbehälter-05
Réservoir en acier inoxydable	06 litres	Ø 168 mm	Z-Ölbehälter-07
Réservoir en acier inoxydable	12 litres	Ø 168 mm	Z-Ölbehälter-09

Kit réservoir avec support pour montage sur le cadre de l'agitateur ou de manière fixe sur une paroi

Version	Volume	Référence
Réservoir PVC	01 litre	Z-Ölbehälter-02
Réservoir en acier inoxydable	02 litres	Z-Ölbehälter-04
Réservoir en acier inoxydable	06 litres	Z-Ölbehälter-06
Réservoir en acier inoxydable	12 litres	Z-Ölbehälter-08



Tous les réservoirs de compensation d'huile sont livrés avec un tuyau et des raccords, mais sans huile et sans chevilles (équipement de fixation murale).

Fixation 3 points pivotant

Mixeur à lisier

Il faut utiliser les mixeurs à lisier avec un Fixation 3 points. La longueur dépend de la longueur du mixeur.

L'utilisation d'un support à pivotant n'est possible que pour des mixeurs à lisier avec un tube extérieur de Ø 102.

A l'aide du dispositif de pivotage, l'utilisation est sans problème même pour les plus petites ouvertures de fosse.

Fixation 3 points pivotant avec broche de réglage*

L'abaissement en différentes positions de fonctionnement se fait par l'hydraulique du tracteur ou la broche de réglage.

Pour des ouvertures de fosse au-dessus de 600 x

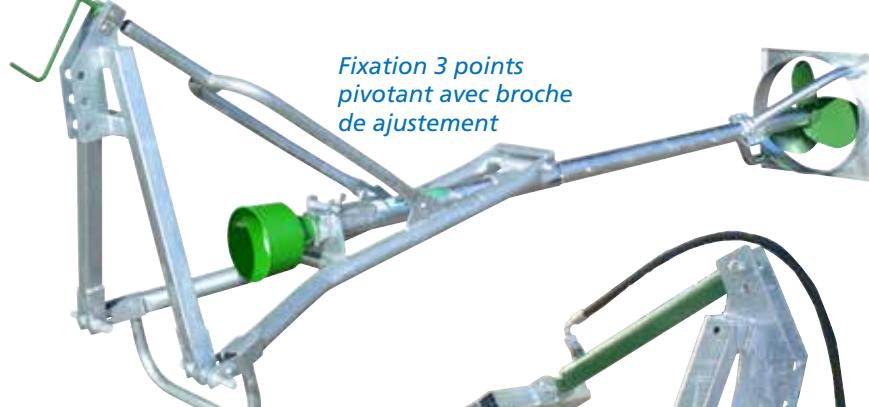
700 mm, nous recommandons le Fixation 3 points-normal pivotant avec une broche de réglage.

L'avantage de cette broche de réglage: Les croisillons des l'arbre articulé

peuvent être adaptés ainsi de manière optimale. Au lieu de la boche de réglage, on peut monter également un réglage en hauteur hydraulique qui facilite sensiblement l'utilisation.

Suspension à trois points avec broche de réglage et dispositif de pivotage en version zinguée. A utiliser uniquement pour tube extérieur de mixeur Ø 102 mm.

Fixation 3 points pivotant avec broche de ajustement



Fixation 3 points pivotant avec accessoire spécial "Réglage hydraulique"

pour mixeurs à lisier

Article N°

- jusqu'à longueur totale 4.500 mm DB-sw-4500-Sp
- jusqu'à longueur totale 5.500 mm DB-sw-5500-Sp
- jusqu'à longueur totale 6.200 mm DB-sw-6200-Sp
- Câble de rotation limite DB-Seil-01

Equipement spécial:

Article N°

- | | |
|--|--------------------|
| Kit transfo. p. réglage en hauteur hydraulique | DB-Hy-U-01 |
| – pour mixeur jusqu'à 5.500 mm | DB-Hy-U-01 |
| – pour mixeur jusqu'à 6.200 mm | DB-Hy-U-02 |
| Clapet d'étranglement p. cylindre hydraulique | Z-Drosselventil-01 |

Supplément

Article N°

- | | |
|---|------------|
| Si nivelle livraison, au lieu de vis de réglage | |
| – pour mixeur jusqu'à 5.500 mm | DB-Hy-A-01 |
| – pour mixeur jusqu'à 6.200 mm | DB-Hy-A-02 |

Châssis pour mixeurs à lisier

A l'aide d'un châssis, les mixeurs à prise de force avec un support trois points monté peuvent être déplacés facilement à la main. C'est particulièrement avantageux lorsque le mixeur à lisier doit être rangé dans un hangar.

Disponible pour tube Ø 102 mm

Article N°: Z-Fahrwerk-004

* Le mixeur ne fait pas partie du contenu de la livraison



Fahrgestell

Fixation 3 points pivotant

Fixation 3 points avec dispositif hydraulique de réglage de hauteur et pivotement*

L'interaction des deux cylindres hydrauliques permet un pivotement précis et contrôlé et un pivotement contrôlé, en particulier dans des puits difficilement accessibles. Si on monte des clapets d'étranglement supplémentaires, la vitesse de levage peut être régulée et contrôlée encore mieux.

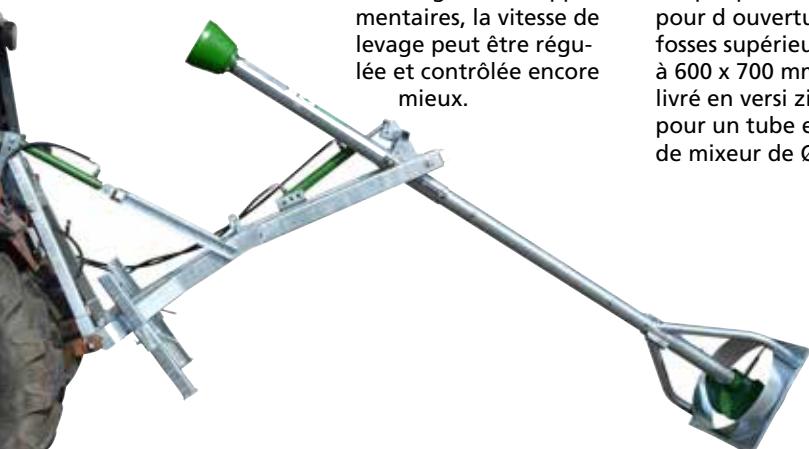
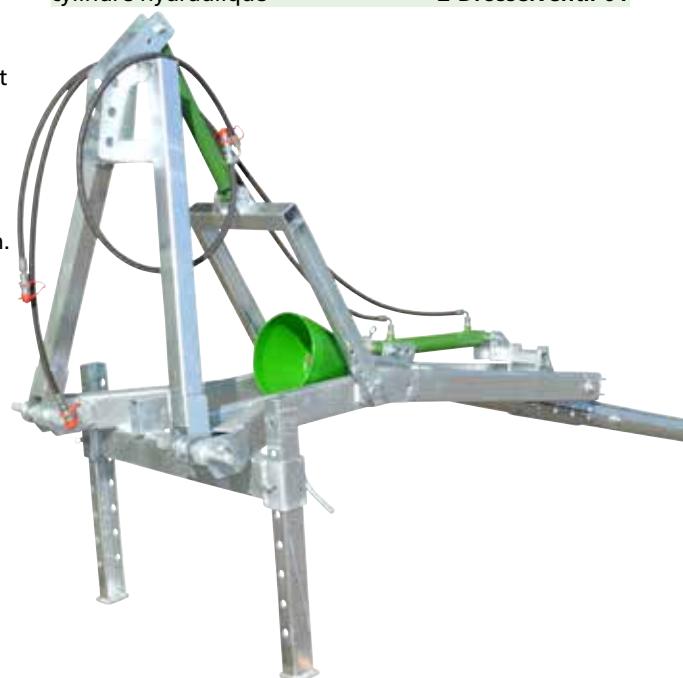
Des pieds de dépose réglables en hauteur simplifient la suspension et l'enlèvement sur le tracteur. Comme le est on Ø Fixation 3 points normal pivotant, le Fixation 3 points est adapté particulièrement pour d'ouvertures de fosses supérieures à 600 x 700 mm et est livré en versi zinguée pour un tube extérieur de mixeur de Ø 102 mm.

pour mixeurs à lisier

- jusqu'à 4.500 mm de longueur totale Article N° DB-sw-4500-2Hy
- jusqu'à 5.500 mm de longueur totale Article N° DB-sw-5500-2Hy
- jusqu'à 6.200 mm de longueur totale Article N° DB-sw-6200-2Hy

Clapet d'étranglement pour cylindre hydraulique

Article N°
DB-sw-4500-2Hy
DB-sw-5500-2Hy
DB-sw-6200-2Hy
Z-Drosselventil-01



Fixation 3 points pivotant avec support bras inférieur, coudé*

Pour des ouvertures de fosse plus petites (en-dessous de 600 x 700 mm), nous avons dans notre programme un support pivotant également. Cette construction est coudée et est réglable en hauteur à l'aide des bras inférieurs.

L'avantage de cette construction est que l'utilisation est sans problèmes dans des petites ouvertures de fosse. Pendant le procédé de mélange, le réglage de hauteur n'est possible que par le bras inférieur.

Suspension à trois points coudée, avec dispositif pivotant en version zinguée.

Utilisable pour mixeur - sur tube extérieur Ø 102 mm.

L'utilisation du système de Fixation 3 points demande auparavant une clarification avec le commerce spécialisé.

pour mixeurs à lisier

- jusqu'à 4.500 mm de longueur totale Article N° DB-sw-4500-UH
- jusqu'à 5.500 mm de longueur totale Article N° DB-sw-5500-UH
- jusqu'à 6.200 mm de longueur totale Article N° DB-sw-6200-UH

Fixation 3 points rigide

Mixeur à lisier

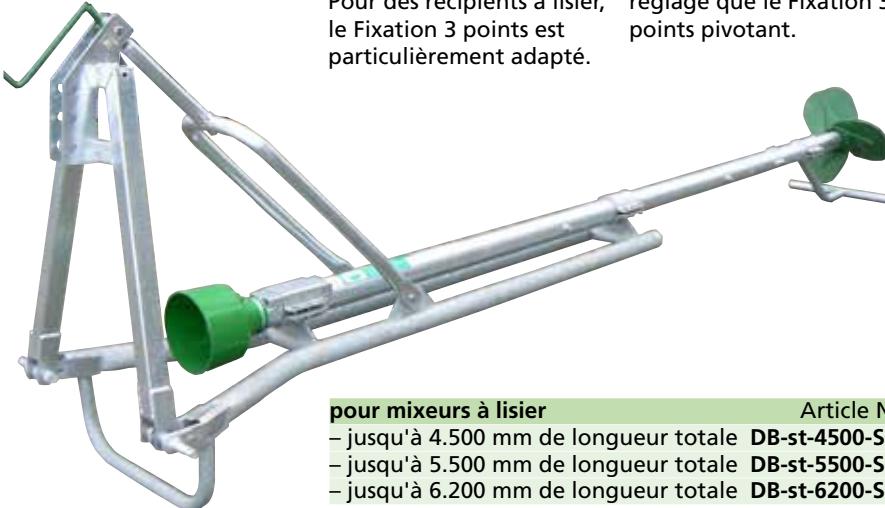
Fixation 3 points rigide avec broche de réglage*

Pour des mixeurs jusqu'à 6.200 mm de longueur. Pour des récipients à lisier, le Fixation 3 points est particulièrement adapté.

Il est équipé en série avec les mêmes broches de réglage que le Fixation 3 points pivotant.

Un réglage hydraulique de hauteur peut être installé sans problème.

Suspension à trois points avec broche de réglage en version rigide zinguée. Utilisable pour mixeur - sur tube extérieur Ø 102 mm.



pour mixeurs à lisier

- jusqu'à 4.500 mm de longueur totale Article N° DB-st-4500-Sp
- jusqu'à 5.500 mm de longueur totale Article N° DB-st-5500-Sp
- jusqu'à 6.200 mm de longueur totale Article N° DB-st-6200-Sp

Équipement spécial:

Article N°

- Kit transfo. p. réglage en hauteur hydraulique pour mixeur jusqu'à 5.500 mm DB-Hy-U-01
- pour mixeur jusqu'à 6.200 mm DB-Hy-U-02

Clapet d'étranglement p. cylindre hydraulique

Z-Drosselventil-01

Supplément

Article N°

- Si nouvelle livraison, au lieu de vis de réglage pour mixeur jusqu'à 5.500 mm DB-Hy-A-01
- pour mixeur jusqu'à 6.200 mm DB-Hy-A-02

Fixation 3 points avec réglage en hauteur hydraulique pour mixeurs au-dessus de 6.200 mm*

Suspension à trois points rigide, version zinguée pour longueurs de mixeurs au-dessus de 6.200 mm avec réglage en hauteur hydraulique.

Peut être utilisé avec le tube extérieur de l'agitateur Ø 102 mm.

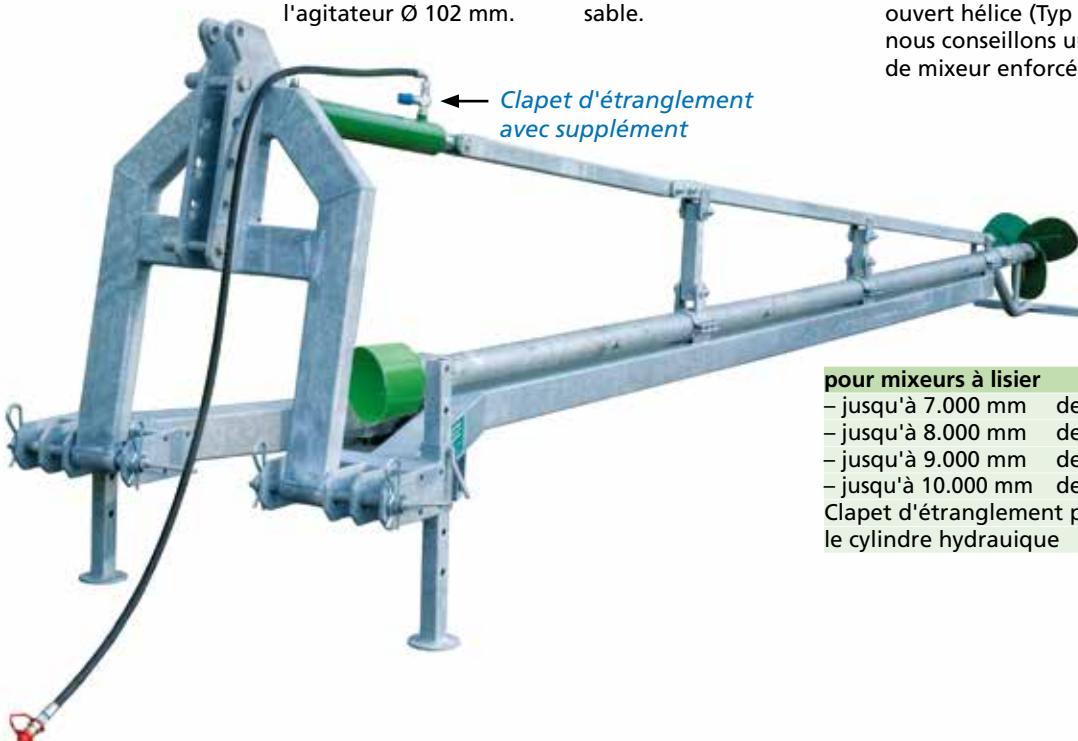
Cette construction est livrable jusqu'à une longueur de 10.000 mm et est utilisée principalement dans des récipients de lisier ouverts. Dû au poids dans cette construction, un réglage de hauteur hydraulique est indispensable.

Le cylindre hydraulique est monté avec une articulation afin qu'une charge de pression axiale soit exclue sur le piston. Un pliage du piston n'est pas possible à cause de la construction. Lors de l'utilisation d'un mixeur ouvert hélice (Typ E2-102) nous conseillons un patin de mixeur enforcé.

Équipement en série:

- Réglage en hauteur hydraulique, longueur de levage 600 mm, avec articulation dans la réception
- Tuyau hydraulique, longueur 2.500 mm, avec fermeture rapide

Clapet d'étranglement avec supplément



pour mixeurs à lisier

- | | |
|--|---------------------------|
| – jusqu'à 7.000 mm de longueur totale | Article N° DB-st- 7000-Hy |
| – jusqu'à 8.000 mm de longueur totale | Article N° DB-st- 8000-Hy |
| – jusqu'à 9.000 mm de longueur totale | Article N° DB-st- 9000-Hy |
| – jusqu'à 10.000 mm de longueur totale | Article N° DB-st-10000-Hy |
- Clapet d'étranglement pour le cylindre hydraulique

Z-Drosselventil-01

* Le mixeur ne fait pas partie du contenu de livraison

Lagune technologie de mixeur

Pour le mixage de lagunes de lisier, nous avons un mixeur à lisier spécial, le mixeur à lagune. Cet appareil est conçu pour une sécurité multiple de manière à ce qu'un

endommagement des feuilles est exclu. En plus, la buse du mixeur placée en incliné à 30° montre des avantages importants par rapport à un mixeur normal.



Mixeur lagune type „E-102“

Longueurs totales de 6.650 mm jusqu' à 10.650 mm

Le mixeur lagune est composé du mixeur à lisier E-102, équipé d'un bloc à trois points lourd et d'une buse de mixage réglable.

Dans des fosses de lisier longs et profonds et

ouverts, cet appareil de mixage a vraiment fait ses preuves. Le mixeur lagune a été spécialement construit pour le mixage de lagunes de lisier mis. Il s'est présenté également avantageusement dans des récipients de terre. La suspension trois points très lourde avec réglage hauteur hydraulique permet l'installation d'une buse de mixage réglable.

Le mixeur lagune peut être soulevé à la hauteur souhaitée pendant le mixage à l'aide d'un cylindre hydraulique. La buse de mixage 30° a une longueur de 1.000 mm et peut être réglée avec une broche de réglage séparée d'env. 45° en inclinaison par l'avant.

Dans cette combinaison, un mixage optimal du lisier dans des fosses de lisier très profondes est assurée.

Puisque le fond n'est pas visible dans une fosse de lisier, nous recommandons le montage de pneus de voiture sur la buse de mixage pour empêcher l'endommagement de la feuille. Les trous de perçage correspondants sont prévus.

Pour des mixeurs remplis d'huile, nous recommandons le montage d'un vase d'expansion d'huile pour assurer un graissage optimal du joint supérieur.

Version en série

- Suspension à trois points
- Réglage de hauteur hydraulique, longueur de levage du cylindre hydraulique 600 mm
- Tuyau de raccord hydraulique longueur 2.500 mm avec fermeture rapide
- Buse de mixage Ø 650 mise à 30°, longueur totale de buse 1.000 mm, avec bague de renforcement à la sortie de la buse. La taille de la buse de mixage n'autorise qu'une hélice de Ø jusqu'à 560 mm.
- Réglage d'angle d'inclinaison de la buse de mixage à travers une broche filetée, env. 45°

- Longueurs totales des mixeurs lagune d'env. 6.650 mm à 10.650 mm
- Toute la construction est galvanisée à chaud.

Mixeur lagune type „E-102“

Mixeurs lagune complets, palier à roulement ans entretien, vitesse maximale autorisée 1.000 1/min

Article N°
Lagune- 6650
Lagune- 7650
Lagune- 8650
Lagune- 9650
Lagune-10650

Supplément

Garniture mécanique SiC/SiC avec remplissage d'huile, supplément sur mixeur
Remplissage d'huile, supplément mixeur
Turbo agitateur Ø 560 mm

A-Preis-015
A-Preis-016
A-Preis-019

Accessoires

Clapet d'étranglement pour le cylindre hydraulique
Vase d'expansion pour le montage sur le cadre de mixeur

Z-Drosselventil-01
Z-Ölbehälter-02

Lagune technologie de mixeur

Mixeur à lisier

Mixeur lagune type "E-102" - construction treillis Longueurs totales de 7.650 mm à 16.650 mm

Évolution du mixeur lagune "Standard" éprouvé. Cette version a été conçue spécialement pour des longueurs totales de plus de 9.650 mm et est livrable jusqu'à une longueur totale de 16.650 mm.

L'appareil est en grande partie pré-monté. Selon la longueur, la buse de mixage est livrée en vrac pour des raisons de transport et doit être montée sur site.

Le mixeur lagune est livrable en construction par segments pour un transport optimal. Le prix dépend du nombre de segments partiels.

La description plus détaillée correspond au mixeur lagune "Standard".



Réglage de buse de mixage hydraulique avec supplément

Mixeur lagune type „E-102“

Mixeur lagune complet, palier à roulement sans entretien, vitesse maximale autorisée 1.000 1/min.

Longueur totale	7.650 mm
Longueur totale	8.650 mm
Longueur totale	9.650 mm
Longueur totale	10.650 mm
Longueur totale	11.650 mm
Longueur totale	12.650 mm
Longueur totale	13.650 mm
Longueur totale	14.650 mm
Longueur totale	15.650 mm
Longueur totale	16.650 mm

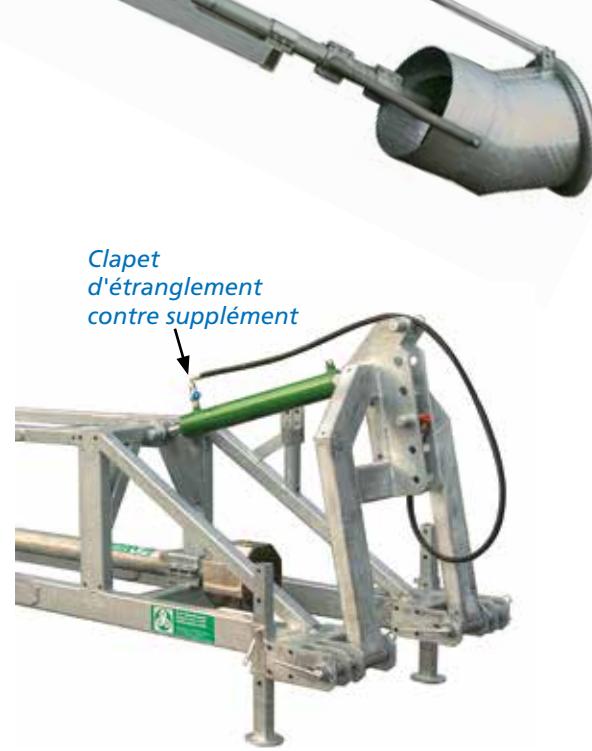
Article N°
Lagune- 7650-G
Lagune- 8650-G
Lagune- 9650-G
Lagune-10650-G
Lagune-11650-G
Lagune-12650-G
Lagune-13650-G
Lagune-14650-G
Lagune-15650-G
Lagune-16650-G

Supplément

Garniture mécanique SiC/SiC avec remplissage d'huile, supplément sur mixeur	A-Preis-015
Remplissage d'huile, supplément sur mixeur	A-Preis-016
Turbo agitateur Ø 560 mm	A-Preis-019
Réglage buse de mixage hydraulique	A-Preis-023

Accessoires

Clapet d'étranglement pour cylindre hydraulique	Z-Drosselventil-01
Vase d'expansion d'huile pour le montage sur le cadre du mixeur	Z-Ölbehälter-02



Lagunenbooster

Longueur totale:

env. 13.500 mm, Possibilité de livraison jusqu'à 19.500 mm

Hélices de mixage:

au choix Ø 850 ou Ø 1.000 mm

Buses d'agitation:

Ø 1.120 mm, longueur 1000 mm avec un angle de 30°

Vitesse:

Technique de stockage et d'étanchéité jusqu'à 1.000 1/min, efficace optimale jusqu'à 540 1/min

Puissance requise:

Recommandation à partir de 250 kW (340 ch) à 540 1 / min puissance du tracteur

Raccordement de l'arbre de prise de force:

1 3/4 pouces Z6 DIN 9611



lagune 200 x 85 mètres



Utiliser dans le lisier lagune 200 x 85 mètres

Mixeur à lisier



Montage sur site



divisible pour le transport



Construction pour le montage fixe

Mixeur lagune – Construction pour le montage fixe

La construction de cadre est adaptée idéalement pour des lagunes à lisier. Par votre intervention stationnaire, un déplacement de l'appareil n'est plus nécessaire. Pour le montage, les deux extrémités doivent être fixées sur une plaque en béton. La construction cadre est fabriquée en acier inoxydable et donc conçue durablement. A travers un levier du côté tracteur, la buse et ainsi le rayon de mixage peut être réglé des deux côtés de 15°. L'hélice est protégée par un tunnel supplémentaire par des montures et aciers plats. Si la lagune à lisier est couverte d'une feuille de flottement, on empêche ainsi une aspiration et endommagement de cette feuille.

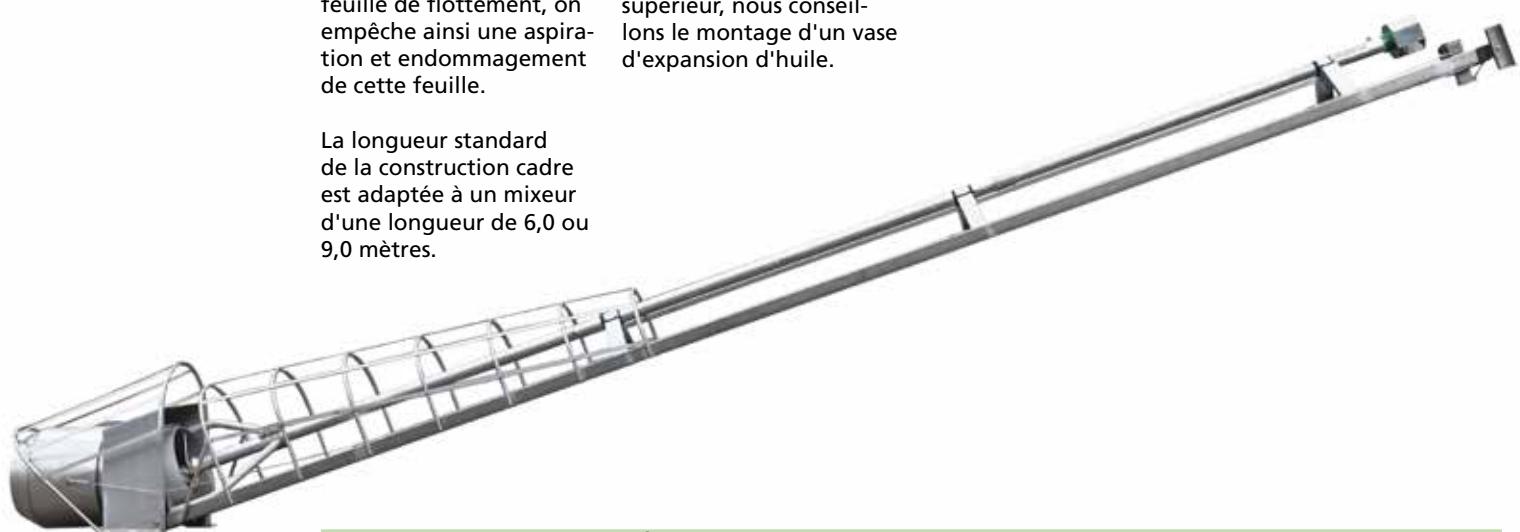
La longueur standard de la construction cadre est adaptée à un mixeur d'une longueur de 6,0 ou 9,0 mètres.

Des longueurs spéciales jusqu'à 12 mètres peuvent être livrées. Comme mixeur, la série type E1/HEM-102 en version „Remplissage d'huile“ ou „Remplissage d'huile avec garniture mécanique“ peuvent être livrées. En cas d'utilisation occasionnelle, la version Remplissage d'huile (étanchéité par joint à lèvres) est suffisante. Pour des temps de fonctionnement plus longs, nous conseillons la version Remplissage d'huile avec garniture mécanique. Le mixeur est disponible au choix en version acier zingué ou en acier inoxydable. Pour un graissage optimal du joint supérieur, nous conseillons le montage d'un vase d'expansion d'huile.

Alternativement, on peut monter dans la construction cadre un mixeur électrique. Nous recommandons pour ceci notre mixeur Speed.

Font partie de la construction cadre le châssis de base avec buse, le réglage à distance de buse de mixage ainsi que les montures de protection. La construction complète est fabriquée en acier inoxydable.

Avec ses différentes possibilités de version, le mixeur présente une position séparée.



Mixeur lagune pour montage fixe

Taille 6.000 mm	Buse d'agitation avec panier de protection et cadre	6.000
Taille 9.000 mm	Buse d'agitation avec panier de protection et cadre	9.000
Taille 12.000 mm	Buse d'agitation avec panier de protection et cadre	12.000

Article N°

Lagune- 6000-F
Lagune- 9000-F
Lagune- 12000-F

Technique de mixage

Mixeur à prise de force	E1/HEM-102 x 6.000, E1/HEM-102 x 9.000 et E1/HEM-102 x 12.000	Page 4+5
Mixeur électronique	vitesse x 6.000, vitesse x 9.000 et vitesse x 12.000	Page 8

Fixation 3 points Extension

Mixeur à lisier

Extension de cadre du mixeur à lisier type Longhorn



Pour des récipients surélevés à lisier avec une hauteur extérieure jusqu'à 3,75 m au-dessus du placement du tracteur.

Sans extension de cadre, un récipient à lisier peut être mixé jusqu'à env. 0,35 m de hauteur récipient du au-dessus de l'emplacement du tracteur.

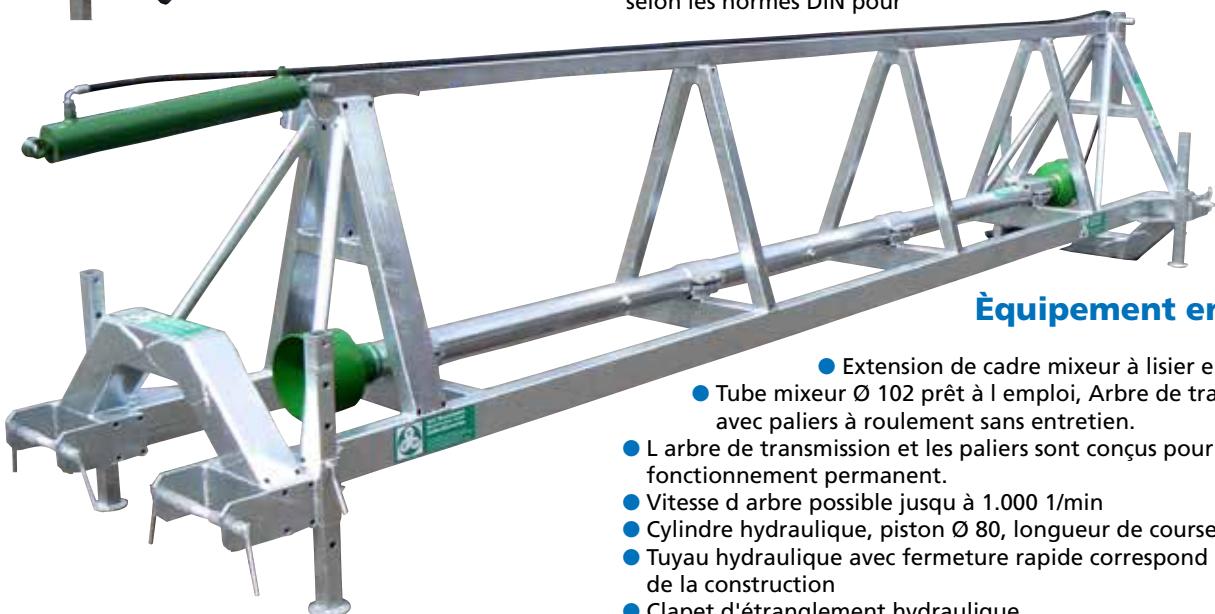
Selon la taille du tracteur, une tour de mixage est nécessaire au-dessus d'une hauteur de bord d'env. 0,50 m. Ici, on propose comme solution alternative une extension de cadre, tout mixeur à lisier. A l'aide de l'extension du cadre, tout mixeur à lisier peut être prolongé dans un support trois points fabriqués selon les normes DIN pour

l'utilisation dans des fosses ouvertes jusqu'à une longueur d'appareil de 12,5 m.

Nous recommandons l'utilisation d'un mixeur avec hélice de pression. Lors de l'utilisation d'un mixeur avec hélice ouverte (type E2-102), nos recommandons un patin de mixeur renforcé.

Les avantages d'une extension de cadre de mixeur à lisier:

- On peut utiliser des mixeurs à lisier avec des supports trois points
- Possibilités d'utilisation flexibles
- Les hauteurs différentes de récipients peuvent être compensées sans problème
- Des coûts d'achat réduits par rapport à une tour de mixage



Équipement en série:

- Extension de cadre mixeur à lisier en version galvanisée
- Tube mixeur Ø 102 prêt à l'emploi, Arbre de transmission sur palier avec paliers à roulement sans entretien.
- L arbre de transmission et les paliers sont conçus pour un fonctionnement permanent.
- Vitesse d arbre possible jusqu'à 1.000 1/min
- Cylindre hydraulique, piston Ø 80, longueur de course 600 mm
- Tuyau hydraulique avec fermeture rapide correspond à la longueur de la construction
- Clapet d'étranglement hydraulique

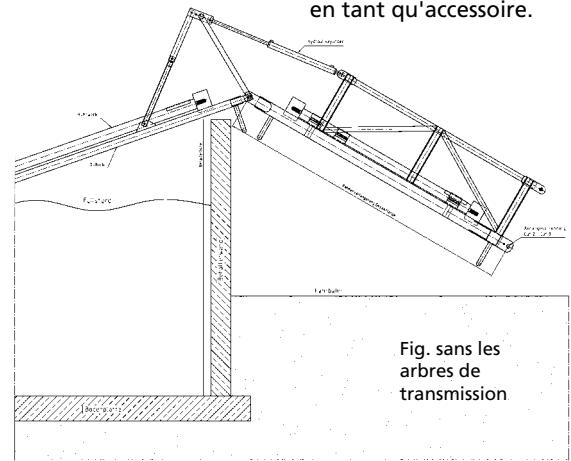
Vous avez besoin dans l'équipement en série d'une extension de cadre de mixeur à lisier deux arbres de transmission et un cylindre hydraulique avec tuyau de raccord et/ou un tracteur avec bras

supérieur réglable en hauteur de bras supérieurs. L'hydraulique sur le bras supérieur est nécessaire pour soulever le cadre au-dessus de l'obstacle. Sans cela, il peut être utilisé en

tant que prolongement. Un arbre de transmission à grand angle sur les deux faces est obligatoire entre l'extension du cadre et le mixeur. Les arbres de transmission peuvent être livrés en tant qu'accessoire.

Hauteur	Désignation	Longueur	Article N°
1.250 mm	Extension cadre	2.000 mm	DB-RV-2000
1.500 mm	Extension cadre	2.500 mm	DB-RV-2500
1.750 mm	Extension cadre	3.000 mm	DB-RV-3000
2.000 mm	Extension cadre	3.500 mm	DB-RV-3500
2.250 mm	Extension cadre	4.000 mm	DB-RV-4000
2.500 mm	Extension cadre	4.500 mm	DB-RV-4500
2.750 mm	Extension cadre	5.000 mm	DB-RV-5000
3.000 mm	Extension cadre	5.500 mm	DB-RV-5500
3.250 mm	Extension cadre	6.000 mm	DB-RV-6000
3.500 mm	Extension cadre	6.500 mm	DB-RV-6500
3.750 mm	Extension cadre	7.000 mm	DB-RV-7000

La hauteur de récipient possible peut varier selon le type de tracteur.



Systèmes ouverts Type 2

Mixeurs à prise de force type 2



Tout mixage sans circulation forcée est applicable comme système de mixage ouvert. Les mixeurs de type "2" doivent être utilisés dans ce processus d'agitation.

Les séries d'appareils recommandée à cet effet sont: le type B2-60, C2-76, C2-102, C/E2-76, C/E2-102, E2-102.

Nous recommandons généralement lors de l'utilisation avec une hélice d'agitation ouverte, une hélice à pression.

Le courant résultant peut être avantageusement exploité. En standard, tous les mixeurs sont équipés d'une hélice d'aspiration parce que tous types de mixeurs ne sont pas adaptés pour hélice à pression.

Les mixeurs sont équipés d'une cuve du mixeur. La cuve du mixeur est uniquement adoptée pour protéger l'hélice d'agitation.

La cuve du mixeur normale n'est pas adoptée pour le système de circulation, car elle ne résiste pas aux charges axiales résultantes. Pour assurer l'utilisation même dans les plus petites fosses, la cuve du mixeur a été

maintenue très basse. Le tube transversal assure l'hélice en outre contre les frappes latérales. La glissière peut être également utilisée avec un mixeur de la série "2", dans des structures particulières. À condition, toutefois, qu'un dispositif de blocage soit disponible des deux côtés.

Pour répondre à toutes les exigences adaptées, nous offrons une cuve de mixeur avec deux supports et tube de support renforcé, qui absorbe la charge axiale.

En raison de l'hélice ouverte dans le système de circulation, qui présente environ 30% de perte de puissance par rapport

à l'utilisation d'un mixeur avec panier de mixage, nous ne recommandons pas ce type de mixage dans le système de circulation.

Les mixeurs à lisier de la série "2" (hélice de mixeur ouverte) ne peuvent être utilisés uniquement avec un Fixation 3 points. Avec une cuve de mixeur renforcée, utilisé dans un système de circulation, un support pour le rail d'angle peut sécuriser le mixeur contre les frappes.

Pour les mixeurs remplis d'huile, nous recommandons l'installation d'un réservoir de surpression, afin d'assurer une lubrification optimale du joint d'étanchéité supérieur.

Mixeurs à lisier complets, sans fixation 3 points

Type mixeur	Tube extérieur Ø mm	Longueurs mixeur standard								
		3.700 mm Article N°	4.200 mm Article N°	4.600 mm Article N°	5.200 mm Article N°	6.000 mm Article N°	7.000 mm Article N°	8.000 mm Article N°	9.000 mm Article N°	
B2-60	60	B2- 60-3700	B2- 60-4200	B2- 60-4600	B2- 60-5200					
C2-76	76	C2- 76-3700	C2- 76-4200	C2- 76-4600	C2- 76-5200	C2- 76-6000				
C2-102	102	C2- 102-3700	C2- 102-4200	C2- 102-4600	C2- 102-5200	C2- 102-6000				
C/E2-76	76	C/E2- 76-3700	C/E2- 76-4200	C/E2- 76-4600	C/E2- 76-5200	C/E2- 76-6000				
C/E2-102	102	C/E2- 102-3700	C/E2- 102-4200	C/E2- 102-4600	C/E2- 102-5200	C/E2- 102-6000				
E2-102	102	E2- 102-3700	E2- 102-4200	E2- 102-4600	E2- 102-5200	E2- 102-6000	E2- 102-7000	E2- 102-8000	E2- 102-9000	
E2-102	102	E2- 102-10000	E2- 102-11000	E2- 102-12000						

Autres longueurs sur

Mixeur type	Patin mixeur	Hélice mixeur	Palier d'arbre	Limitation vitesse
B2-60	inclus	Ø 380-suction	Palier + roulement	540 1/min
C2-76	inclus	Ø 560-suction	Palier + roulement	540 1/min
C2-102	inclus	Ø 560-suction	Palier + roulement	540 1/min
C/E2-76	inclus	Ø 560-pression	Palier + roulement	540 1/min
C/E2-102	inclus	Ø 560-pression	Palier + roulement	540 1/min
E2-102	inclus	Ø 560-pression	Palier exempt d'entretien	1.000 1/min

Suppléments

Agrandissement du diamètre standard d'hélice de Ø 560 mm à jusqu'à Ø 700 mm

Patin mixeur renforcé

Garniture mécanique SiC/SiC avec remplissage d'huile, supplément pour mixeur

Remplissage d'huile, supplément pour mixeur E-102

Hélice turbo Ø 560 mm au lieu de l'hélice standard Ø 560 mm

Hélice turbo Ø 600 mm au lieu de l'hélice standard Ø 560 mm

Bride pour l'inverseur (uniquement pour type C/E2-102 ou E2-102)

Accessoires

Collier à suspension

pour le transport avec chargeur frontal, collier de transport

Support bras inférieur

disponible pour tous les mixeurs à prise de force

Inverseur standard

utilisable uniquement pour type C/E2-102 ou E2-102, monté en cas de nouvelle non monté pour appareil complet ou comme kit

Fixation 3 points pivotant

avec broche de réglage, jusqu'à longueur de mixeur

4.500 mm

5.500 mm

6.200 mm

Fixation 3 points rigide

avec broche de réglage, jusqu'à longueur de mixeur

4.500 mm

5.500 mm

6.200 mm

Vase d'expansion huile

pour montage sur tube mixeur

Anode réactive

avec support zingué

Anode réactive

avec support en acier inoxydable

Article N°

A-Preis-001

A-Preis-003

A-Preis-015

A-Preis-016

A-Preis-019

A-Preis-020

Z-Flansch-001

Article N°

Z-Schelle-001

Z-Halterung-003

Z-Getriebe-001

DB-sw-4500-Sp

DB-sw-5500-Sp

DB-sw-6200-Sp

DB-st-4500-Sp

DB-st-5500-Sp

DB-st-6200-Sp

Z-Ölbhälter-01

Z-Opferanode-01

Z-Opferanode-02

Sabots de mélangeurs

Mixeur à lisier



Sabot standard

pour les types de mixeur:
B2-60, C2-76, C2-102, C/E2-76, C/E2-102, E2-102, L-E2
avec demi-colliers et 4 vis de fixation

Article N°

Kufe-001



Sabot renforcé

pour les types de mixeur: utilisation C2-102,
C/E2-102, E2-102: Dans le système à circulation
forcée avec glissière en version spéciale avec
2 demi colliers et vis de fixation

Article N°

Kufe-002

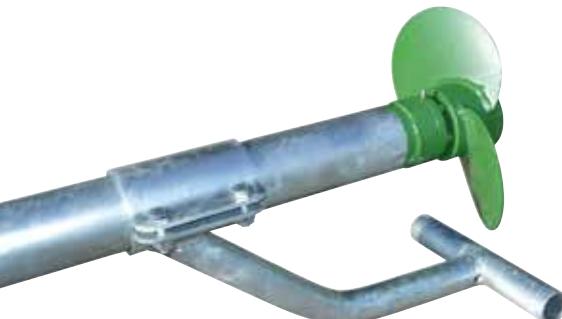


Sabot avec flasque Ø 590 et charnière

en version renforcée,
pour les types mixeur C2-102, C/E2-102, E2-102
avec 2 demi-colliers et vis de fixation

Article N°

Kufe-003



Sabot de mélangeur type SE-2

Patin standard adapté
au mixeur type S-E2

Article N°

Kufe-004

Montage chargeurs frontaux Diggermix



Support changement rapide type Diggermix

Dans ce support de changement rapide, vous pouvez monter tous les mixeur à lisier électriques avec un tube extérieur de Ø 102.

Sont adaptés pour le mélangeage des mixeurs avec moteur électrique ou avec un moteur hydraulique monté. Nous recommandons l'utilisation d'un mixeur

avec hélice de pression. Lors de l'utilisation d'un mixeur avec hélice ouverte (type E2-102), nous recommandons un patin de mixeur renforcé.

Plaques de réception vissées et donc extensibles pour autres systèmes de montage

Désignation	Longueur mixeur	Article N°
Fixation rapide	4.600 mm	Diggermix-4600
Fixation rapide	5.200 mm	Diggermix-5200
Fixation rapide	6.000 mm	Diggermix-6000
Fixation rapide	7.000 mm	Diggermix-7000
Fixation rapide	8.000 mm	Diggermix-8000
Fixation rapide	9.000 mm	Diggermix-9000



Accessoires

Mixeur lisier avec entraînement hydraulique

L'entraînement par un moteur hydraulique monté présenté les avantages suivants:

- Un montage est possible ultérieurement sur les mixeurs des séries C/E-102 et E-102
- Deux sens de rotations génèrent un fonctionnement d'aspiration ou de pression de l'hélice.

- On peut mixer ainsi avec le même mixeur à lisier des récipients surélevés, des fosses à lisier ouvertes, des fosses profondes fermées ou des systèmes à circulation.
- Un montage avec un support nécessaire est ensuite possible sur des chargeurs frontaux, chargeurs à roues et chargeurs télescopiques

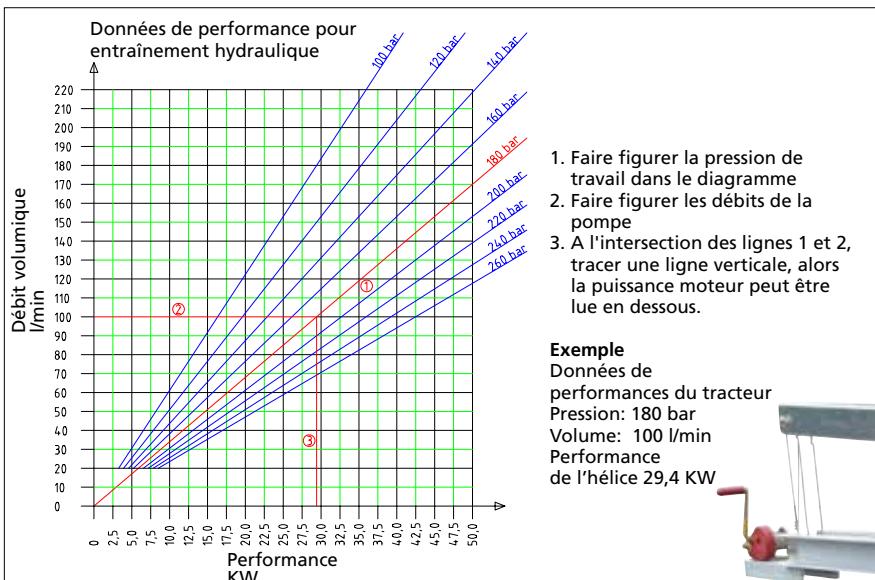
Contenu de livraison:
Moteur orbital avec support, accouplement d'arbre et bride de soudure. Moteur hydraulique avec étage d'engrenage et bride à souder. Les tuyaux hydrauliques et les dispositifs de raccordements ne sont pas compris dans le prix.

Article N°:
Z-Hydraulikmotor-01



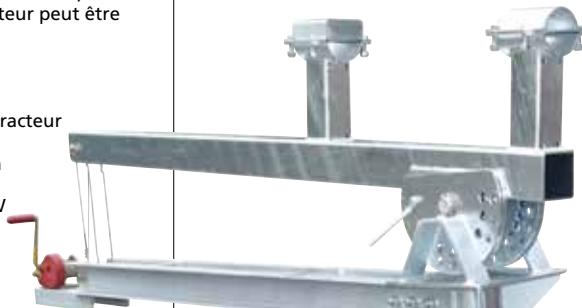
Données:

Max. Pression:	250 bar
Max. Courant volume d'huile:	140 l/min.
Raccord pour le retour:	3/4 pouces
Raccord pour l'arrivée:	3/4 pouces
Raccord pour une conduite de fuite d'huile sans pression:	3/4 pouces
max. Vitesse	380 1 / min.
max. Puissance	35 KW



1. Faire figurer la pression de travail dans le diagramme
2. Faire figurer les débits de la pompe
3. A l'intersection des lignes 1 et 2, tracer une ligne verticale, alors la puissance moteur peut être lue en dessous.

Exemple
Données de performances du tracteur
Pression: 180 bar
Volume: 100 l/min
Performance de l'hélice 29,4 KW



Support mixeur récipient surélevé pour fonctionnement stationnaire

Avec ce dispositif, le mixeur peut être utilisé à l'aide d'un chargeur frontal jusqu'à une hauteur de 4,50 m si plusieurs récipients surélevés sont utilisés. Mixeur est dans cette parenthèse pivotant de 0° – 180° et inclinab-

le à 60°. Le réglage de l'angle d'inclinaison se fait par un treuil. Version en galvanisé, adapté pour tube d'agitateur Ø 102 mm

Article N°:
Z-Halterung-006



Mixeur électrique Châssis

Mixeur électrique type S-E2



Le mixeur à lisier de type S-E2 est un mixeur rapide avec un moteur bridé directement.

Version:
Tube mixeur Ø 76 mm, patin mixeur et poignée moteur galvanisés.

Le moteur est équipé d'un commutateur d'inverseur étoile-triangle pour marche avant et arrière, avec un commutateur de déclenchement de sous-tension intégré dans le boîtier de commande et une prise CEE. L'arbre d'entraînement est équipé de roulements sans entretien. L'étanchéité se fait par des joints à lèvres sur une douille qui est équipée au lieu d'un

ressort de traction normal d'un ressort de traction en acier inoxydable.

L'appareil est exploité sans remplissage d'huile et ne nécessite pas d'entretien.

Si le mixeur est utilisé de manière stationnaire, nous recommandons une version à remplissage d'huile, pour des temps de fonctionnements plus longs. Le niveau de pression

acoustique permanent pondéré A déclaré est inférieur à 70 dB(A).

Sont préférées les longueurs 3.250, 3.750 et 4.250 mm avec une puissance moteur de 5,5 kW ou 7,5 kW.

Toutes les autres longueurs ont été indiquées et peuvent être livrées, mais en tant que fabrication spéciale. Les fabrications spéciales ne peuvent pas être échangées.

Mixeur à lisier électrique type S-E2 (1.450 1/min)

avec prise CEE, commutateur d'inverseur YD, disjoncteur de protection moteur et déclencheur sous-tension

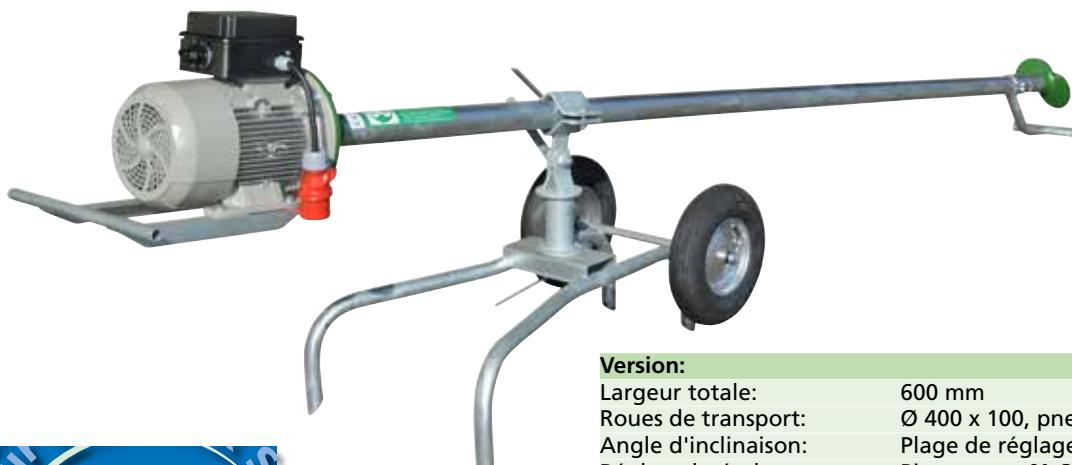
Taille moteur kW	Hélice mixuer	Longueur d'onde mixeur					
		1.250 mm Article N°	1.750 mm Article N°	2.250 mm Article N°	2.750 mm Article N°	3.250 mm Article N°	3.750 mm Article N°
4,0	Ø 220-imprimer	S-E2-040-1250	S-E2-040-1750	S-E2-040-2250	S-E2-040-2750	S-E2-040-3250	S-E2-040-3750
5,5	Ø 250-imprimer	S-E2-055-1250	S-E2-055-1750	S-E2-055-2250	S-E2-055-2750	S-E2-055-3250	S-E2-055-3750
7,5	Ø 280-imprimer	S-E2-075-1250	S-E2-075-1750	S-E2-075-2250	S-E2-075-2750	S-E2-075-3250	S-E2-075-3750
11,0	Ø 320-imprimer	S-E2-110-1250	S-E2-110-1750	S-E2-110-2250	S-E2-110-2750	S-E2-110-3250	S-E2-110-3750
15,0	Ø 350-imprimer	S-E2-150-1250	S-E2-150-1750	S-E2-150-2250	S-E2-150-2750	S-E2-150-3250	S-E2-150-3750

Taille moteur kW	Hélice mixuer	Longueur d'onde mixeur				
		4.250 mm Article N°	4.750 mm Article N°	5.250 mm Article N°	5.750 mm Article N°	6.000 mm Article N°
4,0	Ø 220-imprimer	S-E2-040-4250	S-E2-040-4750	S-E2-040-5250	S-E2-040-5750	S-E2-040-6000
5,5	Ø 250-imprimer	S-E2-055-4250	S-E2-055-4750	S-E2-055-5250	S-E2-055-5750	S-E2-055-6000
7,5	Ø 280-imprimer	S-E2-075-4250	S-E2-075-4750	S-E2-075-5250	S-E2-075-5750	S-E2-075-6000
11,0	Ø 320-imprimer	S-E2-110-4250	S-E2-110-4750	S-E2-110-5250	S-E2-110-5750	S-E2-110-6000
15,0	Ø 350-imprimer	S-E2-150-4250	S-E2-150-4750	S-E2-150-5250	S-E2-150-5750	S-E2-150-6000

Supplément		Article N°
Garniture mécanique SiC/SiC	avec remplissage d'huile, supplément pour mixeur	A-Preis-015
Remplissage d'huile type S-E2	supplément pour mixeur	A-Preis-017
Bague de protection type S-E2	Au lieu du patin standard type S-E2	A-Preis-018

Accessoires		Article N°
Chariot de transport	pour mixeurs S-E2 jusqu'à moteur 7,5 kW	Z-Fahrwerk-003
Support mixeur récipient surélevé	pour l'exploitation stationnaire	Z-Halterung-006
Support chargeur frontal	avec dispositif de pivotement	Z-Halterung-005

Châssis pour mixeur électrique type S-E2



Construction cadre en tube solide, galvanisée, support mixeur avec articulation et collier de fixation laqués, roues de transport à pneus gonflables et sur roulements.

Version:

Largeur totale: 600 mm
Roues de transport: Ø 400 x 100, pneus gonflables, avec roulements
Angle d'inclinaison: Plage de réglage 0°– 90°
Réglage latéral: Pivotement 0°–360°

Accessoires pour type S-E2

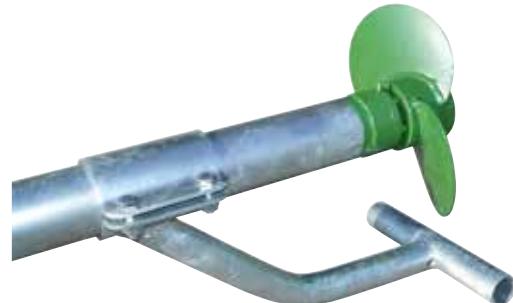
Mixeur à lisier



Bague de protection S-E2

adaptée au mixeur type S-E2
La bague de protection offre une protection

Supplément bague de protection au lieu de patin	A-Preis-018
Bague garde avec des vis	Z-Schutzring S-E2



Patin mixeur type S-E2

Patin standard adapté au mixeur type S-E2.

Article N°: Kufe-004



Support S-E2 stationnaire

Support pour le montage fixe de mixeur de type S-E2. Au contraire du support normal de type S-E2, le mixeur peut être pivoté vers les côtés et réglé au niveau d'inclinaison.

Ce support est adapté de manière optimale pour l'utilisation stationnaire.

Article N°: Z-Halterung S-E2 stationär



Support type S-E2

Support pour le montage fixe du mixeur type S-E2.

Ce support est inclinable.

Article N°: Z-Halterung S-E2

Mixeur caillebotis

Les mixeurs caillebotis offrent, dans des situations souvent vouées à l'échec, une bonne

chance de ne pas agiter l'écoulement du réservoir. L'utilisation se fait pour tous les appareils par

l'abaissement d'une palette agitatrice à travers la fente du caillebotis.

Mixeur caillebotis mobile avec dispositif de changement rapide pour beaucoup de lieux d'intervention

Dimension minimale
Fente de caillebotis:

Caillebotis porcs:
17 x 150 mm (5,5 kW)
17 x 170 mm (7,5 kW)

Caillebotis bœufs:
23 x 190 mm (7,5-9,2 kW)

Moteur d'entraînement:
Taille 5,5 kW-7,5 kW
ou 9,2 kW

Avec commutateur inverseur étoile-triangle, commutateur protection moteur, déclencheur sous-tension et prise CEE. Le niveau de pression acoustique permanent pondéré A déclaré est inférieur à 70 dB(A).

Dispositif de changement rapide:
A l'aide du dispositif de changement rapide, l'épée de mixage peut être enlevé en quelques secondes et remplacé par un autre épée de mixage.



1. Avantage:

On peut obtenir un mixeur de caillebotis de bœuf à partir d'un mixeur de caillebotis de porc en changeant l'épée de mixage.

2. Avantage:

La profondeur de plongement peut être modifiée puisque l'épée de mixage peut être enlevé rapidement.

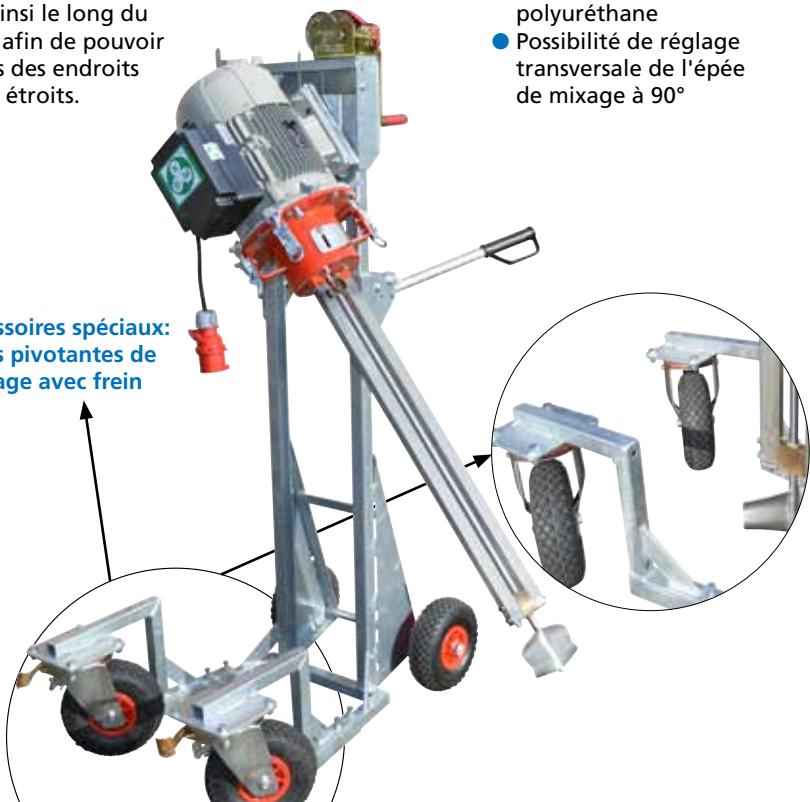
3. Avantage:

Le moteur est emmené pour le transport vers le bas, ce qui donne un recentrage. Par le fait que le moteur puisse être incliné latéralement de 38° max., le lisier ou des condensats ne peuvent arriver dans le moteur.

4. Avantage:

L'épée de mixage peut être monté décalé de 90° et utilisé ainsi le long du caillebotis afin de pouvoir mixer dans des endroits de mixage étroits.

Accessoires spéciaux:
roues pivotantes de guidage avec frein



Palier d'arbre de mixeur:

L'arbre de transmission est sur palier dans une zone d'accouplement avec un roulement sans entretien et de manière axiale. Le palier du moteur électrique est économisé ainsi. Dans la zone de lisier, l'arbre d'entraînement est mis sur des paliers lisses en bronze spécial. Pour augmenter la durée de vie des paliers lisses spéciaux, une moitié d'épée de mixage est remplie de graisse. Les paliers lisses sont ainsi graissés automatiquement lors de l'échauffement des paliers.

Alimentation en eau:

Par un perçage dans le palier, on peut emmener de l'eau supplémentaire pour le mixage du lisier.

La quantité de passage d'eau peut être modifiée à l'aide d'une plaque de réglage.

Équipement en série:

- Epée VA avec arbre et hélice VA fixe pour aspirer et presser
- Alimentation d'eau vers l'hélice et paliers
- Réservoir de graissage
- Pneus gonflables
- Réglage en hauteur de l'épée de mixage en profondeurs de fosse différentes par treuil
- Dispositif pivotant en double Le dispositif pivotant latéral de l'env. 38° vers la gauche ou la droite agrandit le rayon d'action
- Accouplement BIPEX élastique. Liaison entre le moteur et l'arbre de mixage avec une bague à cames élastique et échangeable en polyuréthane
- Possibilité de réglage transversale de l'épée de mixage à 90°

Mixeur caillebotis



Mixeur caillebotis mobile avec dispositif de changement rapide

Désignation article	Longueur de l'épée	Taille moteur	Hauteur de l'appareil	Largeur de l'appareil	Article N°
Mixeur caillebotis lisier de porc	700 mm 700 mm 1.000 mm 1.000 mm 1.300 mm 1.300 mm 1.500 mm 1.500 mm	5,5 kW 7,5 kW 5,5 kW 7,5 kW 5,5 kW 7,5 kW 5,5 kW 7,5 kW	1.510 mm 1.510 mm 1.740 mm 1.740 mm 2.020 mm 2.020 mm 2.320 mm 2.320 mm	600 mm 600 mm 600 mm 600 mm 600 mm 600 mm 600 mm 600 mm	SPS-55-070 SPS-75-070 SPS-55-100 SPS-75-100 SPS-55-130 SPS-75-130 SPS-55-150 SPS-75-150
Mixeur caillebotis lisier de bovins	700 mm 700 mm 1.000 mm 1.000 mm 1.300 mm 1.300 mm 1.500 mm 1.500 mm	7,5 kW 9,2 kW 7,5 kW 9,2 kW 7,5 kW 9,2 kW 7,5 kW 9,2 kW	1.510 mm 1.510 mm 1.740 mm 1.740 mm 2.020 mm 2.020 mm 2.320 mm 2.320 mm	600 mm 600 mm 600 mm 600 mm 600 mm 600 mm 600 mm 600 mm	SPR-75-070 SPR-92-070 SPR-75-100 SPR-92-100 SPR-75-130 SPR-92-130 SPR-75-150 SPR-92-150

Accessoires

		Article N°
Frein à main		Z-SPS-003
roues pivotantes de guidage avec frein de stationnement		Z-SPS-004
Coûts pour échantillon cour de ferme (annulés lors de l'appareil)		Z-SPS-005
Revêtement épée	700 mm	Z-SPS-007
Revêtement épée	1.000 mm	Z-SPS-008
Revêtement épée	1.300 mm	Z-SPS-009
Revêtement épée	1.500 mm	Z-SPS-010
Pneus sans tubes	2 pneus PU pré-remplis, supplément pour la plaque lisse	Z-SPS-011
Butée de profondeur	Limité d'abaissement jusqu'à 60 mm	Z-SPS-012



Mixeur caillebotis



Cette série fait partie des mixeurs lents avec une vitesse de 80 1/min. Du fait de la taille de la pagaie de mixage, une largeur minimale des fentes de 35 mm est nécessaire. Un changement rapide de la pagaie

de mixage est possible grâce à un accouplement moteur avec le profilé de la prise de force DIN. La pagaie de mixage en forme de Z permet une aspiration ou une pression en co-courant. Un grand avantage de

cette série de mixeur à caillebotis réside dans le fait qu'aucune pièce de palier, ni de pièce rotative ou encore d'usure n'est présente dans le lisier permettant ainsi une utilisation nécessitant très peu d'entretien.

Sa construction de type compacte avec des poignées rétractables garantit un transport très facile.

Le niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré A est inférieur à 70 dB(A).

Mixeur lisier caillebotis SP 1-3/80

Construction à tubes cadre galvanisé. 2 roues de transport 400 x 100, gonflable et sur palier à roulement. Arbre de transmission Ø 35 mm, avec liaison prise de force 1 3/8" DIN 9611
Réglage en hauteur

avec treuil de sécurité. Entraînement par moteur 3 kW 80 1/min. Interrupteur de protection du moteur attaché avec déclencheur à minimum de tension. Support pour le vissage sur le caillebotis. Câble de raccordement avec prise Euro.

Dimensions:
Largeur totale 600 mm
Hauteur totale 1.900 mm
Longueur totale 1.100 mm
Profondeur d'immersion 1.150 mm
Largeur pagaie 775 mm
Hauteur pagaie 150 mm

Mixeur caillebotis type SP 1 - 3/80
(entraînement 3,0 kW à 80 1/min.)

Article N°
SP-1-3/80



Mixeur lisier caillebotis SP 3-3/80

Construction à tubes cadre galvanisé
2 roues de transport 400 x 100, gonflable et sur palier à roulement. Arbre d'entraînement Ø 35 avec profil de prise de force 1

3/8" DIN 9611. Palier intermédiaire inférieur. Ceci est nécessaire à cause de la profondeur d'immersion. Réglage en hauteur avec treuil de sécurité. Entraînement par moteur 3 kW 80 1/

min. Interrupteur de protection du moteur attaché avec déclencheur à minimum de tension. Un support pour le vissage sur le caillebotis. Câble de raccordement avec prise Euro.

Dimensions:
Largeur totale 1.200 mm
Hauteur totale 2.420 mm
Longueur totale 1.060 mm
Profondeur d'immersion 1.500 mm
Largeur pagaie 775 mm
Hauteur pagaie 150 mm

Mixeur caillebotis type SP 3 - 3/80
(entraînement 3,0 kW à 80 1/min.)

Article N°
SP-3-3/80

Accessoires spéciaux:

Pagaie mobile avec charnière.

Pagaie mixage, Ø 35 mm, avec profil prise de force DIN 9611, Longueur 1.800 ou longueurs intermédiaires, fabriquées sur demande.

Article N°
Z-SP-001

Z-SP-002

Mixeur caillebotis type K (pour lisier à bœuf)

A 1.450 1/min, le modèle type K appartient à la catégorie de mixeurs à caillebotis les plus rapi-

des. Au contraire de la série SP1 et SP3, le mixeur à versions disponibles; caillebotis de type K peut

être utilisé à partir d'une fente de 30 x 220. On peut livrer sur demande un moteur avec unité de commande pour utiliser le mixeur à des endroits où le circuit électrique général présente 3 phase, 220 volts et 50 Hz. A l'aide d'un levier de réglage, il est possible de guider le rayon de mixage dans différents angles. L'arbre de transmission et l'hélice pliable Ø 330 mm sont en acier inoxydable. Dû au mécanisme pliable de l'hélice, uniquement un fonctionnement à pression est possible.

Le niveau de pression acoustique permanent pondéré a déclaré est inférieur à 70 dB(A).



Versions disponibles:

Moteur	Longueur épée	Largeur appareil	Article N°
5,5 kW	650 mm	550 mm	K-065
5,5 kW	800 mm	550 mm	K-080
5,5 kW	950 mm	550 mm	K-095
5,5 kW	1.250 mm	550 mm	K-125
5,5 kW	1.500 mm	550 mm	K-150

Mixeur caillebotis type S (pour lisier de porc)

Avec ses 1.450 1/min, le modèle de type S fait partie des mixeurs de caillebotis les plus rapides. Au contraire la série SP1 et SP3, mixeur à caillebotis type S peut être utilisé à partir d'une taille de fente de 16 x 300 mm.

On peut livrer sur demande un moteur avec unité de commande pour utiliser le mixeur à des endroits où le circuit électrique général présente 3 phase, 220 volts et 50 Hz. A l'aide d'un treuil, il y a la possibilité de régler

l'épée de mixage pour différentes profondeurs d'immersion. Les L'arbre de transmission et l'hélice pliable sont en acier inoxydable. Dû au mécanisme de pliage de l'hélice, uniquement un fonctionnement par pression est possible.

Le niveau de pression acoustique permanent pondéré A déclaré est inférieur à 70 dB(A).



Versions disponibles:

Moteur	Longueur épée	Largeur appareil	Article N°
4,0 kW	650 mm	550 mm	S-065
4,0 kW	950 mm	550 mm	S-095

Agitateur de fumier F1-168 et F2-168

F-168

Le F-168 impose de nouvelles références en matière de techniques de brassage. Cette version particulièrement lourde assure une meilleure stabilité et des performances de brassage plus élevées. Pour un fonctionnement optimal, il est recommandé d'utiliser un tracteur d'une puissance d'au moins 250 kW (340 CV) à 540 1/min.

Caractéristiques techniques :

- Grandes pales agitatrières (\varnothing 850 mm), qui aspirent ou poussent
- Tube d'agitateur renforcé (\varnothing 168,3 mm)
- Arbre du module (\varnothing 45 mm) sur roulement à billes multiple dans le bain d'huile
- Raccordement prise de force, 1 3/4 pouce Z6 DIN 9611
- Garniture mécanique résistante à l'usure SiC/

SiC pour une longue durée d'utilisation

- Série «1» avec panier d'agitateur 1000 x 1000 mm ou série «2» avec patin renforcé
- Deux sens de rotation possibles

La pose d'un réservoir de compensation d'huile est indispensable à la lubrification du palier avant. Celui-ci peut être monté en usine ou commandé en tant qu'option. La

contenance du réservoir est fonction de la longueur de l'agitateur et doit être d'au moins 6 litres.

Si l'agitateur F-168 est commandé dans sa version acier inoxydable, toutes les pièces entrant en contact avec le milieu le seront également.

Version F1-168

Tube d'agitateur complet F-168 opérationnel, avec bol de protection, pales agitatrières et panier d'agitateur

Longueur d'arbre	Dim. panier	Pale agitatrice	Galvanisé	Acier inoxydable
3.200 mm	1.000 x 1.000	\varnothing 850-asp.	F1-168- 3200-vs	F1-168- 3200-VA
3.700 mm	1.000 x 1.000	\varnothing 850-asp.	F1-168- 3700-vs	F1-168- 3700-VA
4.200 mm	1.000 x 1.000	\varnothing 850-asp.	F1-168- 4200-vs	F1-168- 4200-VA
4.600 mm	1.000 x 1.000	\varnothing 850-asp.	F1-168- 4600-vs	F1-168- 4600-VA
5.200 mm	1.000 x 1.000	\varnothing 850-asp.	F1-168- 5200-vs	F1-168- 5200-VA
6.000 mm	1.000 x 1.000	\varnothing 850-asp.	F1-168- 6000-vs	F1-168- 6000-VA
7.000 mm	1.000 x 1.000	\varnothing 850-asp.	F1-168- 7000-vs	F1-168- 7000-VA
8.000 mm	1.000 x 1.000	\varnothing 850-asp.	F1-168- 8000-vs	F1-168- 8000-VA
9.000 mm	1.000 x 1.000	\varnothing 850-asp.	F1-168- 9000-vs	F1-168- 9000-VA
10.000 mm	1.000 x 1.000	\varnothing 850-asp.	F1-168-10000-vs	F1-168-10000-VA
11.000 mm	1.000 x 1.000	\varnothing 850-asp.	F1-168-11000-vs	F1-168-11000-VA
12.000 mm	1.000 x 1.000	\varnothing 850-asp.	F1-168-12000-vs	F1-168-12000-VA



Version F2-168

Tube d'agitateur complet F-168 opérationnel, avec bol de protection, pale agitatrice et patin renforcé

Longueur d'arbre	Largeur patin	Pale agitatrice	Galvanisé	Acier inoxydable
3.200 mm	1.000 mm	\varnothing 850-pous.	F2-168- 3200-vs	F2-168- 3200-VA
3.700 mm	1.000 mm	\varnothing 850-pous.	F2-168- 3700-vs	F2-168- 3700-VA
4.200 mm	1.000 mm	\varnothing 850-pous.	F2-168- 4200-vs	F2-168- 4200-VA
4.600 mm	1.000 mm	\varnothing 850-pous.	F2-168- 4600-vs	F2-168- 4600-VA
5.200 mm	1.000 mm	\varnothing 850-pous.	F2-168- 5200-vs	F2-168- 5200-VA
6.000 mm	1.000 mm	\varnothing 850-pous.	F2-168- 6000-vs	F2-168- 6000-VA
7.000 mm	1.000 mm	\varnothing 850-pous.	F2-168- 7000-vs	F2-168- 7000-VA
8.000 mm	1.000 mm	\varnothing 850-pous.	F2-168- 8000-vs	F2-168- 8000-VA
9.000 mm	1.000 mm	\varnothing 850-pous.	F2-168- 9000-vs	F2-168- 9000-VA
10.000 mm	1.000 mm	\varnothing 850-pous.	F2-168-10000-vs	F2-168-10000-VA
11.000 mm	1.000 mm	\varnothing 850-pous.	F2-168-11000-vs	F2-168-11000-VA
12.000 mm	1.000 mm	\varnothing 850-pous.	F2-168-12000-vs	F2-168-12000-VA

Accessoires

Console de soutien, largeur 1000 mm	Galvanisé	Z-Halterung-F168-vs
Console de soutien, largeur 1000 mm	Acier inoxydable	Z-Halterung-F168-VA
Réservoir de compensation d'huile, acier inoxydable, 6 litres, pour fixation murale		Z-Ölbehälter-06
Réservoir de compensation d'huile, acier inoxydable, 6 litres, pour fixation sur tube		Z-Ölbehälter-07
Réservoir de compensation d'huile, acier inoxydable, 12 litres, pour fixation murale		Z-Ölbehälter-08
Réservoir de compensation d'huile, acier inoxydable, 12 litres, pour fixation sur tube		Z-Ölbehälter-09

Réservoir surélevé pour mixeurs

Veuillez trouver des détails techniques dans le manuel de montage. L'ouverture nécessaire dans la cloison du récipient est de 210 x 210 mm. Pour la version en acier inoxydable, uniquement les pièces en contact direct avec le lisier sont en acier inoxydable.

Pour les mixeurs utilisés en incliné, nous recommandons le montage d'un vase d'expansion d'huile pour assurer le meilleur graissage possible du joint supérieur.

En cas d'utilisation occasionnelle, la version standard avec des joints à lèvres est suffisante. Pour des temps de fonctionnement plus longs, nous recommandons une garniture mécanique.

Données techniques:

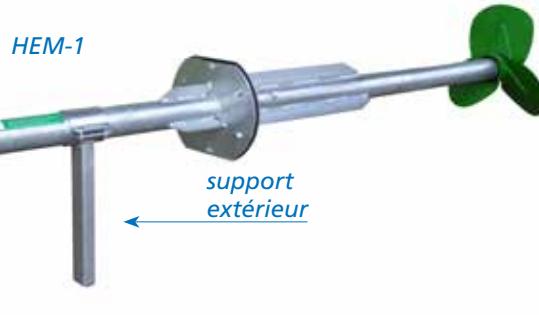
Hélices pression: Ø 600 mm, au choix jusqu'à Ø 700 mm; longueur totale: 3.200 mm; vitesse hélice: max. 1.000 1/min; besoin de puissance: 44-118 KW (60-160 CV); paliers: Paliers à roulement en bain d'huile; plaques de raccordement pour mixeur à monter au choix selon type de récipient sans supplément.

HEM 1 Mixeur à monter

Mixeur à monter bridé directement sur la cloison du récipient avec deux supports extérieurs et joint. Le montage est recommandé dans des récipients en acier. Support intérieur en vrac, nécessaire pour diamètre d'hélice au-dessus de 600 mm.
zingué, longueur 3.200 mm **HEM-1-vs**
acier inoxydable, longueur 3.200 mm **HEM-1-VA**

Supplément

Garniture mécanique SiC/SiC avec remplissage d'huile	A-Preis-015
Turbo-Hélice Ø 600 mm	A-Preis-021



Accessoires

Support intérieur

zingué	Z-HEM-001
acier inoxydable	Z-HEM-002

Buse de mixage

en vrac, pour HEM 3

zingué	Z-HEM-003
acier inoxydable	Z-HEM-004

Kit complémentaire:

buse d'agitation réglable	
l'agitateur HEM 3	Z-HEM-005

Kit complémentaire universelle à agitateurs HEM 1 ou 2	Z-HEM-006
installations dispositif HEM 4 correspondant	

Réservoirs pour le raccordement au tube mélangeur	Z-Ölbehälter-01
--	------------------------

Reservoirs pour montage mural	Z-Ölbehälter-02
-------------------------------	------------------------

Anode réactive avec support galvanisé	Z-Opferanode-01
---------------------------------------	------------------------

Anode réactive avec support en acier inoxydable	Z-Opferanode-02
--	------------------------

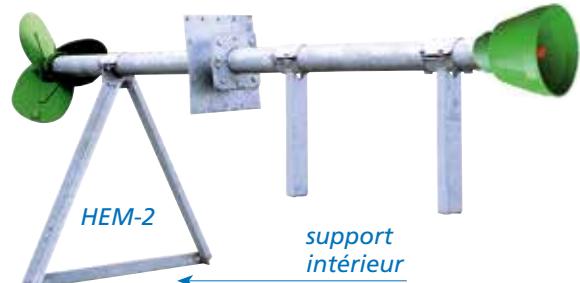
HEM 2 Mixeur à monter

Mixeur encastré avec étanchéité pour amortir les vibrations du côté du mur, complet avec 2 supports extérieurs, un support interne et le porte-joint accompagné des étanchéités nécessaires.

zingué, longueur 3.200 mm	HEM-2-vs
acier inoxydable, longueur 3.200 mm	HEM-2-VA

Supplément

Garniture mécanique SiC/SiC avec remplissage d'huile	A-Preis-015
Turbo-Hélice Ø 600 mm	A-Preis-021



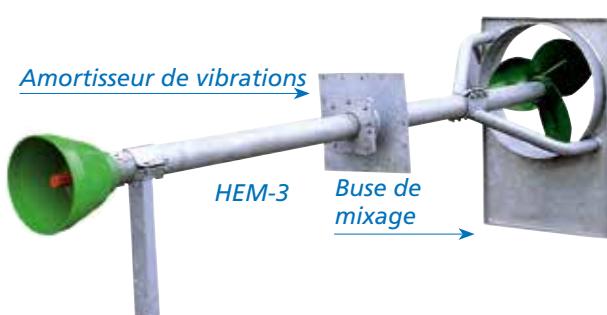
HEM 3 Mixeur à monter

Mixeur à monter correspondant au type HEM 2, mais équipé d'une buse de mixage et d'un support extérieur.

zingué, Länge 3.200 mm	HEM-3-vs
acier inoxydable, Länge 3.200 mm	HEM-3-VA

Supplément

Garniture mécanique SiC/SiC avec remplissage d'huile	A-Preis-015
Turbo-Hélice Ø 600 mm	A-Preis-021



Réservoir surélevé pour mixeurs

HEM 6

Mixeur à monter

Grâce à une buse de mixage pivotant de 360°, le jet de mixage peut être dirigé pendant le procédé de mixage dans la bonne direction. Il est ainsi possible d'agir efficacement contre des couches flottantes ou de sédimentation. La particularité du mixeur HEM-6 est qu'on n'a pas besoin d'une fondation extérieure et que le réglage de rotation se fait à l'aide du tube du mixeur. Toutes les forces axiales sont reprises par les quatre pieds d'appui dans lesquels le mixeur est inséré. Dans la version standard, une surface de montage plane est nécessaire. Des brides de raccordement disponibles pour tous les types de récipient de lisier sont

disponibles rapidement sur demande. La bague de la buse de mixeur est divisée. Ainsi, le mixeur peut être amené pour le montage sans problème dans le récipient par un trou d'homme NW de Ø 800 mm. Pour le montage dans le récipient en béton, un coffrage perdu peut être fourni. En cas d'utilisation occasionnelle, la version standard avec joints à lèvres est suffisante. Pour des temps de fonctionnement plus longs, nous recommandons d'équiper le mixeur contre un supplément (A-Preis-015) avec une garniture mécanique et des arbres modulaires (un montage ultérieur n'est pas possible).



Longueur d'ondes	galvanisé	acier inoxydable
3.200 mm	HEM-6-vs-3200	HEM-6-VA-3200
4.600 mm	HEM-6-vs-4600	HEM-6-VA-4600
5.200 mm	HEM-6-vs-5200	HEM-6-VA-5200
6.000 mm	HEM-6-vs-6000	HEM-6-VA-6000

La longueur d'onde standard est de 3 200 mm

Supplément

Garniture mécanique SiC/SiC avec remplissage d'huile
Turbo-Hélice Ø 560 mm

A-Preis-015
A-Preis-019



Console d'angle

Pour mixer un récipient encastré dans la terre même à un niveau réduit, on peut fournir pour le montage du mixeur une console d'angle de 10° ou 20°. A cause de l'inclinaison du sol, un vase d'expansion d'huile est nécessaire en supplément.

Console 10°	Console 20°
zingué Z-HEM-09	Z-HEM-11
acier inoxydable Z-HEM-10	Z-HEM-12



Dispositif de montage

Avec le dispositif de montage (coffrage perdu), le montage final est simplifié. Le coffrage perdu contient toutes les douilles filetées qui facilitent l'ajout du cadre support avec des boulons de fixation.

Article supplémentaire pour HEM-6:

coffrage perdu zingué: Z-HEM-007
coffrage perdu acier inoxydable: Z-HEM-008

Supplément: Version compensateur

A partir de hauteurs de récipients au-dessus de 6 mètres, il faut la place de la console de montage normale une console avec compensateur. Le compensateur est submersible jusqu'à 20 mètres (jusqu'à 100 mètres pour les constructions spéciales). Grâce à une possibilité

de réglage d'angle dans la console murale, le montage peut être réglé sans problème avec une inclinaison constante de 0° à 20°. Le montage s'en trouve en outre facilité. Cette version est disponible contre un supplément sur le prix de l'appareil de base.

Nous recommandons d'équiper le mixeur HEM-6 contre un supplément de la version avec garniture mécanique et technique à arbres modulaires. Un vase d'expansion d'huile pour le montage mural est nécessaire pour le montage avec inclinaison du sol.

Supplément pour mixeur standard HEM-6 galvanisé

A-Preis-025

Supplément pour mixeur standard HEM-6 acier inoxydable

A-Preis-027

Réservoir surélevé pour mixeurs

Mixeur à lisier

Supplément: Buse de mixage renforcée

Contre un supplément sur le prix du mixeur standard HEM-6, une buse de mixage renforcée 45° en tôle d'acier de 8 mm est disponible. Ceci est particulièrement recommandé en cas de charge de sable élevée. Après consultation, la buse de mixage est

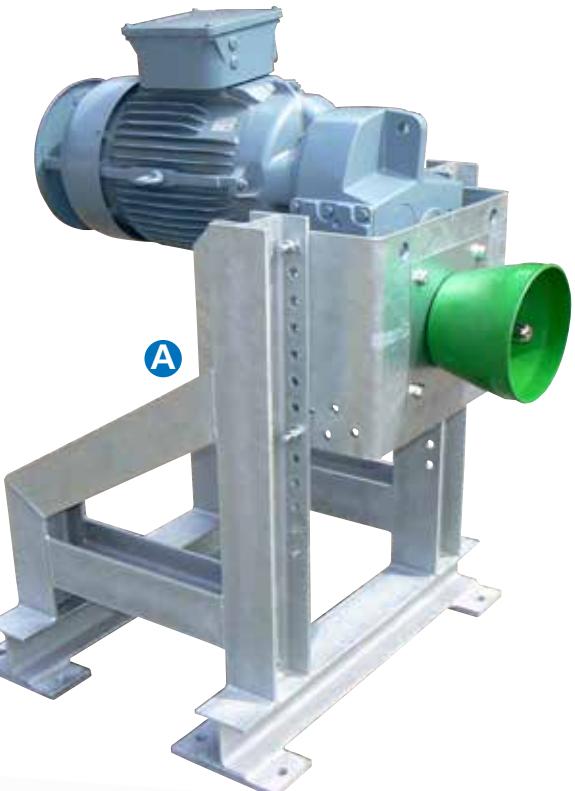
disponible aussi avec un angle de buse de 60°. Ceci peut être avantageux si on doit monter par exemple le mixeur avec une inclinaison de sol de 20° dans un récipient élevé.

Nous recommandons d'équiper le mixeur HEM-

6 contre un supplément (A-Preis-015) en plus avec une garniture mécanique et des arbres modulaires. Un vase d'expansion d'huile pour le montage mural est nécessaire pour le montage avec inclinaison du sol.

Supplément pour mixeur standard HEM-6 galvanisé
Supplément pour mixeur standard HEM-6 acier inoxydable

A-Preis-025
A-Preis-028



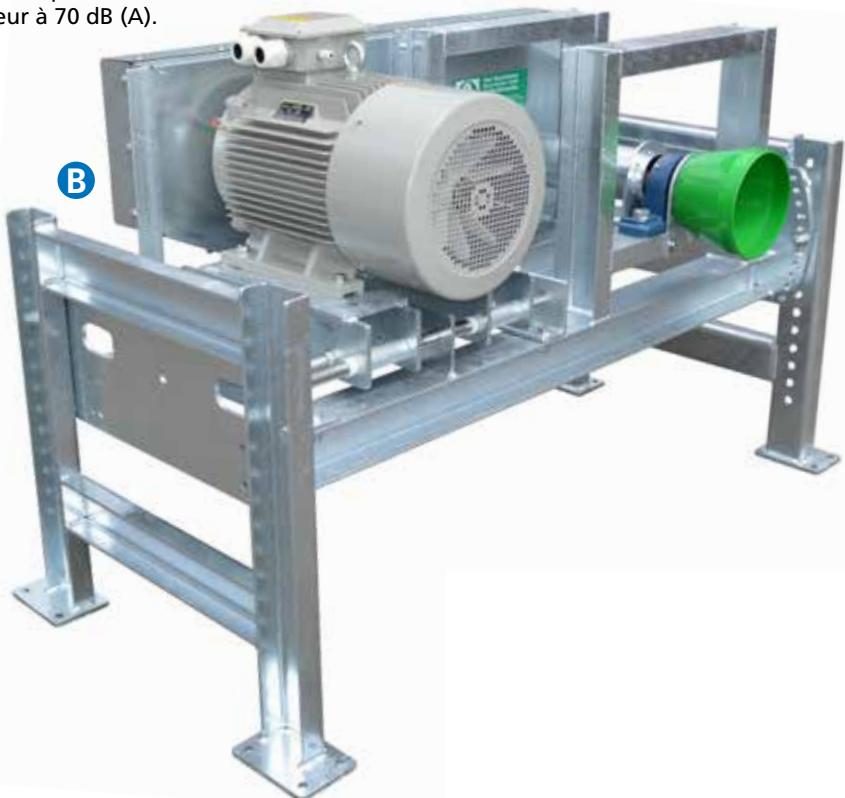
Unité d'entraînement externe

L'unité d'entraînement externe permet l'utilisation électrique d'un mixeur tracteur, et peut être livrée et utilisée ultérieurement. La hauteur et l'inclinaison de l'axe d'entraînement (profil de prise de force DIN 9611) est réglable, permettant le montage de l'entraînement en alignement à l'axe du moteur. Un arbre avec articulation à grand angle n'est donc pas nécessaire puisqu'il n'y aura qu'une à l'arité très réduite des articulations. Deux versions sont au choix:

Pour la version avec entraînement par courroie, on peut livrer en option un dispositif de déplacement pour faire fonctionner le mixeur alternativement par tracteur. La version avec entraînement par courroie inclut à partir de l'usine un raccord de prise de force pour l'utilisation tracteur. Il faut veiller que dans ce cas, le moteur électrique doit être séparé mécaniquement en enlevant les courroies. Des commandes à intervalles de temps automatiques avec démarrage progressif et un arbre longitudinal sont proposés comme accessoires.

est recommandée afin que les composants soient conçus pour les bonnes conditions d'utilisation et interagissent de manière optimale.

Le niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré A est inférieur à 70 dB (A).



- A** Unité d'entraînement avec motoréducteur
B Unité d'entraînement avec entraînement par courroie

L'utilisation d'un convertisseur de fréquence (MF)

Unité d'entraînement externe sans arbre

Motoréducteur 11,0 kW	ATE-110-GM
Motoréducteur 15,0 kW	ATE-150-GM
Motoréducteur 18,5 kW	ATE-185-GM
Motoréducteur 22,0 kW	ATE-220-GM
Motoréducteur 30,0 kW	ATE-300-GM

Entraînem. courroie 11,0 kW	ATE-110-KM
Entraînem. courroie 15,0 kW	ATE-150-KM
Entraînem. courroie 18,5 kW	ATE-185-KM
Entraînem. courroie 22,0 kW	ATE-220-KM
Entraînem. courroie 30,0 kW	ATE-300-KM
Entraînem. courroie 37,0 kW	ATE-370-KM
Entraînem. courroie 45,0 kW	ATE-450-KM
Entraînem. courroie 55,0 kW	ATE-550-KM
Entraînem. courroie 75,0 kW	ATE-750-KM

Arbre à cadran sans grand angle

Type CS8N 086 CE 007 014	G-8
Longueur totale	min. 1.110 mm
Croix/Croix	min. 860 mm

Réservoir surélevé pour mixeurs



HEM-7

HEM 7 Mixeur à monter

La série de mixeur type HEM-7 est prévue comme mixeur de remplacement pour le Duräumat Silomix. Par cette série séparée, une transformation complexe sur d'autres constructions de support n'est pas nécessaire. Les liaisons et brides existantes peuvent être reprises.

Contenu de livraison:

- Tube mixeur opérationnel, rempli d'huile type HEM
- Hélice Ø pression 600
- Entonnoir de protection prises de force

zingué, longueur 2.000 mm	HEM-7-vs
acier inoxydable, longueur 2.000 mm	HEM-7-VA

Supplément

Garniture mécanique SiC/SiC	
avec remplissage d'huile	A-Preis-015
Hélice turbo Ø 600 mm	A-Preis-021

HEM 8 Mixeur à monter

Également un mixeur de remplacement pour le Duräumat Silomix. Après clarification technique, une plaque de montage appropriée est fabriquée. L'étanchéité du tube mixeur se fait par un joint de plaque de pressage sur la plaque de montage. En général, les anciens supports extérieurs peuvent être réutilisés. De nouveaux supports extérieurs peuvent.

Contenu de livraison:

- Tube mixeur opérationnel, rempli d'huile type HEM
- Hélice Ø pression 600
- Entonnoir de protection prises de force
- Plaque de montage avec tube soudé

zingué, longueur 2.200 mm	HEM-8-vs
acier inoxydable, longueur 2.200 mm	HEM-8-VA

Supplément

Garniture mécanique SiC/SiC	
avec remplissage d'huile	A-Preis-015
Hélice turbo Ø 600 mm	A-Preis-021



Montré avec équipement en option
Garniture mécanique



Grâce à la longueur de joint de 100 mm, un coincement ou montage en biais dans le trou de perçage Ø 200 mm est exclu.

Joint plaques de pressage

Principe d'action: Écrasement

Soufflet en caoutchouc massif avec vissages en acier inoxydable et plaques de pressage en acier inoxydable pour tube Ø 102 mm.

Diamètre extérieur:	Ø 200 mm
Diamètre intérieur:	Ø 102 mm
Longueur du joint:	100 mm

Article N°:

Z-Dichtung-001

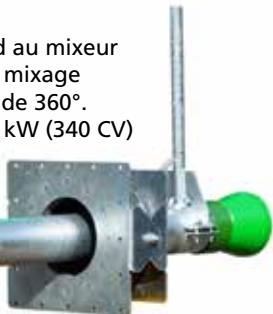
Réservoir surélevé pour mixeurs

Mixeur à lisier

Super HEM 6



Le principe de mixage correspond au mixeur standard type HEM-6. La buse de mixage peut être tournée par l'extérieur de 360°. Recommandation à partir de 250 kW (340 CV) de puissance tracteur.

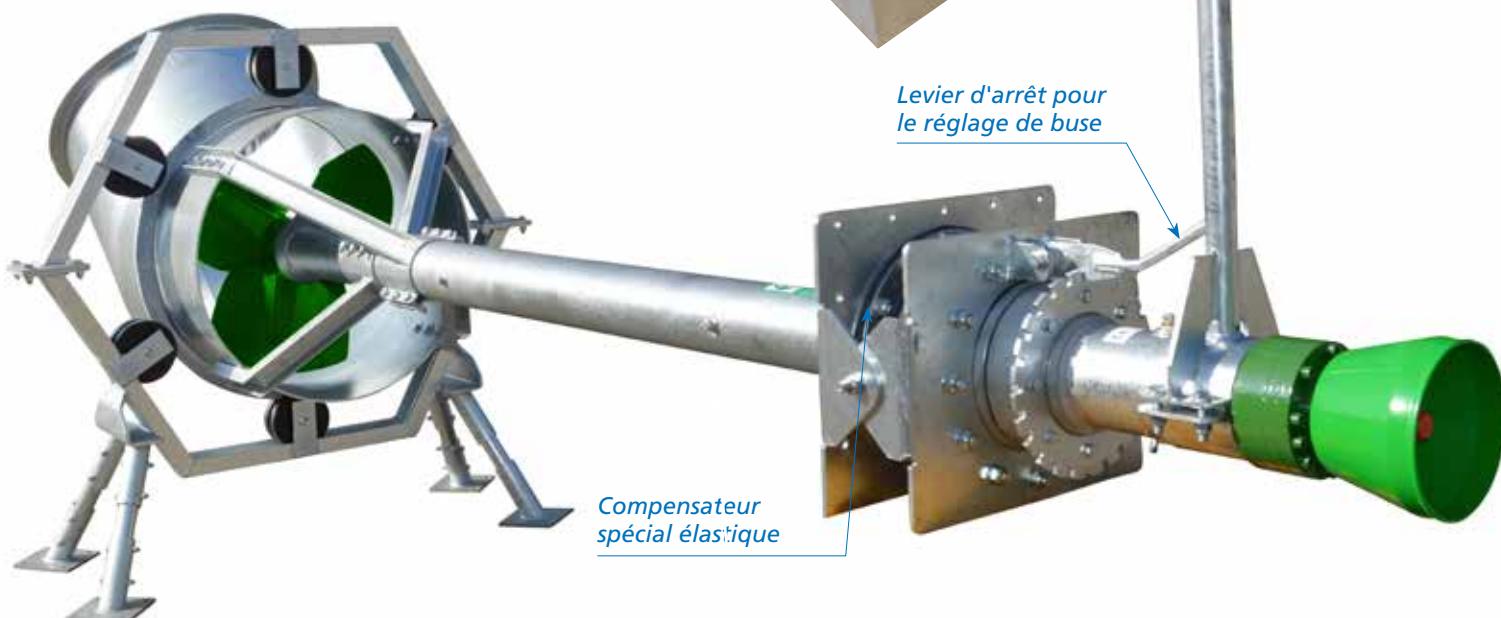


Détails techniques:

- Hélice massive Ø 850 mm de pression
- Buse mixage Ø 920 mm réglée à 45°
- Tube mixeur Ø 168,3 mm en version renforcée
- Arbre à billes multiples Ø 45 mm dans un bain d'huile
- Raccord prise de force 1 3/4 pouces DIN 9611
- Garniture mécanique SiC/SiC à usure lente pour une longue durée de vie
- Compensateur 20 mètres inondable (comme construction spéciale jusqu'à 100 mètres)
- Montage possible jusqu'à 20° d'inclinaison du sol
- Version au choix galvanisée ou en acier inoxydable
- Longueur standard d'arbre 4.200 mm, sur demande livrable de 3.200 mm jusqu'à 9.000 mm

Lors du montage avec inclinaison du sol, le montage d'un vase d'expansion d'huile est obligatoire. Pour un contrôle optimal du niveau d'huile, celui-ci peut être livré en principe pour chaque appareil comme accessoire.

Accessoires
Vase d'expansion d'huile de gros volume pour le montage mural



Réservoir surélevé pour mixeurs

Comparaison directe: **HEM-6** et **Super HEM-6**

Super HEM-6



HEM-6



Super HEM-6



HEM-6



Super HEM-6



HEM-6



env. 1,80 mètres

Mixeur électrique pour réservoir surélevé

Mixeur à lisier

Type Biogaz 1031 Mixeur électrique à monter

Les mixeurs biogaz de type 1031 sont équipés avec un entraînement électrique et une réduction de courroie doux pour le moteur avec dispositif de resserrage. L'entraînement de courroie n'économise non seulement le moteur mais offre aussi une sécurité anti-rupture maximale pour l'arbre d'entraînement, au cas où un corps étranger bloque l'hélice. Comme moteur d'entraînement, on utilise dans ce type de construction des moteurs à 6 pôles à 1.000 1/min. et une puissance de 7,5 - 22,0 kW. Les moteurs électriques à haute vitesse permettent selon la taille des tours d'hélice dans une plage de 300-400 1/min. A cause de la vitesse élevée, on peut utiliser des hélices d'un diamètre de 500 à 600 mm. Le rendement est beaucoup plus important que pour le

moteur électrique 1.450 1/min. Le mixeur est livré en standard avec une hélice sans commutateur ou commande à intervalles. Le mixeur peut être équipé ultérieurement avec un renvoi d'angle et est ainsi utilisable presque partout. L'arbre d'entraînement est en trois parties de construction modulable. L'arbre d'entraînement supérieur et inférieur est sur 2 roulements coniques chacun, l'arbre d'entraînement central sur des roulements rainurés à billes. La distance maximale de paliers est de 1.500 mm.

L'appareil est rempli d'huile, ne demande que très peu de maintenance et utilisable en fonctionnement permanent, 24 heures par jour, jusqu'à 1.000 1/min. L'étanchéité de l'arbre d'entraînement

se fait à l'aide d'une garniture mécanique SiC/SiC. L'arbre d'entraînement de devant est étanche à l'aide d'un joint à cassette qui a 6 systèmes de joint intégrés. Le joint spécial est indépendant de l'humidité. L'humidité de l'air et la pluie ne sont plus importantes. L'arbre d'entraînement de devant est équipé d'un profilé de prise de force DIN 9611 qui permet une utilisation combinée électrique/entraînement tracteur. Pour le fonctionnement avec tracteur, il faut enlever les courroies. Si l'appareil est monté avec une inclinaison du sol, le montage d'un vase d'expansion d'huile ainsi qu'une mise à niveau d'huile est obligatoire. Le niveau de pression acoustique permanent pondéré A déclaré est inférieur à 70 dB(A).



Système de mixage pour installations de biogaz



Utilisation: Fermenteur

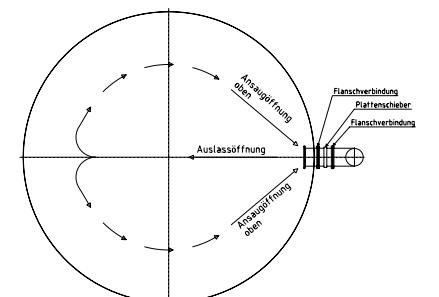
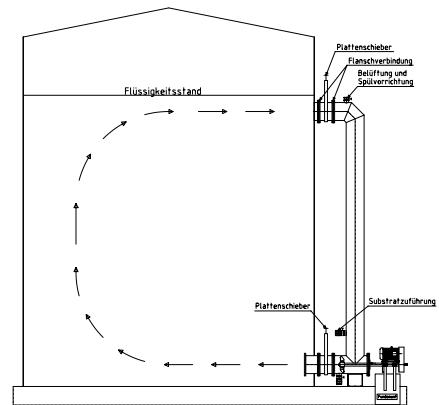
- le mixeur peut être monté et démonté même avec le récipient rempli
- l'installation biogaz peut rester en fonctionnement sans devoir l'arrêter
- le montage ou démontage de notre système de mixage peut être effectué à l'extérieur sans qu'une personne

doit monter dans le récipient.

- le substrat peut être introduit pendant le mixage et est mélangé immédiatement complètement
- le mixage et mélange sans interruption est assuré puisqu'aucune installation ne freine le courant
- utilisable dans tous les types de récipient
- le mixeur se trouve en dehors de la zone à risque d'explosion

- extensible également pour des installations existantes

système
breveté



Le Paddel-Profi – un géant chuchotant

Mixeur à lisier

Le Paddel-Profi se distingue par une construction robuste. Spécialement pour l'utilisation quotidienne dans des installation biogaz, on ne pourrait plus s'en passer. Par ses quatre grandes palettes agitatrices placées en incliné, le substrat est mélangé de manière écologique grâce à la vitesse réduite. Même pour des valeurs TS élevées, on ne peut plus arrêter le Paddel-Profi avec sa vitesse élevée.

La devise ici est "moins, c'est plus". Moins de tours sur l'arbre de mixage – mais un mélange plus important grâce à de grandes palettes agitatrices.

L'arbre de mixage est monté à l'horizontale et placé dans le récipient sur un support fabriqué en poutres d'acier. A l'extérieur le Paddel-Profi est fixé sur le récipient. Un roulement à billes de grande dimension et une garniture mécanique sur le palier extérieur ainsi qu'un palier lisse ne demandant que peu de maintenance au milieu du récipient offrent une période d'utilisation longue avec une usure minimale. Après le montage du Paddel-Profi, aucun travail de réglage supplémentaire n'est nécessaire.

L'élément entraînant est un moteur tournant lentement, réduit avec un moto-réducteur. Le moto-réducteur est sensiblement moins bruyant et a une durée de vie beaucoup plus longue qu'un engrenage planétaire.

Le niveau de pression acoustique permanent pondéré A déclaré est inférieur à 70 dB(A).

De par sa grande efficacité, la consommation de courant électrique est moindre que pour d'autres techniques de mixage.

Le Paddel-Profi – un géant chuchotant



Montage possible aussi sur tous les types de récipients en acier. Des supports extérieurs appropriés peuvent être livrés.

Un aperçu des avantages

- Niveau de bruit réduit [65 – 68 db(A)] par l'utilisation d'un moto-réducteur
- Durée de vie plus longue de l'engrenage cylindrique que pour un engrenage planétaire
- L'entraînement est accessible de l'extérieur
- Pas de cordes ou chaînes dans le récipient
- La vitesse réduite protège la biologie
- Quatre grande palettes-disposées en alternance assurent un mélange maximal
- Une bonne efficacité réduit la consommation de courant électrique
- Même en cas de concentration TS augmentée, on ne peut pas l'arrêter
- Fixation puissante ainsi qu'une garniture mécanique pour une longue durée de vie
- Construction robuste en acier
- Pas de réglages ultérieurs sur le mixeur nécessaires
- Conçu pour l'utilisation quotidienne dans des installation biogaz

Angle réglable Mixeur à monter

Type Fermix

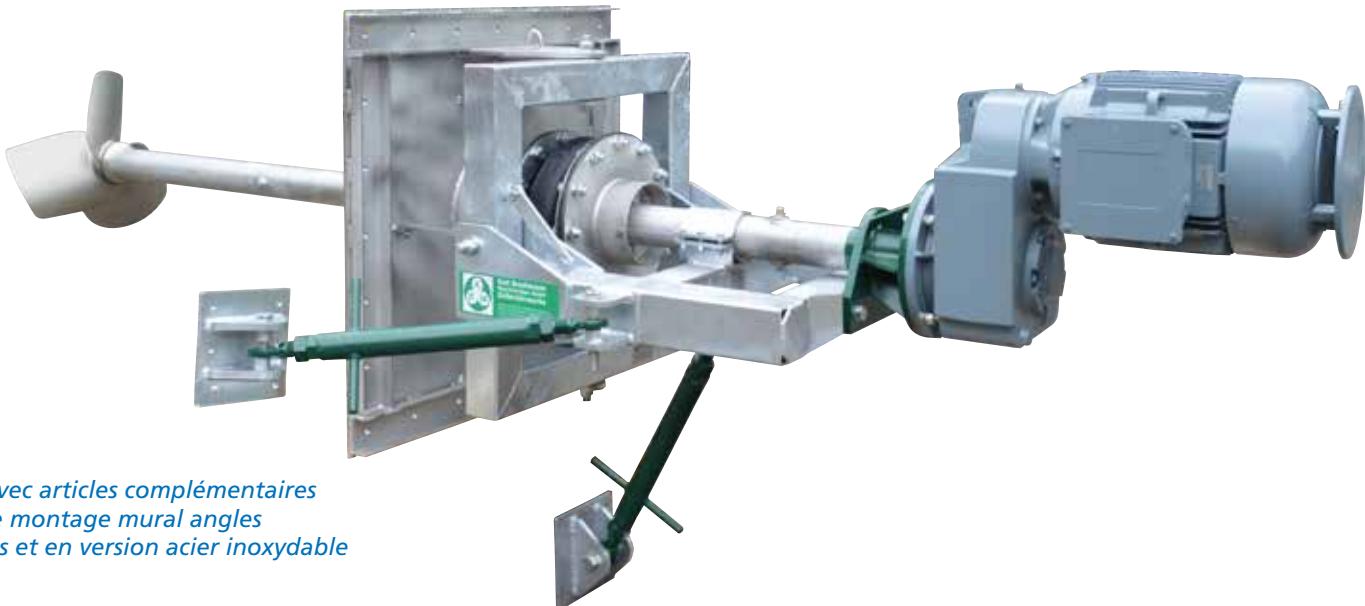


Image avec articles complémentaires
cadre de montage mural angles
réglables et en version acier inoxydable



Le compensateur étant submersible jusqu'à 20 mètres (jusqu'à 100 mètres pour les constructions spéciales), l'agitateur peut également être monté en bas dans chaque réservoir. Des composants correspondants peuvent être fabriqués.

Le montage / démontage peut être fait par l'extérieur sans qu'une personne soit obligé de travailler dans le récipient.

Le Fermix peut être livré avec des moteurs de 7,5 kW à 22,0 kW.

Par la transmission, un couple puissant transmis sur l'hélice, la rotation de l'hélice est selon la version à 300-400 1/min.

Le niveau de pression acoustique permanent pondéré A déclaré est inférieur à 70 dB(A).

Équipement de base:

- Tube mixeur type Fermix longueur standard 3.200 mm, zingué
- Étanche par garniture mécanique SiC/SiC
- Arbres modulaires sur roulements à billes dans bain d'huile
- Hélice poussante
- Moto-reducteur

Articles complémentaires et équipements spéciaux

- Coffrage béton pour cadre de montage mural zingué ou en acier inoxydable
- Cadre de montage mural, rigide, non réglable
- Cadre de montage mural angles réglables avec compensateur jusqu'à 20°
- Moto-réducteur avec homologation ATEX
- Moto-réducteur pour tension spéciale
- Longueur mixeur jusqu'à 5.200 mm
- Trou d'homme
- Support extérieur pour fixation sur le récipient en acier
- Pièces en contact avec le milieu en acier inoxydable
- Moteur hydraulique
- Huile Reservoirs en PVC ou en acier inoxydable



Angle réglable Mixeur à monter

Mixeur à lisier

Fermix-Flex

Le Fermix-Flex est livré avec un moteur électrique à fort couple et une transmission à courroie trapézoïdale.

L'avantage non négligeable étant qu'à tout moment, l'agitateur peut être équipé d'un tracteur jusqu'à 1 000 1/min en fonctionnement continu après dépose de la courroie trapézoïdale. Il faut

pour cela que l'appareil soit monté au niveau du sol.

Un compensateur spécial, submersible jusqu'à 20 mètres (jusqu'à 100 mètres pour les constructions spéciales), permet un réglage angulaire de 28° dans toutes les directions. La vitesse de rotation des pales oscille

entre 330 et 400 1/min en fonction de la puissance du moteur. La longueur d'arbre standard est de 3 200 mm.

Comme avec le Fermix, le panneau présente des profilés en U renforcés, pour encore plus de stabilité. Le réglage de l'inclinaison s'effectue au moyen de deux bras

supérieurs d'attelage qui se montent directement sur le panneau. Tous les bras supérieurs d'attelage sont effectués selon un montage anti-vibratoire à l'aide d'inserts en caoutchouc.

Le niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré A est inférieur à 70 dB (A).



Équipement standard:

- Châssis de paroi galvanisé, réglage angulaire avec le compensateur spécial
- Module d'agitateur galvanisé, longueur d'arbre 3 200 mm, avec motorisation électrique et éléments d'entraînement

● Pales agitatrices Ø 500 – Ø 600 (selon l'entraînement), à poussée

- Arbre du module dans le bain d'huile
- Au moins un quintuple roulement à billes, plus selon la longueur de l'appareil, pas de palier lisse!

● Étanchéité assurée

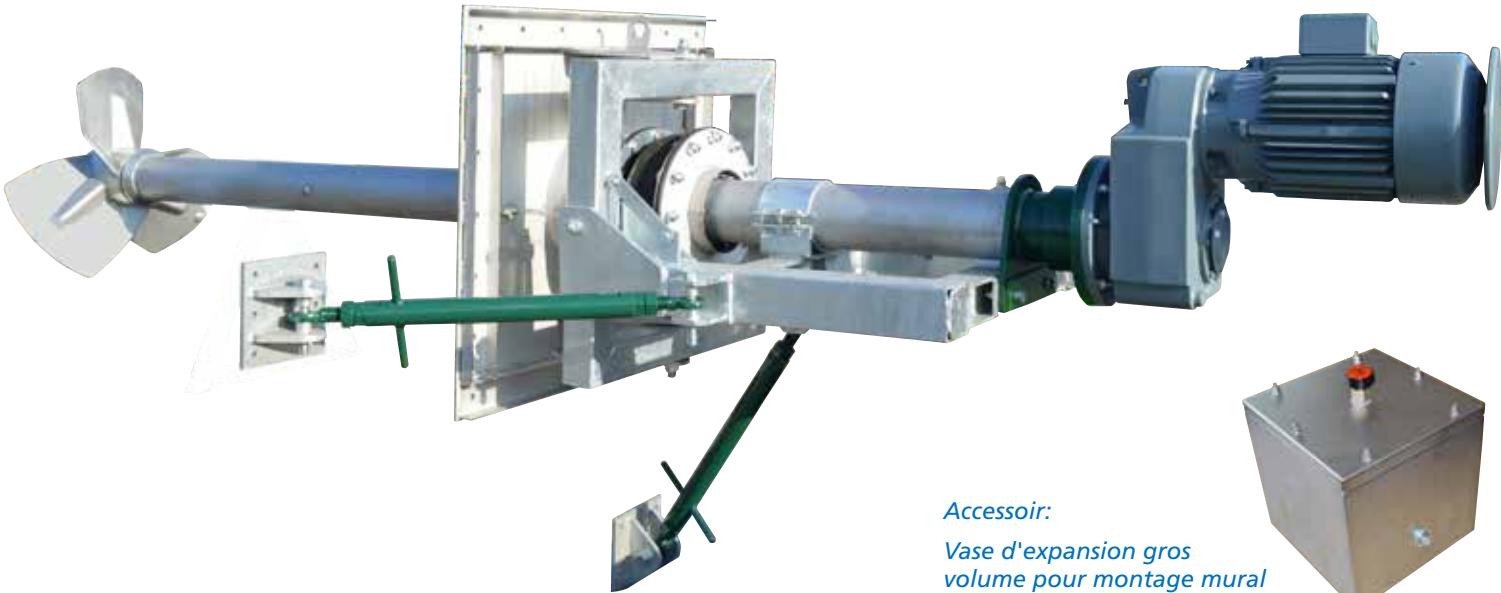
par garniture mécanique SiC/SiC

Autres produits et équipements spéciaux:

- Coffrage perdu pour béton en acier galvanisé ou inoxydable
- Motorisation électrique homologuée ATEX

- Motorisation électrique à tension spéciale
- Appuis extérieurs pour fixation sur le réservoir en acier
- Pièces au contact du milieu en acier inoxydable
- Réservoir de compensation d'huile en acier inoxydable

Angle réglable Mixeur à monter



Accessoire:

Vase d'expansion gros volume pour montage mural

Super-Fermix

Le Super-Fermix est une évolution du mixeur Fermix éprouvé avec un tube de mixeur renforcé, une hélice plus grande et une efficacité de mixage plus élevée. Le mixeur est submersible jusqu'à 30 m et peut être monté ainsi aussi en bas dans le récipient.

Le compensateur étant submersible jusqu'à 20 mètres (jusqu'à 100 mètres pour les constructions spéciales), l'agitateur peut

également être monté en bas dans chaque réservoir.

Le montage / démontage peut être effectué par l'extérieur sans qu'une personne soit obligée de travailler dans le récipient.

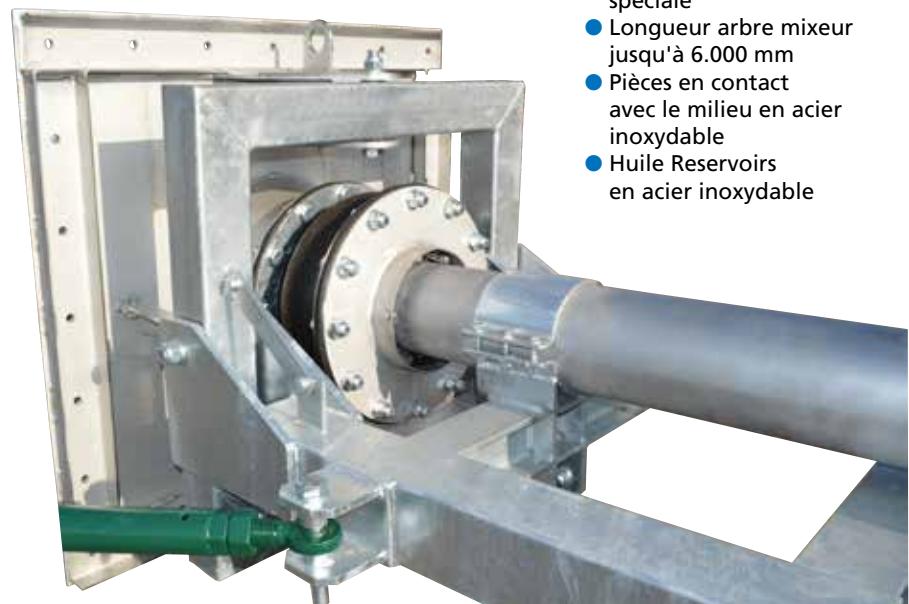
Le niveau de pression acoustique permanent pondéré A déclaré est inférieur à 70 dB(A).

Équipement de base:

- Tube mixeur Ø 168,3 mm en version renforcée
- Longueur standard d'arbre 4.200 mm
- Hélice massive Ø 850 mm de pression
- Arbres modulaires sur roulements à billes dans bain d'huile
- Étanche par garniture mécanique SiC/SiC
- Moteur électrique 15,0 kW à 30 kW avec étage d'engrenage

Articles complémentaires et équipement spécial:

- Cadre de montage mural angles réglables avec compensateur jusqu'à 20°
- Cadre de montage rigide
- Coffrage béton ou trou d'homme zingué ou en acier inoxydable
- Moto-réducteur avec homologation ATEX
- Moteur électrique pour une tension spéciale
- Longueur arbre mixeur jusqu'à 6.000 mm
- Pièces en contact avec le milieu en acier inoxydable
- Huile Reservoirs en acier inoxydable





Mixeur central type Centro-Mix

Tailles moteur: 7,5 kW bis 45 kW
longueurs d'arbre jusqu'a 19.500 mm

Particularite: Le palier, la surveillance de securite et toutes les pieces d'usure a l'exterieur sont remplaçables avec le recipient rempli, sans que le mixeur complet doit etre demonte.



BoBuMix-168 mixeur grandes hélice

BoBuMix-168 le robuste avec la grande hélice



Le BoBuMix-168 est un mixeur à grande hélice spécialement pour l'utilisation dans des fermenteurs et postdigesteurs d'installation biogaz et une évolution du mixeur BoBuMix bien connu. La grande hélice optimisée dans sa forme assure un mélange rapide en très peu de temps avec une consommation énergétique réduite.

Comme entraînement sert un moteur peu bruyant de haute qualité avec étage d'engrenage en version ATEX.

Le niveau de pression acoustique permanent pondéré A déclaré est inférieur à 70 dB(A).

Grâce à un compensateur flexible monté et étanchéisé sur le support palier, la zone de pivotement peut être réglée en continu entre +/- 20°.

Version livrable pour montage mural ou plafond. Version livrable au choix galvanisée ou en acier inoxydable.

Par la grande ouverture du coffrage béton (en option), le mixeur peut être monté ou démonté d'un seul coup sans que personne ne soit obligée de travailler à l'intérieur du fermenteur.

Aperçu des avantages

- Montage rapide et facile
- Structure facile à entretenir
- Les matériaux sont coordonnés pour l'utilisation
- Tous les composants mécaniques se trouvent en dehors du récipient
- Une hélice plus grande de Ø 1.400 mm, une vitesse réduite d'env. 90 – 150 1/min assurent un mélange doux du substrat et protège la biologie dans le fermenteur
- La zone de pivotement est réglable en continu à tout moment
- Puissance moteur de 11- 30 kW disponible
- Unité d'entraînement calme et de haute qualité en version ATEX
- Appareil pivotant Montage mural:
Sur les côtés
- 20° vers la gauche
+ 20° vers la droite

Hauteur:
+ 20° vers le haut
- 20° vers le sol

- Zone de pivotement appareil montage plafond:

Hauteur:
+ 20° vers le haut
- 20° vers le sol latéralement: livrable comme fabrication spéciale

- Extensible pour des systèmes existants (après consultation)
- Coffrage béton livrable pour un montage simple de mixeur
- Le compensateur est en hausse 20 mètres inondable (comme construction spéciale jusqu'à 100 mètres)
- Garniture mécanique-SiC/Sic résistante à l'usure
- Arbres modulaires sur roulements à billes dans bain d'huile
- Tube mixeur Ø 168,3 mm en version renforcée

A cause des possibilités de pivotement, un vase d'expansion d'huile est obligatoire. Celui-ci peut être livré par l'usine en tant qu'accessoire ou mis à disposition au montage.



BoBuMix-168 mixeur grandes hélice

Mixeur à hélice



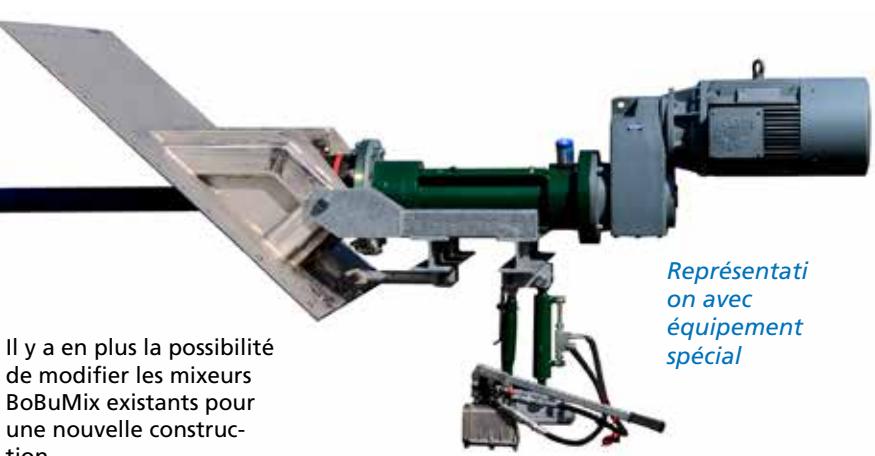
Construction de mur support extérieur pour l'utilisation dans un récipient en acier Pour la clarification technique, une consultation



Coffrage béton pour un montage plus facile



Sur demande, on peut toujours livrer la construction complète antérieure de type BoBuMix.



Il y a en plus la possibilité de modifier les mixeurs BoBuMix existants pour une nouvelle construction.

Représentation avec équipement spécial

Mixeur électrique Type L-E2



Le mixeur électrique de type L-E2 est équipé d'un moteur électrique. Le tube extérieur, l'arbre de transmission et les paliers correspondent à la taille (Vitesse de l'hélice 516 Pour des mixeurs remplis 1/min) Le mixeur est d'huile, nous équipé d'un grand capot recommandons le montage permettant par une d'un vase d'expansion fermeture trois

Image:
Mixeur à lisier type L-E2 avec support de chargement

points d'huile pour assurer le un accès rapide à meilleur graissage possible l' entraînement de du joint supérieur courroie. Une circulation d'air suffisante du moteur de mixeur E2-102.

Pour des mixeurs remplis d'huile, nous recommandons le montage d'un vase d'expansion d'huile pour assurer le meilleur graissage possible du joint supérieur. L' entraînement est effectué par le moteur

électrique monté sur le côté avec une réduction de courroie économisant le moteur et un dispositif de serrage. (Vitesse de l'hélice 516 1 / min) Le mixeur est équipé d'un grand capot permettant par une fermeture trois points un accès rapide à l' entraînement de courroie. Une circulation d'air suffisante du moteur est assurée. L'inverseur étoile-triangle installé sur le moteur (avec prise CEE) permet l'utilisation comme mixeur d'aspiration ou de pression. Le niveau de pression acoustique permanent pondéré A déclaré est inférieur à 70 dB(A).

Les mixeurs électriques de la série L-E2 peuvent être transformés rapidement sans problème par le

montage d'un panier de mixage en mixeur e canal annulaire. Pour cette construction, on peut livrer des mixeurs jusqu'à une longueur de 12.000 mm. Pour le transport, on peut livrer un châssis de transport.

On préfère les longueurs 4.200, 4.600, 5.200, 6.000 mm avec des valeurs de raccord 15 kW et 18,5 kW.

Toutes les autres longueurs sont indiquées et peuvent être livrées mais sont considérées comme fabrication spéciale. Les fabrications spéciales sont exclues de la possibilité d'échange.

Mixeur à lisier électrique type L-E2 (516 1/min)

Y compris une unité de commande montée avec prise CEE, inverseur YD, disjoncteur de protection moteur et déclencheur de sous-tension. Palier d'arbre: Palier à roulement sans entretien. Tous les types mixeurs y compris 1 patin de mixeur. Tube extérieur Ø 102 mm.

Type mixeur	Taille moteur kW	1.750 mm Article N°	2.250 mm Article N°	2.750 mm Article N°	3.250 mm Article N°	3.700 mm Article N°	4.200 mm Article N°	Hélice mixeur
L-E2-055	5,5	L-E2-055-1750	L-E2-055-2250	L-E2-055-2750	L-E2-055-3250	L-E2-055-3700	L-E2-055-4200	Ø 360-D
L-E2-075	7,5	L-E2-075-1750	L-E2-075-2250	L-E2-075-2750	L-E2-075-3250	L-E2-075-3700	L-E2-075-4200	Ø 380-D
L-E2-110	11,0	L-E2-110-1750	L-E2-110-2250	L-E2-110-2750	L-E2-110-3250	L-E2-110-3700	L-E2-110-4200	Ø 400-D
L-E2-150	15,0	L-E2-150-1750	L-E2-150-2250	L-E2-150-2750	L-E2-150-3250	L-E2-150-3700	L-E2-150-4200	Ø 420-D
L-E2-185	18,5	L-E2-185-1750	L-E2-185-2250	L-E2-185-2750	L-E2-185-3250	L-E2-185-3700	L-E2-185-4200	Ø 440-D
L-E2-220	22,0	L-E2-220-1750	L-E2-220-2250	L-E2-220-2750	L-E2-220-3250	L-E2-220-3700	L-E2-220-4200	Ø 460-D

Type mixeur	Taille moteur kW	4.600 mm Article N°	5.200 mm Article N°	6.000 mm Article N°	7.000 mm Article N°	8.000 mm Article N°	9.000 mm Article N°	Hélice mixeur
L-E2-055	5,5	L-E2-055-4600	L-E2-055-5200	L-E2-055-6000	L-E2-055-7000	L-E2-055-8000	L-E2-055-9000	Ø 360-D
L-E2-075	7,5	L-E2-075-4600	L-E2-075-5200	L-E2-075-6000	L-E2-075-7000	L-E2-075-8000	L-E2-075-9000	Ø 380-D
L-E2-110	11,0	L-E2-110-4600	L-E2-110-5200	L-E2-110-6000	L-E2-110-7000	L-E2-110-8000	L-E2-110-9000	Ø 400-D
L-E2-150	15,0	L-E2-150-4600	L-E2-150-5200	L-E2-150-6000	L-E2-150-7000	L-E2-150-8000	L-E2-150-9000	Ø 420-D
L-E2-185	18,5	L-E2-185-4600	L-E2-185-5200	L-E2-185-6000	L-E2-185-7000	L-E2-185-8000	L-E2-185-9000	Ø 440-D
L-E2-220	22,0	L-E2-220-4600	L-E2-220-5200	L-E2-220-6000	L-E2-220-7000	L-E2-220-8000	L-E2-220-9000	Ø 460-D

Accessoires	Article N°
Support de chargeur frontal avec dispositif de pivotement croix	Z-Halterung-005
Haut récipient support de mixeur, pour le fonctionnement stationnaire	Z-Halterung-006
Réglage d'inclinaison hydraulique dans le support de chargement frontal avec supplément sur	Z-Hydraulik-001
Châssis pour le mixeur à lisier type L-E2-055 à L-E2-220	Z-Fahrwerk-001
Châssis pour le mixeur à lisier type L-E2-055 à L-E2-220 y compris régulateur en hauteur	Z-Fahrwerk-002
Vase d'expansion d'huile pour le montage sur le cadre du	Z-Ölbehälter-02
Anode réactive avec support zingué	Z-Opferanode-01

Supplément	
Garniture mécanique SiC/SiC avec remplissage d'huile, supplément de sur le agitateur	A-Preis-015
Remplissage d'huile, supplément de sur le mixeur	A-Preis-016

Tour mixeur rigide

Mixeur à lisier



Par la tour de mixeur équipée d'un mixeur de type E2-102, BUSCHMANN propose un mixeur mobile pour des récipients à lisier surélevés. Idéal pour mélanger et homogénéiser le lisier dans des récipients particulièrement grands. L'appareil est intégré dans l'installation d'arrière hydraulique, le bras du mixeur est abaissé hydrauliquement à la position de travail souhaitée, et le procédé de mixage peut commencer.

La suspension pré-montée à trois points demande une longueur minimale de l'arbre de 1.200 mm. La potence est nécessaire pour obtenir une possibilité de réglage en hauteur de 600 mm. Les possibilités d'utilisation sont ainsi

étendues puisque des récipients de lisier d'une hauteur différente peuvent être ménagés sans problème. Les joints croisés de l'arbre d'articulation sont déchargés. L'entraînement se fait à travers 2 renvois d'angle. Dans ce type de construction, on peut fabriquer des tours de mixage jusqu'à une hauteur de 6.000 mm. Cette construction est adaptée à des utilisations avec un angle d'inclinaison jusqu'à 60°.

Très important:
Avec une tour de mixeur de lisier, on ne doit utiliser que des mixeurs à lisier avec des hélices à pression!

Équipement norme:

- Réglage d'angle d'inclinaison hydraulique du bras pivotant avec cylindre hydrau-

lique à effet double, longueur de course 600 mm. Taille cylindre Ø 80 x Ø 35 x 600.

- Deux tuyaux hydrauliques avec accouplement rapide. Longueur selon la hauteur de construction.
- Bras sortant pour des longueurs de mixeur jusqu'à 6.000 mm. Angle de travail maximal 60°. Plage de réglage de 0° à 60° (90°-30°). Charge d'angle maximale des articulations = 32°, en inclinaison maximale de 60°.

- Construction galvanisée
- La construction de base est conçue pour des mixeurs à lisier de la série E2-102-6.000. Transmission de puissance 77 kW à 540 1/min, 114 kW à 1.000 1/min.

Dans cette construction, un arbre articulé à grand angle sur les deux côtés est obligatoire. Ceci peut être livré comme article accessoire.

Tour mixeur à lisier rigide

Zingué y compris réglage d'angle d'inclinaison hydraulique et 2 pieds d'appui, réglable. Pour l'utilisation, il faut un arbre d'articulation à grand angle des deux côtés de la tour vers le mixeur. Les numéros d'article indiqués s'entendent sans le mixeur à lisier appartenant.

Hauteur de construction	Hauteur du récipient de jusq	Tour sans arbre articulé	Hauteur de construction	Hauteur du récipient de jusq	Tour sans arbre articulé
1.000 mm	1.000 mm	1.500 mm	TR-St-1000-oG	3.500 mm	3.500 mm
1.500 mm	1.500 mm	2.000 mm	TR-St-1500-oG	4.000 mm	4.000 mm
2.000 mm	2.000 mm	2.500 mm	TR-St-2000-oG	4.500 mm	4.500 mm
2.500 mm	2.500 mm	3.000 mm	TR-St-2500-oG	5.000 mm	5.000 mm
3.000 mm	3.000 mm	3.500 mm	TR-St-3000-oG	5.500 mm	5.500 mm
					6.000 mm
Supplément					
Bielle de tour allongée					
à l'mixeur longueur 7.000 mm à l'mixeur longueur 8.000 mm à l'mixeur longueur 9.000 mm					
Partie montage:					
Montage sur site avec mise à disposition d'outil de levage du côté constructeur					
Accessoires					
Arbre articulé, grand angle des deux côtés - de la tour vers le					
Arbre articulé, grand angle des deux côtés - de la tour vers le mixeur - version renforcée					
Arbre articulé, grand angle d'un côté - du tracteur jusqu'à la					
Arbre articulé, grand angle d'un côté - du tracteur jusqu'à la tour - version renforcée					
Article N°					
AP-005					
AP-006					
AP-007					
TR-Mo-001					
Article N°					
G-06					
G-09					
G-07					
G-10					

Des accessoires spéciaux peuvent être livrés. Voir page du catalogue 60.

Tour mixeur pivotant série I

Tour mixeur à lisier pivotant jusqu'à 360° selon la hauteur de construction

Équipement en série:

Correspondant à la tour de mixeur à lisier rigide (zinguée).

- La construction est posée sur une couronne d'orientation et est **pivotable de 360°**. La condition est une hauteur de construction au-dessus de la hauteur tracteur!
- Le mouvement tournant est fait manuellement par les poignées installées, le verrouillage et le dispositif de connexion.
- La construction complète a quatre supports réglables.
- Arbre d'entraînement caché, avec tube de support dans les articulations à cardan.
- La construction de base est conçue pour des mixeurs à lisier de la série E2 –102 – 6.000. Transmission de puissance: 77 kW / 105 CV à 540 1/min. 114 kW / 155 CV à 1.000 1/min.
- Contrepoids correspondants avec des poignées de portée laquées.

Tour mixeur à lisier pivotant série I

Zingué y compris réglage d'inclinaison d'angle hydraulique et 4 pieds d'appui réglables. Pour l'utilisation, il faut un arbre d'articulation à grand angle des deux côtés de la tour vers le mixeur. Les numéros d'article indiqués s'entendent sans le mixeur à lisier appartenant.

Hauteur de construction	Hauteur du récipient de	Hauteur du récipient jusq	Tour sans arbre articulé	Hauteur de construction	Hauteur du récipient de	Hauteur du récipient jusq	Tour sans arbre articulé
1.000 mm	1.000 mm	1.500 mm	TR-Dr-1000-oG	3.500 mm	3.500 mm	4.000 mm	TR-Dr-3500-oG
1.500 mm	1.500 mm	2.000 mm	TR-Dr-1500-oG	4.000 mm	4.000 mm	4.500 mm	TR-Dr-4000-oG
2.000 mm	2.000 mm	2.500 mm	TR-Dr-2000-oG	4.500 mm	4.500 mm	5.000 mm	TR-Dr-4500-oG
2.500 mm	2.500 mm	3.000 mm	TR-Dr-2500-oG	5.000 mm	5.000 mm	5.500 mm	TR-Dr-5000-oG
3.000 mm	3.000 mm	3.500 mm	TR-Dr-3000-oG	5.500 mm	5.500 mm	6.000 mm	TR-Dr-5500-oG
Supplément							
Bielle de tour allongée							
à l'mixeur longueur 7.000 mm							
à l'mixeur longueur 8.000 mm							
à l'mixeur longueur 9.000 mm							
Partie montage:							
Montage sur site avec mise à disposition d'outil de levage du côté constructeur							
Accessoires							
Arbre articule, grand angle des deux cotes - de la tour vers le							
Arbre articule, grand angle des deux cotes - de la tour vers le mixeur - version renforcée							
Arbre articule, grand angle d un cote - du tracteur jusqu a la							
Arbre articule, grand angle d un cote - du tracteur jusqu a la tour - version renforcée							

Accessoires spéciaux pour tours de mixeur à lisier

Article N°

Réglage pivotement	360°, selon la hauteur de construction, via une jante d'engrenage avec moteur à huile avec fixation par goupilles enfichables	Z-TR-001
Réglage de pivotement	à travers un cylindre hydraulique à double effet, longueur de course 350 avec fixation par goupilles enfichables	Z-TR-002
Réglage hauteur hydraulique	Profils carrés comme une colonne avec guidage télescopique via un double effet des vérins hydrauliques, y compris la vanne de bloc de verrouillage utilisable à partir d'une hauteur de construction: 1.500: réglage 0 – 550 mm utilisable à partir d'une hauteur de construction: 2.000: réglage 0 – 700 mm utilisable à partir d'une hauteur de construction: 2.500: réglage 0 – 1.000 mm utilisable à partir d'une hauteur de construction: 3.000: réglage 0 – 1.300 mm utilisable à partir d'une hauteur de construction: 3.500: réglage 0 – 1.600 mm utilisable à partir d'une hauteur de construction: 4.000: réglage 0 – 2.000 mm	AP-008 AP-009 AP-010 AP-011 AP-012 AP-013
Vanne hydraulique centrale, électrique , montée sur la tour de mixeur, y compris panneau de commande et télécommande sans fil, 2 tuyaux hydraulique avec fermeture rapide	AP-014	
Plateforme	de travail avec garde-corps de sécurité, monté sur la tour de mixeur	AP-015
Échelle de montée	vers la plateforme monté sur la tour de mixeur, rigide Jusqu'à hauteur 1.500 Jusqu'à hauteur 2.000 Jusqu'à hauteur 3.000 Jusqu'à hauteur 4.000	Z-TR-003 Z-TR-004 Z-TR-005 Z-TR-006
Échelle de montée	jusqu'à la tour de mixeur réglable en hauteur, avec guide télescopique Jusqu'à hauteur 1.500 Jusqu'à hauteur 2.000 Jusqu'à hauteur 3.000 Jusqu'à hauteur 4.000	Z-TR-007 Z-TR-008 Z-TR-009 Z-TR-010
Dispositif de soutien	Clapet d'étranglement pour cylindre hydraulique	Z-TR-011 Z-Drosselventil-01

Tour mixeur pivotant série I

Mixeur à lisier



Tour de mixeur, en porte à faux, pivotant de 360°

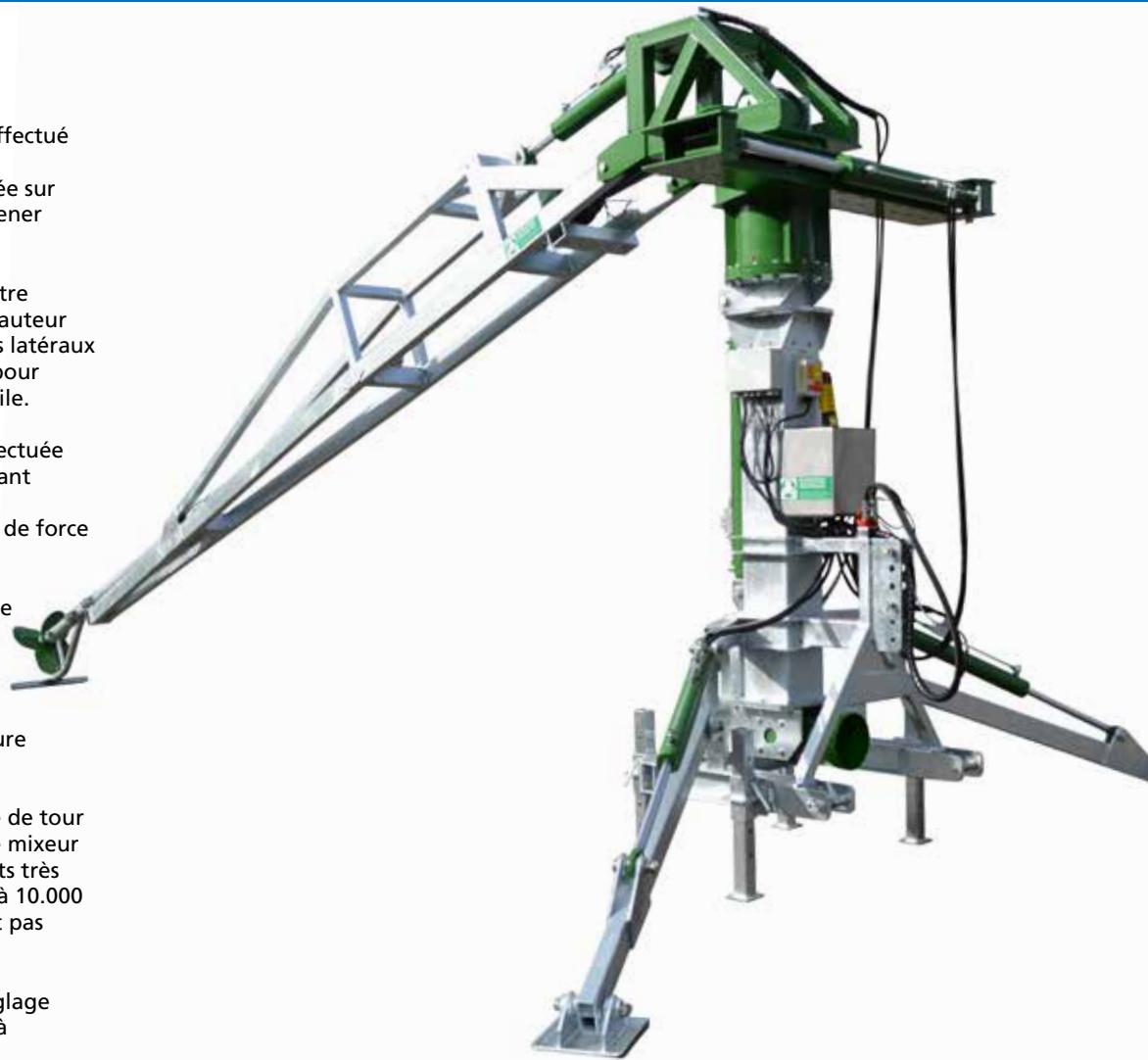
hauteur de construction 3.500
plus réglage hydraulique de
hauteur verticalement 1.600
plus échelle télescopique
plus Plateforme de travail de sécurité
plus réglage de pivotement par
entraînement hydraulique
plus vanne centrale hydraulique
plus dispositif de support

Mixeur type E2-102-9.000
plus hélice turbo
plus arbre d'articulation à grand angle
plus patin de mixeur renforcé
plus garniture mécanique
plus vase d'expansion d'huile

**Les photos montrent
la tour de mixeur
pivotant avec accessoires!**

Tour mixeur pivotant série II

- Le réglage de pivotement est effectué par un cylindre hydraulique qui commande une couronne dentée sur roulements à billes pour l'emmener dans la position souhaitée.
- La construction complète a quatre supports latéraux réglables en hauteur manuellement et deux supports latéraux hydrauliques supplémentaires pour une orientation sûre et plus facile.
- La transmission de force est effectuée par deux moteurs à angle puissant reliés à un arbre à l'intérieur. (Conçu pour un couple de prise de force jusqu'à 1.000 1/min)
- A travers une vanne hydraulique centrale, avec télécommande sans fil, la manipulation a été encore simplifiée.
- Version galvanisée dans la mesure du possible
- Le prix de base inclut une bielle de tour correspondant à la longueur de mixeur de 6.000 mm. Pour des récipients très hauts, une bielle de tour jusqu'à 10.000 peut être livrée. Le mixeur n'est pas inclus dans le prix de base.
- Selon la hauteur de tour, un réglage hydraulique de hauteur (jusqu'à 1.000 mm) peut être livré.



Tour de mixeur à lisier pivotant série II

En version zinguée, y compris réglage hydraulique d'inclinaison et de pivotement, ainsi que deux support latéraux hydrauliques, quatre pieds d'appui normaux réglables et une vanne hydraulique centrale avec télécommande sans fil. Pour l'utilisation, il faut un arbre d'articulation à grand angle des deux côtés de la tour vers le mixeur. Les numéros d'article indiqués s'entendent sans le mixeur correspondant.

Hauteur de construction	hauteur du récipient de	à	Tour sans arbre articulée	Hauteur de construction	hauteur du récipient de	à	Tour sans arbre articulée
1.000 mm	1.000 mm	1.500 mm	TR-Dr-1000-oG-2Hy	3.500 mm	3.500 mm	4.000 mm	TR-Dr-3500-oG-2Hy
1.500 mm	1.500 mm	2.000 mm	TR-Dr-1500-oG-2Hy	4.000 mm	4.000 mm	4.500 mm	TR-Dr-4000-oG-2Hy
2.000 mm	2.000 mm	2.500 mm	TR-Dr-2000-oG-2Hy	4.500 mm	4.500 mm	5.000 mm	TR-Dr-4500-oG-2Hy
2.500 mm	2.500 mm	3.000 mm	TR-Dr-2500-oG-2Hy	5.000 mm	5.000 mm	5.500 mm	TR-Dr-5000-oG-2Hy
3.000 mm	3.000 mm	3.500 mm	TR-Dr-3000-oG-2Hy	5.500 mm	5.500 mm	6.000 mm	TR-Dr-5500-oG-2Hy

Supplément		Article N°
Réglage hauteur par un cylindre à double effet		AP-017
Balance tour prolongée	jusqu'à longueur mixeur de 7.000 mm	AP-005
	jusqu'à longueur mixeur de 8.000 mm	AP-006
	jusqu'à longueur mixeur de 9.000 mm	AP-007
	jusqu'à longueur mixeur de 10.000 mm	AP-016
Partie montage:	Montage sur site avec mise à disposition d'outil de levage du côté constructeur	TR-Mo-001

Accessoires		Article N°
Arbre articulé, grand angle des deux côtés - de la tour vers le		G-06
Arbre articulé, grand angle des deux côtés - de la tour vers le mixeur - version renforcée		G-09
Arbre articulé, grand angle d'un côté - du tracteur jusqu'à la		G-07
Arbre articulé, grand angle d'un côté - du tracteur jusqu'à la tour - version renforcée		G-10
Dispositif support de montage sur le tracteur		Z-TR-011

Tour mixeur pivotant série II

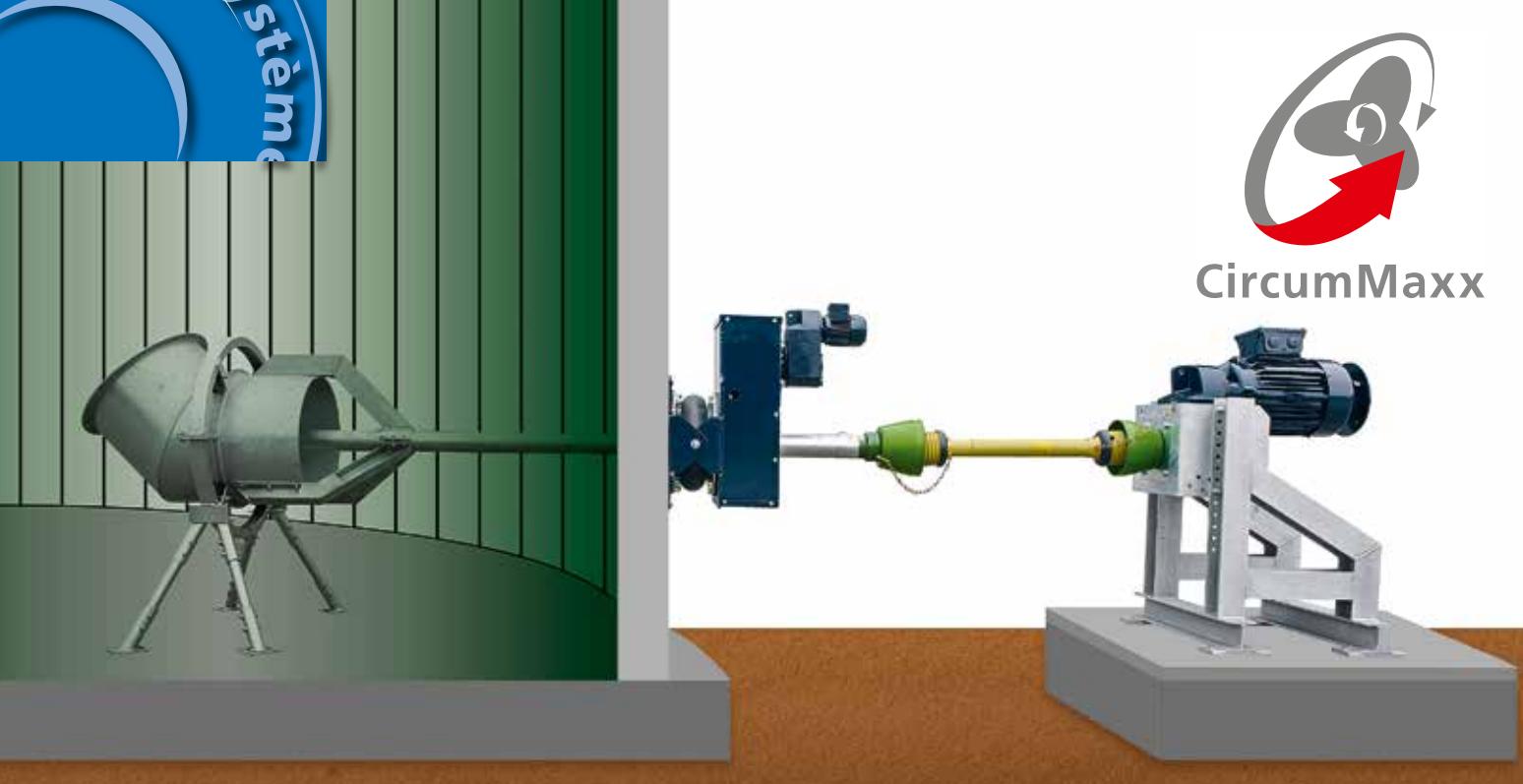
Mixeur à lisier



Image: Tour de mixeur,
en porte à faux, pivotant de 225°

Hauteur construction 3.000 mm
avec vanne hydraulique centrale à pieds d'appui latéraux sortant pr l'hydraulique et réglage de hauteur hydraulique
plus réglage en hauteur hydraulique 1.000 mm

Mixeur type E2-102-7.000 avec hélice Ø 560 à pression avec patin de mixeur renforcé plus Arbre à articulation à grand angle G-06 plus Arbre à articulation à grand angle G-07



CircumMaxx

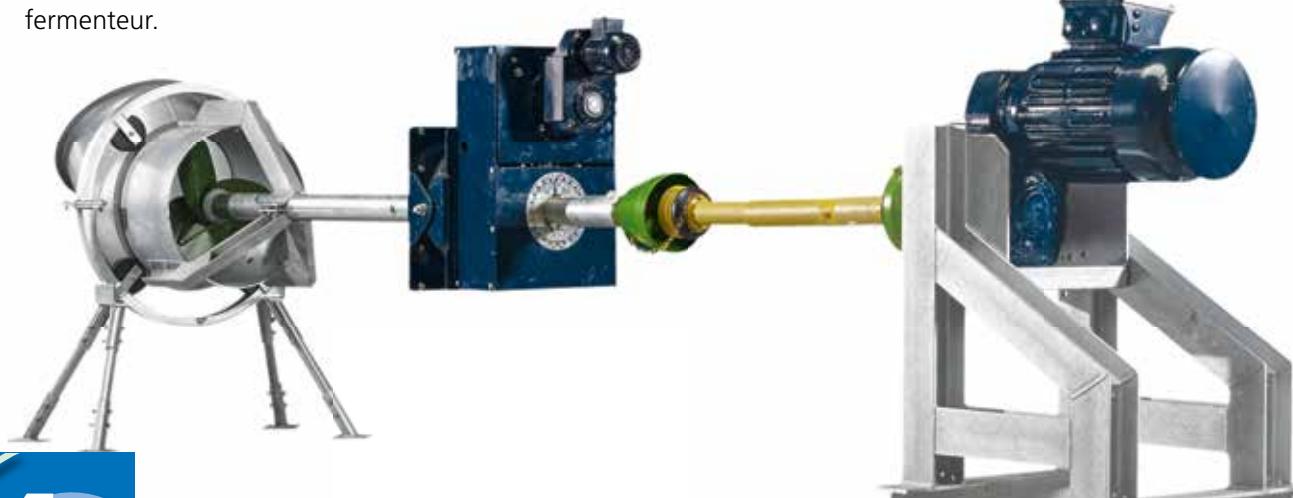
Technique d'agitateur circonférentiel afin d'éviter les couches flottantes et la sédimentation

L'équipement CircumMaxx est un agitateur intelligent à substrat flexible. La combinaison unique de direction et force de l'agitateur permet un mélange 3-dimensionnel et prévient et dissolue avec un minimum d'énergie les écumes et les couches.

Les agitateurs dans les installations de fermentations modernes doivent constamment s'adapter à de nouvelles conditions. CircumMaxx est automatique et flexible, permettant l'ajustement selon les conditions. La buse d'agitation tournante, en combinaison avec un capteur de position de 360°, capte toutes les directions dans le fermenteur.

Conjointement à une technologie de contrôle intelligente, nombre de scénarios peuvent être implantés et ciblés lors du déroulement du processus, garantissant un mix énergétique optimisé. Les micro-organismes sont idéalement distribués, réduisant le résidu de gaz restant.

Le CircumMaxx peut être installé dans tout type de contenant. Le design sophistiqué permet une installation facile, même dans des conteneurs existants.

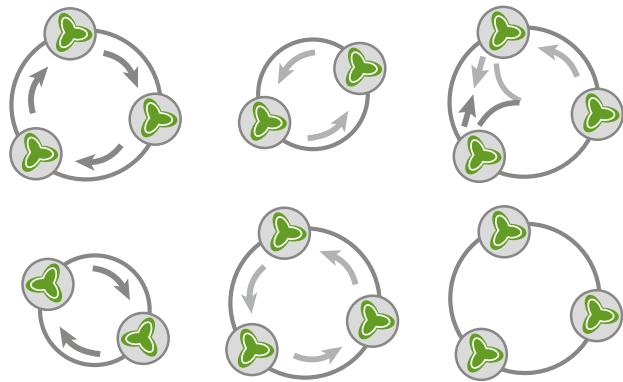


Données techniques

Agitateur 3-dimensionel

Longueur	Intérieur: 2 000 mm Extérieur: 3 000 mm
Matériel	Acier, galvanisé acier inoxydable (Option)
Moteur	moteur électrique: 15 jusqu'à 30 kW mode remorque: jusqu'à 150 kW
Buse d'agitation	45° sur Ø 600 mm 360° pivotant librement sur chariot d'outil
Commande	Au choix touches R/L en 5° pas ou par l'intégration de la MSR
Palettes d'agitation	Ø 560 mm
Etanchement	30 m immergéeable
Ancre	Dans sol de base Aucune transmission de puissance sur la paroi du réservoir

Sous réserve de modifications techniques!



Vous souhaitez recevoir de plus amples informations sur nos produits innovateurs?
Alors n'hésitez pas de nous contacter.
Nous vous conseillerons volontiers!

RÖRING
ENERGIE-ANLAGEN

Energie-Anlagen Röring GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 3b - 48691 Vreden



Téléphone : + 49 2564 394939-0
Fax: + 49 2564 394939-49

Vos avantages en un clin d'œil:

☒ Technologie de buses performantes

- Position de la buse réglable automatiquement
- Moteur par un E-Motor ou jusqu'à 150 kW mode remorque
- Possibilité de raccordement pour tous types de réservoir à lisier

☒ Agitation dynamique en 3D

- Toutes les couches dans le fermenteur sont spécifiquement contrôlables
- Utilisation modulaire pour toutes les formes de récipients imaginables
- Variable aussi en cas de changement de substrat

☒ CircumMaxx – simple et robuste:

- Nombreuses possibilités d'emplois
- Fonctionnement sûr, fonctionnement redondant
- Facilité pour installation et maintenance, Technique bien visible
- Agitateur intelligent pour tous types de substrat

Positions d'agitation variées

Grâce à une variation

- ☒ Nombre d'agitateurs
- ☒ Puissance motrice de l'agitateur
- ☒ Tuyère
- ☒ Synchronisation de l'agitateur
- ☒ Choix programme automatique de différentes positions peuvent être commandées dans le fermenteur. Une combinaison avec d'autres agitateurs sont également possibles.



PLURRY
MAXX

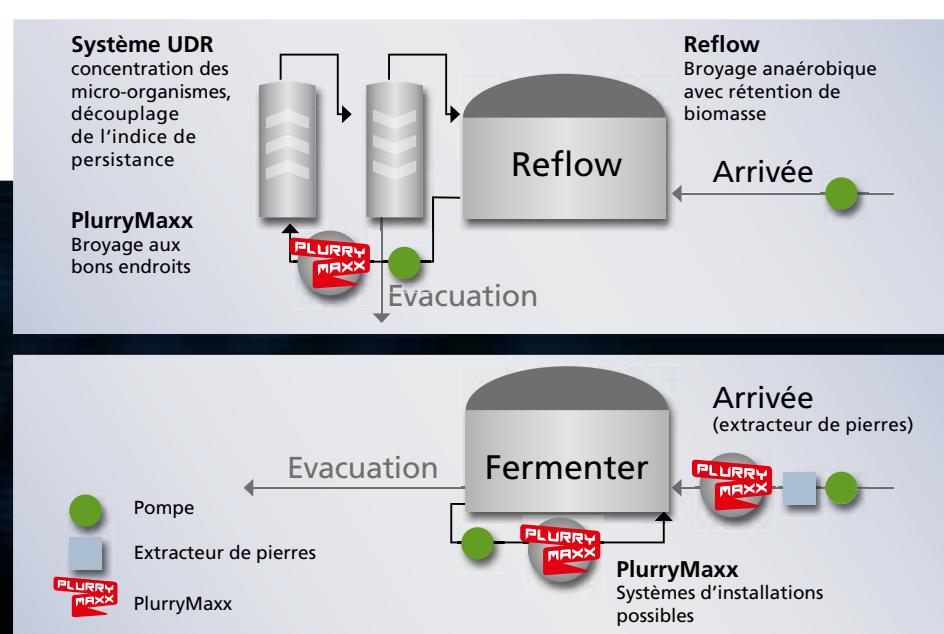
PlurryMaxx – Broyeur de micronisation

Dissolution mécanique avec des effets de cavitations

Le PlurryMaxx est un appareil de micronisation mécanique et de grossissement des surfaces en substrat pour améliorer la fermentation. C'est l'une des techniques de désintégration la plus efficace. Le substrat de fermentation est pompé à l'aide du vérin de coupe et ensuite micronisé par la rotation rapide de marteaux à rebond sans contre-lame.

Grâce aux vitesses de coupe élevées, le substrat à fermenter est parfaitement préparé pour les microorganismes. Des substrats alternatifs et à teneur en fibres peuvent également être utilisés. La matière ajoutée organique, dégradable garantit en outre un rendement plus grand en biogaz.

Modèles
d'installation
Idéal
pour toute
installation de
fermentation



Données techniques

Haute performance sous peu d'espace

Longueur / Largeur / Hauteur	env. 950 / env. 1 300 / env. 2 400 (env. 3 400) mm
Matériel	Acier, traité
Moteur	Moteur électrique: jusqu'à 37 kW
Couteau	Jusqu'à 3 jeux de couteaux, Acier traité
Commande	Ajustement manuelle sur temps ou par intégration du MCR
Cylindre	Ø 500 mm, Corps coupant avec refoulement, revêtement intérieur céramique résistant à l'usure
Stockage	Roulement mécanique jusqu'à 4.000 1/min
Ancrage	Monté avec amortisseur sur glissière, la glissière sera fixée avec ladite semelle
Débit	Jusqu'à 20 m ³ /h

Modèle d'utilité enregistré: Nr. 20 2012 104 378.5

Sous réserve de modifications techniques!

Le PlurryMaxx sert à un fonctionnement amélioré et en sécurité de l'usine avec un rendement de gaz plus élevé. Grâce à son utilisation, le temps d'arrêt peut être réduit et en même temps le degré de dégradation ce qui permet donc une augmentation de la production de biogaz.

Vos avantages en un clin d'œil:

Sensibilité réduite

- Pas de contre-lames
- Moins de tendance de couche flottante
- Amélioration de la digestion
- Manipulable en flux partiel ou en flux total

Surcroît de rendement par cavitation

- Emission matières organiques
- Potentiel Biogaz plus élevé
- Accessibilité pour micro-organismes
- Réduction des cisaillements intérieurs
- Besoin d'énergie de l'agitateur

Augmentation de l'efficacité du substrat

- Utilisation de résidus agricoles
- Matériaux d'entrée fibreuse (fumier, GPS, paille)
- Un rendement plus élevé, à faible coût

Son design compact permet au PlurryMaxx de s'intégrer facilement dans des usines ou dans des conteneurs compacts existants.



Vous souhaitez recevoir de plus amples
informations sur nos produits innovateurs?
Alors n'hésitez pas de nous contacter.
Nous vous conseillerons volontiers!

RÖRING
ENERGIE-ANLAGEN

Energie-Anlagen Röring GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 3b - 48691 Vreden

Téléphone : + 49 2564 394939-0 info@energieanlagen-roering.de
Fax: + 49 2564 394939-49 www.energieanlagen-roering.de

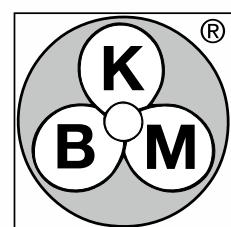
Mixeur à lisier & Systèmes



Votre revendeur spécialisé:

plus de
145
ans

**Karl Buschmann
Maschinenbau GmbH**



Industriestraße 18 · D-46499 Hamminkeln
Téléphone (0 2852) 96 69-0 + 10 00-0 · Fax (0 2852) 38 62
Internet: www.guelleruehrwerke.de · E-mail: Karl.Buschmann@guelleruehrwerke.de